

ภาคผนวก ข-7

เอกสารทดสอบระบบเตือนภัย และสัญญาณเตือนภัย

MONTHLY MANUAL ALARM CALL POINT INSPECTION SHEET

Created



Date

20/01/2023

Area

SBA

No	LOCATION	SIGN	SIGNAL	GLASS	REMARK
80-MAC-01	OPD. Room	✓	✓	✓	

MONTHLY MANUAL ALARM CALL POINT INSPECTION SHEET

Created



Date

17/02/2023

Area

SBA

No	LOCATION	SIGN	SIGNAL	GLASS	REMARK
80-MAC-01	OPD. Room	✓	✓	✓	

MONTHLY MANUAL ALARM CALL POINT INSPECTION SHEET

Created



Date

17/03/2023

Area

SBA

No	LOCATION	SIGN	SIGNAL	GLASS	REMARK
80-MAC-01	OPD. Room	✓	✓	✓	

MONTHLY MANUAL ALARM CALL POINT INSPECTION SHEET

Created



Date

21/04/2023

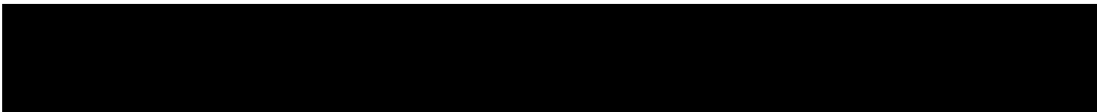
Area

SBA

No	LOCATION	SIGN	SIGNAL	GLASS	REMARK
80-MAC-01	OPD. Room	✓	✓	✓	

MONTHLY MANUAL ALARM CALL POINT INSPECTION SHEET

Created



Date

19/05/2023

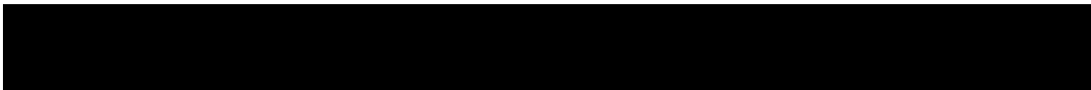
Area

SBA

No	LOCATION	SIGN	SIGNAL	GLASS	REMARK
80-MAC-01	OPD. Room	✓	✓	✓	

MONTHLY MANUAL ALARM CALL POINT INSPECTION SHEET

Created



Date

16/06/2023

Area

SBA

No	LOCATION	SIGN	SIGNAL	GLASS	REMARK
80-MAC-01	OPD. Room	✓	✓	✓	

MONTHLY MANUAL ALARM CALL POINT INSPECTION SHEET

Created

Date

24/01/2023

Area

LLK

No	LOCATION	SIGN	SIGNAL	GLASS	REMARK
401	VCB ด้านบน	✓	✓	✓	
402	VCB ขาเข้า	✓	✓	✓	
403	บ.ก.	✓	✓	✓	
404	ข้างลานจอดรถใหม่	✓	✓	✓	
405	T-412	✓	✓	✓	
406	ด้านหน้า PIG TRAP	✓	✓	✓	
407	ติด FIRE PUMP	✓	✓	✓	
408	ด้านหลัง PIG TRAP	✓	✓	✓	
409	หน้า MR-401	✓	✓	✓	
410	P-404 A,B,C	✓	✓	✓	
411	P-401 A,B,C	✓	✓	✓	
412	P-403 A,B,C	✓	✓	✓	
413	ติด OWS-402	✓	✓	✓	
414	ด้านทิศตะวันออก T-401D	✓	✓	✓	
415	ด้านทิศตะวันออก T-403B	✓	✓	✓	
416	ด้านทิศตะวันออก T-403A	✓	✓	✓	
417	ด้านทิศตะวันออก T-401C	✓	✓	✓	
418	ประตู 5	✓	✓	✓	
419	LOADING RACK BAY 1	✓	✓	✓	
420	WORKSHOP	✓	✓	✓	
421	WORKSHOP	✓	✓	✓	
422	LOADING RACK BAY 8	✓	✓	✓	
423	ด้านหลัง WORKSHOP	✓	✓	✓	
424	ห้อง ENG.	✓	✓	✓	

No	LOCATION	SIGN	SIGNAL	GLASS	REMARK
425	ประตูทางออกข้างห้องพยาบาล	✓	✓	✓	
426	ประตูทางออกหน้าห้องPantry	✓	✓	✓	
427	ประตูฉุกเฉินด้าน RD	✓	✓	✓	
428	SUB-B	✓	✓	✓	
429	SUB-B	✓	✓	✓	
430	SUB-A	✓	✓	✓	
431	SUB-A	✓	✓	✓	
432	SUB-A	✓	✓	✓	
433	SUB-A	✓	✓	✓	
434	ประตูฉุกเฉิน FL.2A	✓	✓	✓	
435	FL.2 กลาง	✓	✓	✓	
436	ประตูฉุกเฉิน FL.2B	✓	✓	✓	
437	ประตูฉุกเฉิน FL.3B	✓	✓	✓	
438	FL.3 กลาง	✓	✓	✓	
439	ประตูฉุกเฉิน FL.3A	✓	✓	✓	
440	SBA PIG TRAP	✓	✓	✓	
441	ทิศตะวันออก T-401D	✓	✓	✓	
442	ทิศตะวันออก T-401D	✓	✓	✓	
SAC 001	SCADA ROOM	✓	✓	✓	
SAC 002	หน้าห้อง Shift Sup.v	✓	✓	✓	

MONTHLY MANUAL ALARM CALL POINT INSPECTION SHEET

Created

Date

24/02/2023

Area

LLK

No	LOCATION	SIGN	SIGNAL	GLASS	REMARK
401	VCB ด้านบน	✓	✓	✓	
402	VCB ขาเข้า	✓	✓	✓	
403	บ.ก.	✓	✓	✓	
404	ข้างลานจอดรถใหม่	✓	✓	✓	
405	T-412	✓	✓	✓	
406	ด้านหน้า PIG TRAP	✓	✓	✓	
407	ติด FIRE PUMP	✓	✓	✓	
408	ด้านหลัง PIG TRAP	✓	✓	✓	
409	หน้า MR-401	✓	✓	✓	
410	P-404 A,B,C	✓	✓	✓	
411	P-401 A,B,C	✓	✓	✓	
412	P-403 A,B,C	✓	✓	✓	
413	ติด OWS-402	✓	✓	✓	
414	ด้านทิศตะวันออก T-401D	✓	✓	✓	
415	ด้านทิศตะวันออก T-403B	✓	✓	✓	
416	ด้านทิศตะวันออก T-403A	✓	✓	✓	
417	ด้านทิศตะวันออก T-401C	✓	✓	✓	
418	ประตู 5	✓	✓	✓	
419	LOADING RACK BAY 1	✓	✓	✓	
420	WORKSHOP	✓	✓	✓	
421	WORKSHOP	✓	✓	✓	
422	LOADING RACK BAY 8	✓	✓	✓	
423	ด้านหลัง WORKSHOP	✓	✓	✓	
424	ห้อง ENG.	✓	✓	✓	

No	LOCATION	SIGN	SIGNAL	GLASS	REMARK
425	ประตูทางออกข้างห้องพยาบาล	✓	✓	✓	
426	ประตูทางออกหน้าห้องPantry	✓	✓	✓	
427	ประตูฉุกเฉินด้าน RD	✓	✓	✓	
428	SUB-B	✓	✓	✓	
429	SUB-B	✓	✓	✓	
430	SUB-A	✓	✓	✓	
431	SUB-A	✓	✓	✓	
432	SUB-A	✓	✓	✓	
433	SUB-A	✓	✓	✓	
434	ประตูฉุกเฉิน FL.2A	✓	✓	✓	
435	FL.2 กลาง	✓	✓	✓	
436	ประตูฉุกเฉิน FL.2B	✓	✓	✓	
437	ประตูฉุกเฉิน FL.3B	✓	✓	✓	
438	FL.3 กลาง	✓	✓	✓	
439	ประตูฉุกเฉิน FL.3A	✓	✓	✓	
440	SBA PIG TRAP	✓	✓	✓	
441	ทิศตะวันออก T-401D	✓	✓	✓	
442	ทิศตะวันออก T-401D	✓	✓	✓	
SAC 001	SCADA ROOM	✓	✓	✓	
SAC 002	หน้าห้อง Shift Sup.v	✓	✓	✓	

MONTHLY MANUAL ALARM CALL POINT INSPECTION SHEET

Created

Date

21/03/2023

Area

LLK

No	LOCATION	SIGN	SIGNAL	GLASS	REMARK
401	VCB ด้านบน	✓	✓	✓	
402	VCB ขาเข้า	✓	✓	✓	
403	บ.ก.	✓	✓	✓	
404	ข้างลานจอดรถใหม่	✓	✓	✓	
405	T-412	✓	✓	✓	
406	ด้านหน้า PIG TRAP	✓	✓	✓	
407	ติด FIRE PUMP	✓	✓	✓	
408	ด้านหลัง PIG TRAP	✓	✓	✓	
409	หน้า MR-401	✓	✓	✓	
410	P-404 A,B,C	✓	✓	✓	
411	P-401 A,B,C	✓	✓	✓	
412	P-403 A,B,C	✓	✓	✓	
413	ติด OWS-402	✓	✓	✓	
414	ด้านทิศตะวันออก T-401D	✓	✓	✓	
415	ด้านทิศตะวันออก T-403B	✓	✓	✓	
416	ด้านทิศตะวันออก T-403A	✓	✓	✓	
417	ด้านทิศตะวันออก T-401C	✓	✓	✓	
418	ประตู 5	✓	✓	✓	
419	LOADING RACK BAY 1	✓	✓	✓	
420	WORKSHOP	✓	✓	✓	
421	WORKSHOP	✓	✓	✓	
422	LOADING RACK BAY 8	✓	✓	✓	
423	ด้านหลัง WORKSHOP	✓	✓	✓	
424	ห้อง ENG.	✓	✓	✓	

No	LOCATION	SIGN	SIGNAL	GLASS	REMARK
425	ประตูทางออกข้างห้องพยาบาล	✓	✓	✓	
426	ประตูทางออกหน้าห้องPantry	✓	✓	✓	
427	ประตูฉุกเฉินด้าน RD	✓	✓	✓	
428	SUB-B	✓	✓	✓	
429	SUB-B	✓	✓	✓	
430	SUB-A	✓	✓	✓	
431	SUB-A	✓	✓	✓	
432	SUB-A	✓	✓	✓	
433	SUB-A	✓	✓	✓	
434	ประตูฉุกเฉิน FL.2A	✓	✓	✓	
435	FL.2 กลาง	✓	✓	✓	
436	ประตูฉุกเฉิน FL.2B	✓	✓	✓	
437	ประตูฉุกเฉิน FL.3B	✓	✓	✓	
438	FL.3 กลาง	✓	✓	✓	
439	ประตูฉุกเฉิน FL.3A	✓	✓	✓	
440	SBA PIG TRAP	✓	✓	✓	
441	ทิศตะวันออก T-401D	✓	✓	✓	
442	ทิศตะวันออก T-401D	✓	✓	✓	
SAC 001	SCADA ROOM	✓	✓	✓	
SAC 002	หน้าห้อง Shift Sup.v	✓	✓	✓	

MONTHLY MANUAL ALARM CALL POINT INSPECTION SHEET

Created



Date

21/04/2023

Area

LLK

No	LOCATION	SIGN	SIGNAL	GLASS	REMARK
401	VCB ด้านบน	✓	✓	✓	
402	VCB ขาเข้า	✓	✓	✓	
403	บ.ก.	✓	✓	✓	
404	ข้างลานจอดรถใหม่	✓	✓	✓	
405	T-412	✓	✓	✓	
406	ด้านหน้า PIG TRAP	✓	✓	✓	
407	ติด FIRE PUMP	✓	✓	✓	
408	ด้านหลัง PIG TRAP	✓	✓	✓	
409	หน้า MR-401	✓	✓	✓	
410	P-404 A,B,C	✓	✓	✓	
411	P-401 A,B,C	✓	✓	✓	
412	P-403 A,B,C	✓	✓	✓	
413	ติด OWS-402	✓	✓	✓	
414	ด้านทิศตะวันออก T-401D	✓	✓	✓	
415	ด้านทิศตะวันออก T-403B	✓	✓	✓	
416	ด้านทิศตะวันออก T-403A	✓	✓	✓	
417	ด้านทิศตะวันออก T-401C	✓	✓	✓	
418	ประตู 5	✓	✓	✓	
419	LOADING RACK BAY 1	✓	✓	✓	
420	WORKSHOP	✓	✓	✓	
421	WORKSHOP	✓	✓	✓	
422	LOADING RACK BAY 8	✓	✓	✓	
423	ด้านหลัง WORKSHOP	✓	✓	✓	
424	ห้อง ENG.	✓	✓	✓	

No	LOCATION	SIGN	SIGNAL	GLASS	REMARK
425	ประตูทางออกข้างห้องพยาบาล	✓	✓	✓	
426	ประตูทางออกหน้าห้องPantry	✓	✓	✓	
427	ประตูฉุกเฉินด้าน RD	✓	✓	✓	
428	SUB-B	✓	✓	✓	
429	SUB-B	✓	✓	✓	
430	SUB-A	✓	✓	✓	
431	SUB-A	✓	✓	✓	
432	SUB-A	✓	✓	✓	
433	SUB-A	✓	✓	✓	
434	ประตูฉุกเฉิน FL.2A	✓	✓	✓	
435	FL.2 กลาง	✓	✓	✓	
436	ประตูฉุกเฉิน FL.2B	✓	✓	✓	
437	ประตูฉุกเฉิน FL.3B	✓	✓	✓	
438	FL.3 กลาง	✓	✓	✓	
439	ประตูฉุกเฉิน FL.3A	✓	✓	✓	
440	SBA PIG TRAP	✓	✓	✓	
441	ทิศตะวันออก T-401D	✓	✓	✓	
442	ทิศตะวันออก T-401D	✓	✓	✓	
SAC 001	SCADA ROOM	✓	✓	✓	
SAC 002	หน้าห้อง Shift Sup.v	✓	✓	✓	

MONTHLY MANUAL ALARM CALL POINT INSPECTION SHEET

Created

Date

25/05/2023

Area

LLK

No	LOCATION	SIGN	SIGNAL	GLASS	REMARK
401	VCB ด้านบน	✓	✓	✓	
402	VCB ขาเข้า	✓	✓	✓	
403	บ.ก.	✓	✓	✓	
404	ข้างลานจอดรถใหม่	✓	✓	✓	
405	T-412	✓	✓	✓	
406	ด้านหน้า PIG TRAP	✓	✓	✓	
407	ติด FIRE PUMP	✓	✓	✓	
408	ด้านหลัง PIG TRAP	✓	✓	✓	
409	หน้า MR-401	✓	✓	✓	
410	P-404 A,B,C	✓	✓	✓	
411	P-401 A,B,C	✓	✓	✓	
412	P-403 A,B,C	✓	✓	✓	
413	ติด OWS-402	✓	✓	✓	
414	ด้านทิศตะวันออก T-401D	✓	✓	✓	
415	ด้านทิศตะวันออก T-403B	✓	✓	✓	
416	ด้านทิศตะวันออก T-403A	✓	✓	✓	
417	ด้านทิศตะวันออก T-401C	✓	✓	✓	
418	ประตู 5	✓	✓	✓	
419	LOADING RACK BAY 1	✓	✓	✓	
420	WORKSHOP	✓	✓	✓	
421	WORKSHOP	✓	✓	✓	
422	LOADING RACK BAY 8	✓	✓	✓	
423	ด้านหลัง WORKSHOP	✓	✓	✓	
424	ห้อง ENG.	✓	✓	✓	

No	LOCATION	SIGN	SIGNAL	GLASS	REMARK
425	ประตูทางออกข้างห้องพยาบาล	✓	✓	✓	
426	ประตูทางออกหน้าห้องPantry	✓	✓	✓	
427	ประตูฉุกเฉินด้าน RD	✓	✓	✓	
428	SUB-B	✓	✓	✓	
429	SUB-B	✓	✓	✓	
430	SUB-A	✓	✓	✓	
431	SUB-A	✓	✓	✓	
432	SUB-A	✓	✓	✓	
433	SUB-A	✓	✓	✓	
434	ประตูฉุกเฉิน FL.2A	✓	✓	✓	
435	FL.2 กลาง	✓	✓	✓	
436	ประตูฉุกเฉิน FL.2B	✓	✓	✓	
437	ประตูฉุกเฉิน FL.3B	✓	✓	✓	
438	FL.3 กลาง	✓	✓	✓	
439	ประตูฉุกเฉิน FL.3A	✓	✓	✓	
440	SBA PIG TRAP	✓	✓	✓	
441	ทิศตะวันออก T-401D	✓	✓	✓	
442	ทิศตะวันออก T-401D	✓	✓	✓	
SAC 001	SCADA ROOM	✓	✓	✓	
SAC 002	หน้าห้อง Shift Sup.v	✓	✓	✓	

MONTHLY MANUAL ALARM CALL POINT INSPECTION SHEET

Created

Date

20/06/2023

Area

LLK

No	LOCATION	SIGN	SIGNAL	GLASS	REMARK
401	VCB ด้านบน	✓	✓	✓	
402	VCB ขาเข้า	✓	✓	✓	
403	บ.ก.	✓	✓	✓	
404	ข้างลานจอดรถใหม่	✓	✓	✓	
405	T-412	✓	✓	✓	
406	ด้านหน้า PIG TRAP	✓	✓	✓	
407	ติด FIRE PUMP	✓	✓	✓	
408	ด้านหลัง PIG TRAP	✓	✓	✓	
409	หน้า MR-401	✓	✓	✓	
410	P-404 A,B,C	✓	✓	✓	
411	P-401 A,B,C	✓	✓	✓	
412	P-403 A,B,C	✓	✓	✓	
413	ติด OWS-402	✓	✓	✓	
414	ด้านทิศตะวันออก T-401D	✓	✓	✓	
415	ด้านทิศตะวันออก T-403B	✓	✓	✓	
416	ด้านทิศตะวันออก T-403A	✓	✓	✓	
417	ด้านทิศตะวันออก T-401C	✓	✓	✓	
418	ประตู 5	✓	✓	✓	
419	LOADING RACK BAY 1	✓	✓	✓	
420	WORKSHOP	✓	✓	✓	
421	WORKSHOP	✓	✓	✓	
422	LOADING RACK BAY 8	✓	✓	✓	
423	ด้านหลัง WORKSHOP	✓	✓	✓	
424	ห้อง ENG.	✓	✓	✓	

No	LOCATION	SIGN	SIGNAL	GLASS	REMARK
425	ประตูทางออกข้างห้องพยาบาล	✓	✓	✓	
426	ประตูทางออกหน้าห้องPantry	✓	✓	✓	
427	ประตูฉุกเฉินด้าน RD	✓	✓	✓	
428	SUB-B	✓	✓	✓	
429	SUB-B	✓	✓	✓	
430	SUB-A	✓	✓	✓	
431	SUB-A	✓	✓	✓	
432	SUB-A	✓	✓	✓	
433	SUB-A	✓	✓	✓	
434	ประตูฉุกเฉิน FL.2A	✓	✓	✓	
435	FL.2 กลาง	✓	✓	✓	
436	ประตูฉุกเฉิน FL.2B	✓	✓	✓	
437	ประตูฉุกเฉิน FL.3B	✓	✓	✓	
438	FL.3 กลาง	✓	✓	✓	
439	ประตูฉุกเฉิน FL.3A	✓	✓	✓	
440	SBA PIG TRAP	✓	✓	✓	
441	ทิศตะวันออก T-401D	✓	✓	✓	
442	ทิศตะวันออก T-401D	✓	✓	✓	
SAC 001	SCADA ROOM	✓	✓	✓	
SAC 002	หน้าห้อง Shift Sup.v	✓	✓	✓	

ภาคผนวก ข-8

แผนการดำเนินงานกิจกรรมเพื่อสังคม (CSR) ประจำปี พ.ศ. 2566

แผนการเข้าเยี่ยมชมบริเวณเขตแนวท่อและรอบคสล้งน้ำมัน ปี 2566

[illegible]

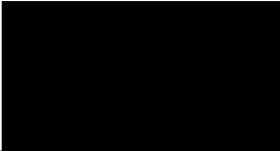
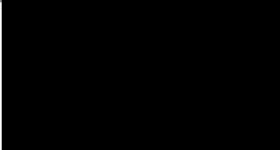
ภาคผนวก ข-9

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง คำร้องเรียนทั่วไป และ แบบฟอร์มการรับเรื่องร้องเรียน

คำร้องเรียนทั่วไป

บริษัท ท่อส่งปิโตรเลียมไทย จำกัด

THAI PETROLEUM PIPELINE CO., LTD.

เลขที่เอกสาร	14-PC-002	แก้ไขครั้งที่	0	หน้า	1	ของ	9
บททวนโดย		วันที่ 1 มิถุนายน 2563					
ลงชื่อ ตำแหน่ง		วันที่ 1 มิถุนายน 2563					
อนุมัติโดย		วันที่ 1 มิถุนายน 2563					
ลงชื่อ ตำแหน่ง		วันที่ 1 มิถุนายน 2563					

เอกตำรวจควบคุมสำ
สำหรับใช้ภายในบ
ห้ามทำการเผยแพร่

Controlled Copy
For Company Use Only

Not to be distributed prior to Thappline Approval



ระเบียบปฏิบัติ
คำร้องเรียนทั่วไป

เลขที่เอกสาร 14-PC-002
แก้ไขครั้งที่ 0
วันที่ใช้ 1 มิ.ย. 63
หน้า 2 ของ 9

ไบบันทึกรการแก้ไขเอกสาร

[illegible]

กิตติคุณ

	ระเบียบปฏิบัติ คำร้องเรียนทั่วไป	เลขที่เอกสาร 14-PC-002 แก้ไขครั้งที่ 0 วันที่ใช้ 1 มิ.ย. 63 หน้า 3 ของ 9
---	---	---

1. วัตถุประสงค์

เพื่อให้มั่นใจว่าปัญหา คำร้องเรียนอื่น ๆ ของชุมชน สังคมในวงกว้าง ผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย หรือผู้เกี่ยวข้องที่
ได้ร้องเรียนจะได้รับการแก้ไขรวมถึงการติดตามผลโดยมีผู้รับผิดชอบอย่างชัดเจน

2. ขอบเขต

ระเบียบปฏิบัตินี้ใช้เพื่อควบคุมและปฏิบัติสำหรับเรื่องคำร้องเรียนอื่น ๆ ที่ไม่ใช่คำร้องเรียนของลูกค้า
เกี่ยวกับคุณภาพ อาชีวอนามัย และความปลอดภัย โดยเป็นคำร้องเรียนอื่น ๆ จากชุมชน สังคมในวงกว้าง ผู้มีส่วนได้
ส่วนเสีย หรือผู้เกี่ยวข้อง ซึ่งคำร้องเรียนดังกล่าวสามารถพิสูจน์ได้ว่าได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของบริษัท
ทอสงปิโตรเลียมไทย จำกัด ในทุกพื้นที่ปฏิบัติงาน

3. ผู้รับผิดชอบ

3.1 พนักงานทุกคนของบริษัท/ผู้รับคำร้องเรียน มีหน้าที่เป็นผู้รับผิดชอบรับเรื่องคำร้องเรียนอื่น ๆ
จากชุมชน สังคมในวงกว้าง ผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย หรือผู้เกี่ยวข้อง ซึ่งต้องดำเนินการรับคำร้องเรียนด้วยความตั้งใจ
และแสดงออกถึงความใส่ใจต่อคำร้องเรียน จากนั้นพิจารณาร่วมกับหัวหน้างาน/ผู้จัดการในแผนกของตนก่อน
ดำเนินการส่งต่อไปให้ผู้เกี่ยวข้องทราบ

3.2 ผู้จัดการคลังน้ำมัน เป็นผู้รับผิดชอบในการรวบรวมคำร้องเรียนในเรื่องอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับ**คลัง
น้ำมัน** และดำเนินการออก “ใบแจ้งขอให้ดำเนินการแก้ไข” แก่ผู้รับผิดชอบในเรื่องนั้น ๆ

3.3 ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการท่อส่งน้ำมัน เป็นผู้รับผิดชอบในการรวบรวมคำร้องเรียนในเรื่องอื่น ๆ ที่
เกี่ยวข้องกับกิจกรรมการส่งน้ำมัน และดำเนินการออก “ใบแจ้งขอให้ดำเนินการแก้ไข” แก่ผู้รับผิดชอบในเรื่องนั้น

3.4 ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการรับส่งน้ำมัน เป็นผู้รับผิดชอบในการรวบรวมคำร้องเรียนในเรื่องอื่น ๆ ที่
เกี่ยวข้องกับกิจกรรมที่สถานี **ทวนจ่ายน้ำมันศรีราชา และมาบตาพุด** และดำเนินการออก “ใบแจ้งขอให้ดำเนินการ
แก้ไข” แก่ผู้รับผิดชอบในเรื่องนั้น ๆ

3.5 ผู้จัดการแผนกบริหารความปลอดภัยและความต่อเนื่องทางธุรกิจ เป็นผู้รับผิดชอบในการรวบรวม
คำร้องเรียนในเรื่องอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับ**ระบบคุณภาพ อาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม** ดำเนินการออก
“ใบแจ้งขอให้ดำเนินการแก้ไข” แก่ผู้รับผิดชอบในเรื่องนั้น ๆ

	ระเบียบปฏิบัติ คำร้องเรียนทั่วไป	เลขที่เอกสาร 14-PC-002 แก้ไขครั้งที่ 0 วันที่ใช้ 1 มิ.ย. 63 หน้า 4 ของ 9
---	---	---

3.6 ผู้จัดการแผนกอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง เป็นผู้รับผิดชอบการรวบรวมคำร้องเรียนอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง อาทิ
เรื่องสาธารณูปโภค อาคารสถานที่ กิจกรรมชุมชนบำรุง ระบบสารสนเทศข้อมูล เป็นต้น ดำเนินการออก “ใบแจ้ง
ขอให้ดำเนินการแก้ไข” แก่ผู้รับผิดชอบในเรื่องนั้น ๆ

3.7 ผู้จัดการแผนกสื่อสารองค์กรและกิจกรรมสัมพันธ์ เป็นผู้รับผิดชอบในการประสานงาน ซึ่งแจ้งทำ
ความเข้าใจกับผู้ร้องเรียน ชุมชน และสังคมในเรื่องร้องเรียนที่อาจเป็นประเด็นปัญหาและต้องใช้ทักษะในการสร้าง
ความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน จัดเก็บและรวบรวมสำเนาเอกสารเรื่องการร้องเรียนทั่วไปและเสนอรายละเอียดเรื่อง
ร้องเรียนและสรุปรายงานต่อ MANCOM

4. คำจำกัดความ

4.1 คำร้องเรียน/ข้อร้องเรียนทั่วไป หมายถึง การแสดงออกถึงความไม่พึงพอใจ หรือปัญหาที่ผู้เกี่ยวข้อง
พบจากการดำเนินการของบริษัทฯ ทั้งที่เป็นลายลักษณ์อักษร และไม่เป็นลายลักษณ์อักษร ซึ่งข้อร้องเรียนนั้นต้อง
เกี่ยวข้องกับกระทำการด้านธุรกิจของบริษัทฯ หรือเป็นผลกระทบจากการดำเนินการของบริษัทฯ ที่ไม่เกี่ยวข้องกับ
คำร้องเรียนของลูกค้า

4.2 ชุมชน สังคมในวงกว้าง ผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย หรือผู้เกี่ยวข้อง หมายถึง ชุมชนโดยรอบคลังน้ำมัน
หรือชุมชนโดยรอบแนวท่อส่งน้ำมัน หรือ ชุมชน และสังคมในวงกว้างที่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของ
บริษัทฯ

4.3 ช่องทางรับข้อร้องเรียน หมายถึง ช่องทางที่ได้มาซึ่งข้อร้องเรียนอื่น ๆ จากชุมชน สังคมที่เป็นลาย
ลักษณ์อักษร และไม่เป็นลายลักษณ์อักษร ได้แก่ ทางวาจา ทางโทรศัพท์ ทางเอกสาร จดหมาย ทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์
ต่าง ๆ

4.4 ใบรับคำร้องเรียนทั่วไป หมายถึง เอกสารที่เขียนรายละเอียดการรับเรื่องร้องเรียน การพิจารณาว่า
เป็นข้อร้องเรียนหรือไม่ บันทึกสถานะ และแจ้งผลการดำเนินการแก้ไขคำร้องเรียน จนถึงการปิดข้อร้องเรียนจนจบ
กระบวนการ

4.5 ใบบันทึกข้อร้องเรียนทั่วไป หมายถึง เอกสารบัญชีคำร้องเรียนที่เข้ามาในระบบการรับข้อร้องเรียน
ทั่วไปของบริษัทฯ ซึ่งรวมถึงข้อร้องเรียนทั้งที่อยู่ในขอบเขตบริษัทฯ และไม่อยู่ในขอบเขตบริษัทฯ

	<p style="text-align: center;">ระเบียบปฏิบัติ คำร้องเรียนทั่วไป</p>	<p>เลขที่เอกสาร 14-PC-002 แก้ไขครั้งที่ 0 วันที่ใช้ 1 มิ.ย. 63 หน้า 5 ของ 9</p>
---	---	---

4.6 ใบแจ้งขอให้ดำเนินการแก้ไขคำร้องเรียนทั่วไป หมายถึง เอกสารที่ร้องขอให้ดำเนินการแก้ไขโดยผู้ที่เกี่ยวข้อง

5. ระเบียบปฏิบัติ

5.1 พนักงานผู้รับคำร้องเรียน/ข้อร้องเรียน จากชุมชนผ่านช่องทางต่าง ๆ ได้แก่ ทางวาจา ทางโทรศัพท์ ทางเอกสาร จดหมาย ทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ต่าง ๆ ปรากฏรายละเอียดลงใน “ใบรับคำร้องเรียนทั่วไป”

5.2 พนักงานผู้รับคำร้องเรียน/ข้อร้องเรียน กรอกรายละเอียด/ข้อร้องเรียนลงในแบบฟอร์ม “ใบรับคำร้องเรียนทั่วไป” จากนั้นส่งเอกสารไปยังผู้จัดการในแผนกของคนที่รับเรื่องร้องเรียนเพื่อดำเนินการส่งต่อไปยังผู้จัดการแผนกที่เกี่ยวข้องทราบ โดยมีขอบเขตและความรับผิดชอบดังรายละเอียดในหัวข้อที่ 3 เรื่องผู้รับผิดชอบ (หน้าที่ ของ 10) ของระเบียบปฏิบัติเรื่อง คำร้องเรียนทั่วไป .

5.3 ผู้จัดการแผนกที่เกี่ยวข้องรับ “ใบรับคำร้องเรียนทั่วไป” จากนั้นพิจารณาว่าเป็นข้อร้องเรียนอยู่ในขอบเขตบริษัท จะสามารถดำเนินการได้หรือไม่ ดังรายละเอียดในหัวข้อที่ 2 เรื่อง ขอบเขต และ 4 เรื่อง คำจำกัดความ (หน้าที่ ของ 10) ของระเบียบปฏิบัติ เรื่อง คำร้องเรียนทั่วไป

5.3.1 กรณีที่เป็นข้อร้องเรียน ผู้จัดการแผนกที่เกี่ยวข้องต้องรับเรื่อง ลงทะเบียนออกหมายเลข คำร้อง โดยใช้ชื่อแผนก ที่เกี่ยวข้องในการแก้ไขข้อร้องเรียนพร้อมด้วยตัวเลข 3 หลัก เช่น เรื่องที่เกี่ยวข้องกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมให้ระบุ ว่า Safety 001 ลงในช่องเลขที่ใบคำร้องเรียนใน “ใบบันทึกคำร้องเรียนทั่วไป” เพื่อดำเนินการต่อไป

5.3.2 กรณีที่ไม่เป็นข้อร้องเรียน ผู้จัดการแผนกที่เกี่ยวข้องต้องแจ้งให้ผู้ร้องเรียนเข้าใจเหตุผลอย่างถูกต้อง ผู้จัดการแผนกที่เกี่ยวข้องต้องลงทะเบียนออกหมายเลข โดยใช้ชื่อแผนก ที่รับเรื่องร้องเรียนพร้อมด้วยตัวเลข 3 หลัก เช่น แผนกบริหารความปลอดภัยและความต่อเนื่องทางธุรกิจ ให้ระบุ ว่า Safety 001 เขียนรายละเอียดว่าไม่เป็นข้อร้องเรียนและได้ดำเนินการชี้แจงแล้วลงใน “ใบบันทึกคำร้องเรียนทั่วไป”

ผู้จัดการแผนกที่รับเรื่องร้องเรียนต้องชี้แจงทำความเข้าใจให้ผู้ร้องเรียนทราบ พร้อมทั้งบรรยายรายละเอียดการชี้แจงข้อเท็จจริงหรือทำความเข้าใจในเรื่องดังกล่าวลงใน “ใบรับคำร้องเรียนทั่วไป” พร้อมทั้งลงชื่อ เก็บต้นฉบับไว้ที่แผนกตน และทำสำเนาเพื่อให้ผู้จัดการแผนกสื่อสารองค์กรและกิจการสัมพันธ์ทราบ ทั้งนี้ผู้จัดการแผนกสื่อสารองค์กรและกิจการสัมพันธ์จะเป็นผู้นำเสนอรายละเอียดข้อร้องเรียนต่าง ๆ ของบริษัทที่มีให้ MANCOM ทราบ ภายในไตรมาสที่ 2 ของทุกปี

	<p style="text-align: center;">ระเบียบปฏิบัติ คำร้องเรียนทั่วไป</p>	<p>เลขที่เอกสาร 14-PC-002 แก้ไขครั้งที่ 0 วันที่ใช้ 1 มิ.ย. 63 หน้า 6 ของ 9</p>
---	---	---

กรณีเรื่องที่ต้องทำความเข้าใจเป็นเรื่องที่อาจจะเป็นประเด็นปัญหาและต้องใช้ทักษะในการสื่อสารสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน ผู้จัดการแผนกที่รับเรื่องร้องเรียนสามารถประสานเพื่อขอความช่วยเหลือจากแผนกสื่อสารองค์กรและกิจการสัมพันธ์เพื่อร่วมชี้แจงทำความเข้าใจกับผู้ร้องเรียน

5.4 ผู้จัดการแผนกที่เกี่ยวข้องพิจารณาหาแนวทางการดำเนินการแก้ไขปัญหาว່สามารถดำเนินการแก้ไขคำร้องเรียนได้อย่างเร่งด่วนโดยเร็ว หรือ ระยะสั้นภายใน 1-3 เดือน หรือระยะยาว

5.4.1 กรณีที่สามารถดำเนินการแก้ไขได้อย่างเร่งด่วน หรือระยะสั้นภายใน 1-3 เดือน

5.4.1.1 ผู้จัดการแผนกที่เกี่ยวข้องพิจารณาดำเนินการออก “ใบแจ้งขอให้ดำเนินการแก้ไขคำร้องเรียนทั่วไป” บันทึกเลขที่เอกสารขอให้ดำเนินการแก้ไข และผู้รับผิดชอบลงใน “ใบบันทึกคำร้องเรียนทั่วไป” เก็บต้นฉบับไว้ที่แผนกตน และทำสำเนาเพื่อให้ผู้จัดการฝ่ายของตน และผู้จัดการแผนกสื่อสารองค์กรและกิจการสัมพันธ์ทราบเพื่อติดตามสถานะการแก้ไข

5.4.1.2 ผู้จัดการแผนกที่เกี่ยวข้องแจ้งแนวทางในการแก้ไข นำส่งเรื่อง และมอบหมายให้ผู้รับผิดชอบเรื่องดังกล่าวเป็นผู้วิเคราะห์หาสาเหตุของเรื่องที่เกิดขึ้นพร้อมทั้งหาแนวทางการแก้ไข ป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ บันทึกผล และแจ้งผลการดำเนินการแก้ไขให้ผู้จัดการแผนกตนทราบเป็นระยะ ผู้รับผิดชอบเรื่องดังกล่าวบันทึกรายละเอียดทั้งหมดลงใน “ใบแจ้งขอให้ดำเนินการแก้ไขคำร้องเรียนทั่วไป” พร้อมทั้งออกเลขที่เอกสาร โดยใช้ชื่อแผนก ที่เกี่ยวข้องในการแก้ไขข้อร้องเรียนพร้อมด้วยตัวเลข 3 หลัก เช่น เรื่องที่เกี่ยวข้องกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมใช้ Safety 001

5.4.1.3 ผู้จัดการแผนกที่เกี่ยวข้อง ติดตามผลการดำเนินการแก้ไขจากผู้รับผิดชอบ พร้อมแจ้งแนวทางการแก้ไขของบริษัท ผลการแก้ไขข้อร้องเรียนให้ผู้ที่เกี่ยวข้อง/ผู้ร้องเรียน/ชุมชนทราบเป็นระยะจนกว่าการแก้ไขปัญหาจะแล้วเสร็จ โดยผู้จัดการแผนกที่เกี่ยวข้องสามารถประสานงานเพื่อร้องขอความช่วยเหลือในการแจ้งผลการแก้ไขข้อร้องเรียนให้ผู้ที่เกี่ยวข้อง/ผู้ร้องเรียน/ชุมชนจากแผนกสื่อสารองค์กรและกิจการสัมพันธ์กรณีที่ต้องใช้ทักษะ การสื่อสารสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน พร้อมทั้งบันทึกสถานะการแจ้งผลการแก้ไขข้อร้องเรียนลงใน “ใบรับคำร้องเรียนทั่วไป” ทุกครั้งที่มีการแก้ไขต้นฉบับต้องทำสำเนาเพื่อให้ผู้จัดการฝ่ายของตน และผู้จัดการแผนกสื่อสารองค์กรและกิจการสัมพันธ์ทราบเพื่อติดตามสถานะการแก้ไข

5.4.2 ในกรณีเรื่องที่ร้องเรียนที่พิจารณาหาแนวทางในการแก้ปัญหาข้อร้องเรียนแล้วพบว่าต้องใช้ เวลา ในการแก้ปัญหา ไม่สามารถดำเนินการแก้ไขได้อย่างเร่งด่วน หรือระยะสั้นภายใน 1-3 เดือน ผู้จัดการแผนกที่

	ระเบียบปฏิบัติ	เลขที่เอกสาร 14-PC-002
	คำร้องเรียนทั่วไป	แก้ไขครั้งที่ 0
		วันที่ใช้ 1 มิ.ย. 63
		หน้า 9 ของ 9

6. แบบฟอร์มที่เกี่ยวข้อง

- 6.1 ใบรับคำร้องเรียนทั่วไป
- 6.2 ใบบันทึกคำร้องเรียนทั่วไป
- 6.3 ใบแจ้งขอให้ดำเนินการแก้ไขคำร้องเรียนทั่วไป

7. การจัดเก็บบันทึก

ชื่อเอกสาร	สถานที่เก็บ	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาจัดเก็บ	การจัดเก็บ
1. ใบรับคำร้องเรียนทั่วไป	ผู้จัดการแผนกที่เกี่ยวข้อง และสำเนาที่เลขฝ้ายที่เกี่ยวข้อง แผนกที่รับเรื่อง ร้องเรียน และแผนก CPA	ผู้จัดการแผนก ที่เกี่ยวข้อง	2 ปี	เรียงตาม หมายเลข
2. ใบบันทึกคำร้องเรียนทั่วไป	ผู้จัดการแผนกที่เกี่ยวข้อง และสำเนาที่เลขฝ้ายที่เกี่ยวข้อง และแผนก CPA	ผู้จัดการแผนก ที่เกี่ยวข้อง	2 ปี	เรียงตาม หมายเลข
3. ใบแจ้งขอให้ดำเนินการแก้ไข คำร้องเรียนทั่วไป	ผู้จัดการแผนกที่เกี่ยวข้อง และสำเนาที่เลขฝ้ายที่เกี่ยวข้อง แผนกที่รับเรื่อง ร้องเรียน และแผนก CPA	ผู้จัดการแผนก ที่เกี่ยวข้อง	2 ปี	เรียงตาม หมายเลข

ใบรับคำร้องเรียนทั่วไป

ส่วนที่ 1 การรับเรื่องร้องเรียน

เลขที่ _____

เรียน ☐ ผู้จัดการแผนกที่รับเรื่องร้องเรียน (โปรดระบุ) _____

รายละเอียดคำร้องเรียน _____

ลงชื่อ _____

(_____)

ผู้รับคำร้องเรียน

วันที่ / เวลา _____

ส่วนที่ 2 พิจารณาว่าเป็นเรื่องร้องเรียนหรือไม่ และส่งต่อเรื่องร้องเรียนให้ผู้ที่เกี่ยวข้อง

ผู้จัดการแผนกที่รับเรื่องร้องเรียน ได้ดำเนินการส่งเอกสารไปยัง _____

ผู้จัดการแผนก _____ ซึ่งเป็นผู้จัดการแผนกที่เกี่ยวข้อง พิจารณาแล้วเห็นว่า:

- ☐ ไม่เป็นเรื่องร้องเรียน เนื่องจากคำร้องเรียนไม่อยู่ในขอบเขตของบริษัทฯ
- ☐ ชี้แจงข้อเท็จจริงให้ผู้ร้องเรียน ผู้จัดการแผนกที่รับเรื่องร้องเรียน/ผู้จัดการแผนก CPA และผู้เกี่ยวข้องรับทราบแล้ว (โปรดระบุรายละเอียด) _____

☐ เป็นเรื่องร้องเรียนที่สามารถพิสูจน์ได้ว่าเป็นผลจากการดำเนินงานของบริษัทฯ พิจารณาแล้วควรดำเนินการ

☐ แก้ไขโดยเร็ว (โปรดระบุ) _____

☐ แก้ไขระยะสั้นภายใน 1-3 เดือน (โปรดระบุ) _____

☐ แก้ไขระยะยาว (โปรดระบุ) _____

การดำเนินการแก้ไขสามารถดำเนินการออกใบร้องขอให้ดำเนินการแก้ไขคำร้องเรียนทั่วไป

เลขที่ _____

ลงชื่อ _____

(ผู้จัดการ _____)

วันที่ / เวลา _____

หมายเหตุ: ผู้รับคำร้องเรียนกรอกรายละเอียดลงในแบบฟอร์ม พร้อมระบุผู้ร้องเรียน และพิจารณาว่าผู้จัดการแผนกคนพร้อมลงชื่อแล้วส่งไปยัง
ผู้จัดการแผนกที่เกี่ยวข้องโดยไม่มีข้อสงสัย ซึ่งแผนกที่เกี่ยวข้อง จะเป็นผู้กำหนดเลขที่เอง โดยใส่ชื่อแผนก ตามด้วยเลข 3 หลัก เช่น เป็นเรื่อง
ร้องเรียนที่เกี่ยวข้องกับแผนกความปลอดภัยเลขที่ใช้ Safety 001

ต้นฉบับ ผู้จัดการแผนกที่รับผิดชอบ สำเนา ผู้จัดการฝ่ายที่เกี่ยวข้อง / ผู้จัดการแผนกสื่อสารองค์กรและกิจการสัมพันธ์

หน้าที่ 1/2

14-FM-004

[illegible]

14-FM-005

ใบแจ้งขอให้ดำเนินการแก้ไขข้อร้องเรียนทั่วไป

วันที่ _____ เลขที่ _____

เรียน _____ ฝ่าย _____

☐ คำร้องเรียนจาก _____ เลขที่อ้างอิง _____

ปัญหาที่พบ _____

สาเหตุ _____

แนวทางการแก้ไข _____

แนวทางการป้องกัน _____

ลงชื่อ _____ ผู้ดำเนินการแก้ไขข้อร้องเรียน

(_____)

วันที่ _____

ผลการติดตามการแก้ไขข้อร้องเรียน _____

☐ สามารถปิดข้อร้องเรียนได้

ลงชื่อ _____

(ผู้จัดการแผนก _____)

วันที่ _____

ภาคผนวก ข-10

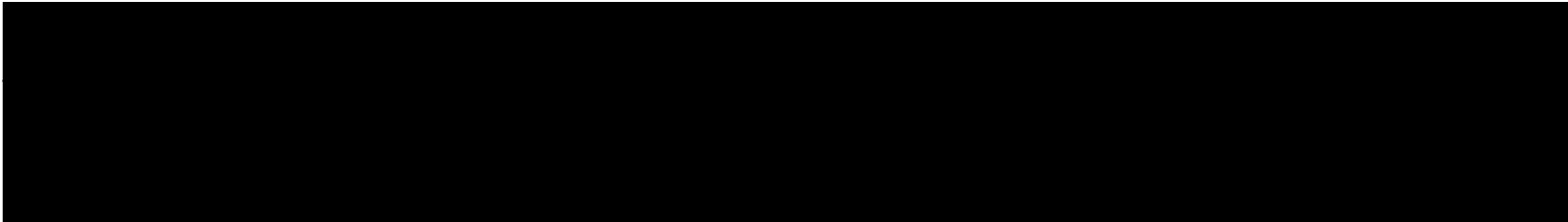
เอกสารสรุปข้อร้องเรียนเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2566

ข้อมูลการร้องเรียนโดยชุมชน หรือหน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้องด้านสิ่งแวดล้อม 2566

เดือน	วันที่ร้องเรียน	ชื่อผู้ร้องเรียน	รายละเอียดการร้องเรียน	การตรวจสอบการร้องเรียน	เกี่ยวข้องกับการ operate ของแทป ไลน์หรือไม่	ถ้าเกี่ยวข้อง ระบุรายละเอียด การดำเนินการแก้ไข	ปัญหาผลพวงด้านใด (อากาศ น้ำ เสียง ฯลฯ)
มกราคม	ไม่มีข้อร้องเรียน						
กุมภาพันธ์	ไม่มีข้อร้องเรียน						
มีนาคม	ไม่มีข้อร้องเรียน						

แนบเอกสารแนบที่เกี่ยวข้อง
ถ้าไม่มีข้อร้องเรียนในเดือนนั้น โปรดระบุ ไม่มีข้อร้องเรียน

จัดเตรียมโดย



ข้อมูลการร้องเรียนโดยชุมชน หรือหน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้องด้านสิ่งแวดล้อม 2566

เดือน	วันที่ร้องเรียน	ชื่อผู้ร้องเรียน	รายละเอียดการร้องเรียน	การตรวจสอบการร้องเรียน	เกี่ยวข้องกับการ operate ของแทป ไลน์หรือไม่	ถ้าเกี่ยวข้อง ระบุรายละเอียด การดำเนินการแก้ไข	ปัญหามลพิษด้านใด (อากาศ น้ำ เสียง ชยะ)
เมษายน	ไม่มีข้อร้องเรียน						
พฤษภาคม	ไม่มีข้อร้องเรียน						
มิถุนายน	ไม่มีข้อร้องเรียน						

แนบเอกสารแนบที่เกี่ยวข้อง
ถ้าไม่มีข้อร้องเรียนในเดือนนั้น โปรดระบุ ไม่มีข้อร้องเรียน

จัดเตรียมโดย

ชื่อ
ตำแหน่ง



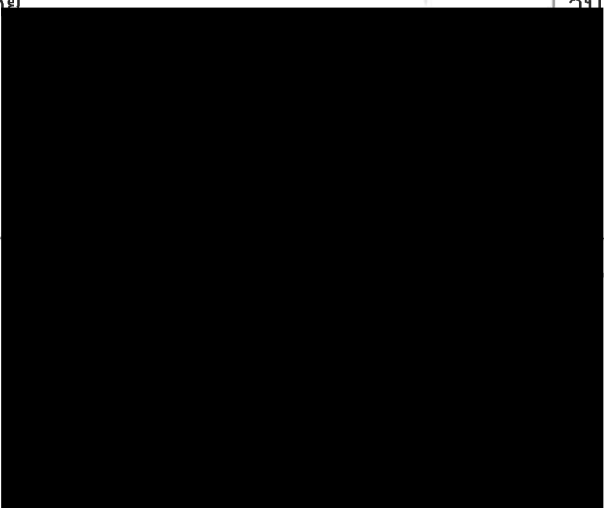
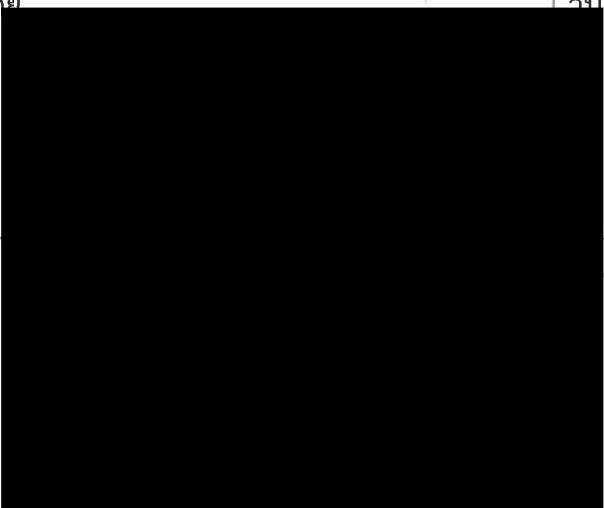
ภาคผนวก ข-11

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์

(50-PC-003)

ระเบียบปฏิบัติ
การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์

บริษัท ท่อส่งปิโตรเลียมไทย จำกัด
THAI PETROLEUM PIPELINE CO., LTD.

เลขที่เอกสาร	50-PC-003	แก้ไขครั้งที่	23	หน้า	1	ของ	13
จัดเตรียมโดย				วันที่	1 พฤษภาคม 2566		
ลงชื่อ							
ตำแหน่ง							
อนุมัติโดย				วันที่	1 พฤษภาคม 2566		
ลงชื่อ							
ตำแหน่ง							

เอกสารควบคุม
สำหรับใช้ภายใน
ห้ามทำการเผยแพร่

Controlled Copy
For Company Use Only
Not to be distributed prior to Thappline Approval

เอกสารควบคุม

	ระเบียบปฏิบัติ การจัดทำแผนจัดตั้งผลิตภัณฑ์	เลขที่เอกสาร 50-PC-003 แก้ไขครั้งที่ 23 วันที่ใช้ 1 พ.ค. 2566 หน้า 2 ของ 13
---	---	--

ใบบันทึกการแก้ไขเอกสาร

ลำดับ ที่	หัวข้อที่แก้ไข	หน้า..... ของ.....	เลขที่ใบขอ เอกสาร	แก้ไข ครั้งที่	อนุมัติโดย
1	ทั้งฉบับ		OPD009/2541	1	BN
2	ข้อ 3.3, 3.4, 3.5, 5.1.8, 5.1.12, 5.2.3, 5.3.3, 5.4.3, 5.5.3, 5.6.1, 5.6.3 และ 6	4 ของ 16 ถึง 15 ของ 16	OPD022/2541	2	BN
3	ข้อ 3.2, 4.3, 4.4, 4.10, 4.18, 5.1.10, 5.2.3, 5.6, 5.7, 6.2, 7.12, 7.13, 8	4 ของ 14 ถึง 14 ของ 14	OPD 052/2541	3	BN
4	ข้อ 3.2, 3.5, 5.2.1, 5.6.1, 5.7.1	4, 9, 11 ของ 14	OPD 023/2542	4	BN
5	ข้อ 3.2, 3.4, 3.6, 3.7, 5.1.1, 5.1.2, 5.8.1, 8	4, 7, 12, 14 ของ 14	OPD 032/2542	5	BN
6	ข้อ 5.9, 7.14, 8.1, 8.13	13 ถึง 15 ของ 15	OPD 042/2452	6	BN
7	ข้อ 3.2, 3.4, 5.1.8, 5.1.12, 5.2.3, 5.3.3, 5.4.3, 5.5.3, 5.6.3, 5.7.3, 5.8.1, 5.9, 8.10	4, 9-12 และ 14-15 ของ 15	OPD 044/2542	7	BN
8	ข้อ 3.5, 4.25, 4.26, 5.1.12, 5.5.1, 5.8.2, 8.1, 8.2, 8.3, 8.10, 8.12	4, 7, 9, 11-12 และ 13-15 ของ 15	OPD 031/2544	8	BN
9	ข้อ 3.5, 5.8.1, 5.8.2 และ 8	4, 12, 13 และ 15 ของ 15	OPD 010/2547	9	SAM
10	ยกเลิกข้อ 7.10 และ 8.10	13-14 ของ 15	OPD 006/2548	10	SAM
11	ข้อ 4.3, 4.4, 4.10, 4.14, 4.18, 4.28 และ 8.15	5-7, 13-14 ของ 15	OPD 013/2548	11	SAM
12	ทั้งฉบับ	ทั้งฉบับ	OPD 016/2550	12	ANP
13	ข้อ 3.2, 3.4, 5.1.6 ข., 5.1.10 ข., 5.8.1, 5.8.2 และ 8	4, 6, 8, 9, 12 ของ 14	OPD 027/2550	13	ANP
14	ข้อ 4.19, 5.1.3, 5.1.4, 5.3, 5.4.1, 5.6, 7.3, 7.7, 7.10, 7.15, 8.3, 8.10 และ 8.15	7-14 ของ 14	OPD 031/2550	14	ANP
15	ข้อ 4.3, 4.4, 4.13, 4.14, 4.16, 4.17, 4.28, 4.29, 5.2.1	5 – 14 ของ 14	OPD 016/2551	15	ANP



ระเบียบปฏิบัติ
การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์

เลขที่เอกสาร 50-PC-003
แก้ไขครั้งที่ 23
วันที่ใช้ 1 พ.ค. 2566
หน้า 4 ของ 13

1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อควบคุมการจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ ทั้งนี้เพื่อให้มั่นใจว่าแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ที่จัดทำขึ้นมีความถูกต้องเป็นไปตามความประสงค์ของ Shipper และ Supplier โดยอยู่ภายใต้เงื่อนไขให้ทุก ๆ ฝ่ายที่เกี่ยวข้องสามารถปฏิบัติงานได้

2. ขอบเขต

- 2.1 การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์เป็นขั้นตอนทำงาน เริ่มตั้งแต่การรับใบ Monthly Forecast จากแผนกพัฒนาธุรกิจ มาจัดทำเป็นแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์แล้วส่งให้กับผู้ที่เกี่ยวข้อง และติดตามผลการปฏิบัติงานตามแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ที่จัดทำขึ้น

3. ความรับผิดชอบ

- 3.1 Scheduling Manager รับผิดชอบในการควบคุมดูแลการปฏิบัติงานต่างๆ เพื่อการจัดทำแผนจัดส่ง ผลิตภัณฑ์
- 3.2 Scheduling Supervisor รับผิดชอบในการตรวจสอบและแก้ไข พร้อมทั้งลงชื่อรับรองในแผนจัดส่ง ผลิตภัณฑ์จากสถานีสูบน้ำมันมาบตาพุด และศรีราชา, แผนจัดส่งน้ำมันเข้าคลังลำลูกกาและสระบุรี, แผนจัดส่งน้ำมันจากคลังน้ำมันลำลูกกาไปคลังน้ำมันสระบุรี โดยใช้ปั๊ม P-409, แผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ JET A-1, แผนจัดส่งน้ำมันเข้าคลัง pttRM สระบุรี, แผนการจัดส่งน้ำมันเข้าคลัง OR ที่ลำลูกกา, สระบุรี, แผนการจัดส่งน้ำมันเข้าคลัง PTT ศรีราชา, เขาย้อย และ แผนจัดส่งน้ำมันจากคลังสระบุรีไปคลังน้ำมัน ขอนแก่น (TPN)
- 3.1 Scheduling Officer รับผิดชอบในการจัดทำแผนจัดส่งต่างๆ ตามข้อ ที่ 3.2 และทำหน้าที่ในการตรวจสอบและแก้ไข พร้อมทั้งลงชื่อรับรองในแผนจัดส่ง ต่างๆ ทั้งหมดตามข้อที่ 3.2
- 3.2 Scheduling Analyst รับผิดชอบในการรวบรวมข้อมูลและสรุปแผนความต้องการของ Shipper ลงในใบ Shipper's Monthly Forecast และติดตามผลการปฏิบัติงานตามแผนการจัดส่งผลิตภัณฑ์ และทำหน้าที่ในการจัดทำเอกสารต่างๆ ตามข้อ ที่ 3.2



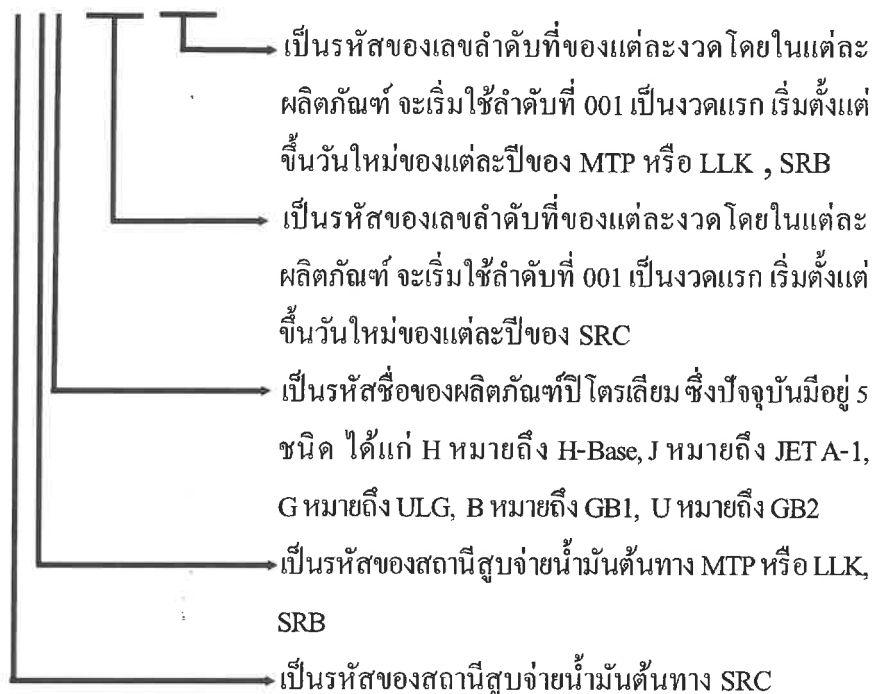
ระเบียบปฏิบัติ
การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์

เลขที่เอกสาร 50-PC-003
แก้ไขครั้งที่ 23
วันที่ใช้ 1 พ.ค. 2566
หน้า 5 ของ 13

4. คำจำกัดความ

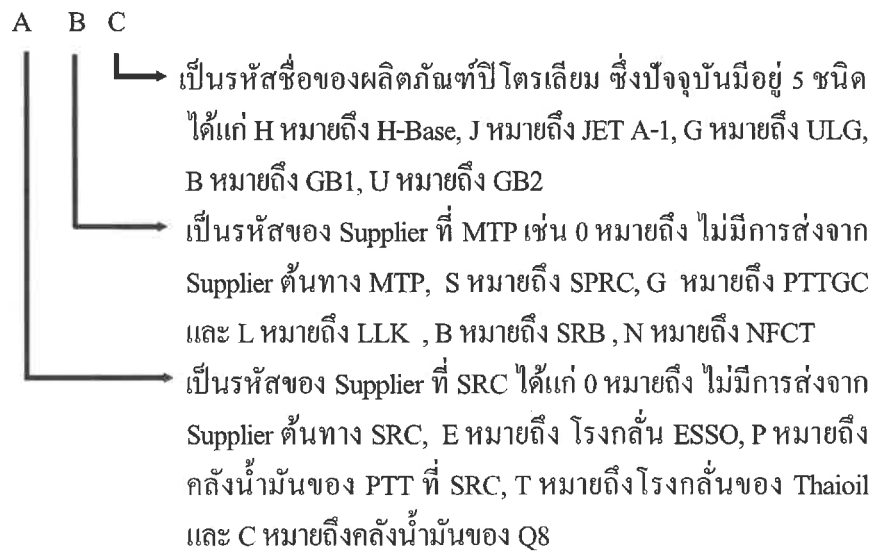
- 4.1 Shipper หมายถึง ลูกค้าของบริษัทฯ ผู้ซึ่งได้จ้างให้บริษัทฯ ทำการขนส่งผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมของตนเองจากโรงกลั่นหรือคลังน้ำมันของ Supplier ไปยังคลังน้ำมันที่ต้องการ
- 4.2 Supplier หมายถึง ผู้จัดเตรียมผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมเพื่อการจัดส่งเข้ามาในระบบท่อส่งของบริษัทฯซึ่งอาจจะเป็นโรงกลั่นหรือคลังน้ำมัน
- 4.3 Batch หมายถึง งวดของผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมชนิดเดียวกันที่รับเข้ามาในระบบท่อส่งฯ จากโรงกลั่นหรือคลังน้ำมันใดๆ เป็นที่ี่ยวต่อเนื่องจาก Supplier เฉพาะราย ซึ่งมีรูปแบบเฉพาะตามโปรแกรมจัดทำแผนจัดส่งฯ (I Plan) ดังนี้

ABC-XXX-XXX



	ระเบียบปฏิบัติ การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์	เลขที่เอกสาร 50-PC-003 แก้ไขครั้งที่ 23 วันที่ใช้ 1 พ.ค. 2566 หน้า 6 ของ 13
---	--	--

4.4 Acct. หมายถึง รหัสของตำแหน่งการจัดเก็บผลิตภัณฑ์ในโปรแกรมจัดทำแผนจัดส่งฯ ซึ่ง มีรูปแบบเฉพาะตามโปรแกรมจัดทำแผนจัดส่งฯ (I Plan) ดังนี้



4.5 Volume หมายถึง ปริมาตรของผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม มีหน่วยเป็นลูกบาศก์เมตร

4.6 Rate หมายถึง อัตราการไหลของผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมที่ต้นทาง(Flow Rate) มีหน่วยเป็น ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง

4.7 Begin หมายถึง เวลา และ วันที่เริ่มต้นในการปั๊มของแต่ละ Batch ซึ่งแสดงตามรูปแบบเฉพาะ ของโปรแกรมจัดทำแผนจัดส่งฯ (I Plan) ดังนี้



4.8 Finish หมายถึง เวลาและวันที่สิ้นสุดในการปั๊มของแต่ละBatchซึ่งมีรูปแบบเหมือนดังเช่น ข้อที่ 4.7

4.9 DTP หมายถึง Definitive Transportation Program : DTP เป็นใบแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์จากศรีราชา, มาบตาพุดไปยังคลังน้ำมันที่เกี่ยวข้องซึ่งจะแสดงรายละเอียดต่างๆ ที่สำคัญได้แก่ Batch Acct Volume Rate Begin Complete



ระเบียบปฏิบัติ
การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์

เลขที่เอกสาร 50-PC-003
แก้ไขครั้งที่ 23
วันที่ใช้ 1 พ.ค. 2566
หน้า 7 ของ 13

4.10 I Plan	หมายถึง	โปรแกรมจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์จากสถานีสูบน้ำจ่ายศรีราชา และมาบตาพุด
4.11 ENTIS	หมายถึง	ระบบคอมพิวเตอร์โปรแกรมที่ใช้วัดระดับและปริมาณผลิตภัณฑ์ภายในถังน้ำมัน
4.12 Pipeline- Runsheets	หมายถึง	เอกสารแสดงการติดตามการไหลของน้ำมันภายในท่อส่งน้ำมันของแต่ละ ชั่วโมงใน 1 วัน
4.13 ULG	หมายถึง	น้ำมันเบนซินออกเทน 95
4.14 H-Base	หมายถึง	น้ำมันดีเซลหมุนเร็ว (High Speed Diesel)
4.15 JET A-1	หมายถึง	น้ำมันอากาศยาน (Jet Fuel)
4.16 GB1	หมายถึง	น้ำมันเบนซินพื้นฐานชนิดที่ 1 (Gasohol Base 91)
4.17 GB2	หมายถึง	น้ำมันเบนซินพื้นฐานชนิดที่ 2 (Gasohol Base 95)
4.18 pptRM	หมายถึง	คลังสระบุรี บริษัท ปตท. บริหารธุรกิจค้าปลีก จำกัด
4.19 LLK	หมายถึง	คลังน้ำมันลำลูกกา
4.20 SRB	หมายถึง	คลังน้ำมันสระบุรี
4.21 SRC	หมายถึง	สถานีสูบน้ำจ่ายน้ำมันศรีราชา (Sriracha Pump Station)
4.22 BAFS	หมายถึง	คลังน้ำมันของบริษัท บริการเชื้อเพลิงการบินกรุงเทพ จำกัด ที่ดอนเมือง & สุวรรณภูมิ
4.23 Q8	หมายถึง	คลังน้ำมัน Kuwait Petroleum Aviation (Thailand)
4.24 ESSO	หมายถึง	โรงกลั่นน้ำมันของบริษัท เอสโซ่ ที่ศรีราชา
4.25 OR	หมายถึง	คลังน้ำมันของบริษัทปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด(มหาชน)
4.26 THAIOIL	หมายถึง	โรงกลั่นน้ำมันของบริษัท ไทยออยล์ ที่ศรีราชา
4.27 SPRC	หมายถึง	โรงกลั่นน้ำมัน SPRC
4.28 PTTGC	หมายถึง	โรงกลั่นน้ำมัน PTTGC
4.29 PTT	หมายถึง	คลังน้ำมันของ บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)
4.30 NFCT	หมายถึง	คลังน้ำมัน ของบริษัท NFCT จำกัด.
4.31 TPN	หมายถึง	THAI PIPELINE NETWORK CO.,LTD

	ระเบียบปฏิบัติ การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์	เลขที่เอกสาร 50-PC-003 แก้ไขครั้งที่ 23 วันที่ใช้ 1 พ.ค. 2566 หน้า 8 ของ 13
---	--	--

5. ระเบียบปฏิบัติ

5.1 การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์จากสถานีสูบน้ำมันศรีราชา, มาบตาพุด ประจำสัปดาห์

5.1.1 Scheduling Analyst รับแผนความต้องการในการให้จัดส่งผลิตภัณฑ์ของลูกค้า (ใบ Monthly Forecast จากแผนกพัฒนาธุรกิจ มาทำการสรุปลงในใบ Shipper's Monthly Forecast แล้วส่งให้ Scheduling Officer

5.1.2 ในวันทำการ Scheduling Officer นำข้อมูลจากใบ Pipeline Runsheet ซึ่งแสดงปริมาตรและชนิดของผลิตภัณฑ์ปีโตรเลียมในท่อส่งฯ ณ เวลาประมาณ 00:00 น. ของแต่ละวันมาสรุปบันทึกลงในใบ LINE FILL

5.1.3 ในวันทำการ Scheduling Officer นำข้อมูลจากระบบ ENTIS ที่บันทึกไว้ ณ เวลาประมาณ 00:01 น. ของแต่ละวัน ในส่วนของ Inventory Page ซึ่งแสดงปริมาตรและชนิดของผลิตภัณฑ์ปีโตรเลียมที่คงเหลือในแต่ละถัง และในส่วนของ Delta Page ซึ่งแสดงปริมาตรและชนิดของผลิตภัณฑ์ปีโตรเลียมที่มีการรับเข้าหรือจ่ายออกในแต่ละถังมาสรุปบันทึกลงในใบ Thappline Inventory

5.1.4 ในวันทำการ Scheduling Officer นำข้อมูลจากใบ Thappline Inventory และปริมาณการจ่ายออกโดยเฉลี่ยของผลิตภัณฑ์ปีโตรเลียมแต่ละชนิดต่อวัน (ซึ่งคำนวณจากยอดจ่ายจริงโดยเฉลี่ยจาก 7 วันที่ผ่านมา) มาสรุปบันทึกลงในใบ Days Supply Of Product By Grade

5.1.5 Scheduling Officer นำข้อมูลจากใบ Shipper's Monthly Forecast ใบ LINE FILL และใบ Days Supply Of Product By Grade มาจัดทำแผนการจัดส่งผลิตภัณฑ์ตามวิธีปฏิบัติเรื่อง การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ซึ่งผลลัพธ์จะได้แผนการจัดส่งผลิตภัณฑ์ตามเงื่อนไขของข้อมูล และนำมาป้อนเข้าไปใน I Plan เพื่อดูความสัมพันธ์และผลลัพธ์ในการวางแผนทั้งต้นทาง-ปลายทาง

5.1.6 Scheduling Officer ทำการตรวจสอบแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ ที่เป็นผลลัพธ์จากโปรแกรม-ตามข้อ 5.1.5

ก. ถ้ารายละเอียดใดๆในแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ มีเงื่อนไขที่จะทำให้เกิดข้อผิดพลาดได้ Scheduling Officer จะประสานงานกับ Shipper และ/หรือ Supplier รวมทั้งหน่วยงานภายในบริษัทที่เกี่ยวข้อง เพื่อการเปลี่ยนแปลงข้อมูลรายละเอียดในแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ และจัดแผนการจัดส่งผลิตภัณฑ์ ตามข้อ 5.1.5 อีกครั้ง

ข. ถ้ารายละเอียดใดๆในแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์มีความถูกต้องแล้ว Scheduling Officer จะนำรายละเอียดของแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ มาสรุปลงในใบ DTP ซึ่งประกอบด้วย Commingling Report, Lifting Schedule: Sriracha Pump Station และ Lifting Schedule: Maptaput Pump Station และซึ่งจะเป็นแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์รายสัปดาห์โดยส่งให้ผู้เกี่ยวข้องในวันพุธ โดยจะระบุไว้ในส่วนบนของใบ DTP นี้ว่า Draft (Weekly Schedule) หากวันพุธใดตรงกับวันหยุด ให้ส่ง Draft ในวันทำการถัดไป เพื่อให้สอดคล้องตาม Throughput Agreement 3.3



ระเบียบปฏิบัติ
การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์

เลขที่เอกสาร 50-PC-003
แก้ไขครั้งที่ 23
วันที่ใช้ 1 พ.ค. 2566
หน้า 9 ของ 13

- 5.1.7 Scheduling Supervisor / Scheduling Manager ตรวจสอบและลงชื่อรับรองในใบ DTP (Draft)
- 5.1.8 Scheduling Officer ส่งสำเนาใบ DTP (Draft) ให้ Shipper และ Supplier ทุกฝ่ายที่เกี่ยวข้อง SRC & MTP Pump Station, SCADA Controller, Pipeline Controller เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการปฏิบัติงานตามวิธีปฏิบัติเรื่องการควบคุมและตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่รับ(T/L) ต่อไป
- 5.1.9 Scheduling Officer นำข้อมูลจากใบ Shipper's Monthly Forecast ใบ LINE FILL และใบ DAYS SUPPLY OF PRODUCT BY GRADE รวมทั้งข้อมูลที่ Shipper และ Supplier ขอ เปลี่ยนแปลง มาจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ ตามวิธีปฏิบัติเรื่อง การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ -ซึ่งผลลัพธ์ของโปรแกรมจะได้แผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ตามเงื่อนไขของข้อมูลที่ป้อนเข้าไป
- 5.1.10 Scheduling Officer ทำการตรวจสอบแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ ที่เป็นผลลัพธ์จากโปรแกรม ตามข้อ 5.1.9
- ก. ถ้ารายละเอียดใดๆในแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ มีเงื่อนไขที่จะทำให้เกิดข้อผิดพลาดได้ Scheduling Officer จะประสานงานกับ Shipper และ/หรือ Supplier รวมทั้งหน่วยงานภายใน บริษัทที่เกี่ยวข้อง เพื่อการเปลี่ยนแปลงข้อมูลรายละเอียดในแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ และจัดทำแผนการจัดส่งผลิตภัณฑ์ ตามข้อ 5.1.9 อีกครั้ง
- ข. ถ้ารายละเอียดใดๆในแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ มีความถูกต้องแล้ว Scheduling Officer จะนำรายละเอียดของแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ มาสรุปลงในใบ DTP ซึ่งประกอบด้วย Commingling Report, Lifting Schedule : Sriracha Pump Station และ Lifting Schedule : Maptaput Pump Station ซึ่งจะเป็นแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์รายเดือนโดยส่งให้ผู้เกี่ยวข้องใน วันศุกร์โดยจะระบุไว้ใน ส่วนบนของใบ DTP นี้ว่า PLAN (Monthly Program) หากวันศุกร์ใดตรงกับวันหยุดให้ส่ง Draft ในวันทำการถัดไป เพื่อให้สอดคล้องตาม Throughput Agreement 3.3
- 5.1.11 Scheduling Supervisor /Scheduling Manager ตรวจสอบและลงชื่อรับรองในใบ DTP (PLAN)
- 5.1.12 Scheduling Officer ส่งสำเนาใบ DTP (PLAN) ให้ Shipper และ Supplier ทุกฝ่ายที่เกี่ยวข้อง SRC & MTP Pump Station, SCADA Controller ,Pipeline Controller เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการปฏิบัติงานตามระเบียบปฏิบัติเรื่องการควบคุมและตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่รับ(T/L) ต่อไป
- 5.2 การจัดทำแผนจัดส่งน้ำมันเข้าคลังลำลูกกาและสระบุรี
- 5.2.1 Scheduling Officer นำข้อมูลจากใบ Thappline Inventory ใบ Days Supply Of Product By Grade และรายละเอียดตามใบ DTP มาเป็นข้อมูลในการจัดทำแผนจัดส่งน้ำมันเข้าคลังลำลูกกา, สระบุรีและคลังขอนแก่น (TPN) แล้วสรุปรายละเอียดของแผนจัดส่งน้ำมันเข้าคลังลำลูกกา, สระบุรีและคลังขอนแก่น (TPN) ลงในใบ Split Ratio Form
- 5.2.2 Scheduling Supervisor ตรวจสอบและลงชื่อรับรองในใบ Split Ratio




**ระเบียบปฏิบัติ
การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์**

เลขที่เอกสาร	50-PC-003
แก้ไขครั้งที่	23
วันที่ใช้	1 พ.ค. 2566
หน้า	10 ของ 13

- 5.2.3 Scheduling Officer ส่งสำเนาในใบ Split Ratio ให้ SCADA Controller และ Pipeline Controller เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการปฏิบัติงานตามวิธีปฏิบัติเรื่องการควบคุม และตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่รับ (T/L) ต่อไป
- 5.3 การจัดทำแผนการจัดส่งน้ำมันจากคลังน้ำมันลำลูกกาไปคลังน้ำมันสระบุรีโดยใช้ปั๊ม P-409
- 5.3.1 Scheduling Officer นำข้อมูลจากใบ Thappline Inventory ใบ Days Supply Of Product by Grade และรายละเอียดตามใบ DTP มาเป็นข้อมูลในการจัดทำแผนการจัดส่งน้ำมันจากคลังน้ำมันลำลูกกาไปคลังน้ำมันสระบุรีโดยใช้ปั๊ม P-409 แล้วสรุปรายละเอียดของแผนการจัดส่งน้ำมันลงในใบ P-409 Pumping Schedule
- 5.3.2 Scheduling Supervisor ตรวจสอบและลงชื่อรับรองในใบ P-409 Pumping Schedule
- 5.3.3 Scheduling Officer ส่งสำเนาใบ P-409 Pumping Schedule ให้ Shift Supervisor (LLK) SCADA Controller และ Pipeline Controller เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการปฏิบัติงานตามระเบียบปฏิบัติเรื่องการควบคุมผลิตภัณฑ์ที่จ่ายออก ต่อไป
- 5.4 การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ JET A-1 ไป BAFS
- 5.4.1 ในแต่ละสัปดาห์ Scheduling Officer / Scheduling Analyst นำข้อมูลจากใบ Shipper's Monthly Forecast ในส่วนของผลิตภัณฑ์ JET A-1 ที่แต่ละ Shipper แจ้งความประสงค์จะส่งไปให้กับคลังน้ำมันของ BAFS มาเฉลี่ยเป็นปริมาณจำนวนผลิตภัณฑ์ JET A-1 ที่จะจัดส่งจากคลังน้ำมันลำลูกกาไปยังคลังน้ำมันของ BAFS ในแต่ละวันของ 4 สัปดาห์ถัดไป แล้วจัดทำเป็นแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ JET A-1 โดยสรุปรายละเอียดของแผนลงในใบ JET A-1 PUMPING SCHEDULE
- 5.4.2 Scheduling Supervisor / Scheduling Manager ตรวจสอบและลงชื่อรับรองในใบ JET A-1 Pumping Schedule
- 5.4.3 Scheduling Officer / Scheduling Analyst ส่งสำเนาใบ JET A-1 PUMPING SCHEDULE ให้ Shipper ที่เกี่ยวข้อง BAFS Depot Director Shift Supervisor (LLK) JET Receiving Operator และ Pipeline Controller เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการปฏิบัติงานตามระเบียบปฏิบัติเรื่องการควบคุมผลิตภัณฑ์ที่จ่ายออก ต่อไป
- 5.5 การจัดทำแผนจัดส่งน้ำมันเข้าคลัง pttRM สระบุรี
- 5.5.1 Scheduling Officer ประสานงานกับเจ้าหน้าที่ Shipper โดยนำข้อมูลจากใบ Shipper's Monthly Forecast ในส่วนของผลิตภัณฑ์ที่ Shipper แจ้งความประสงค์จะจัดส่งไปให้กับคลังน้ำมัน pttRM หรือข้อมูลที่ Shipper แจ้งมาทางสื่ออื่น ๆ และรายละเอียดตามใบ DTP มาเป็นข้อมูลในการจัดทำแผนจัดส่งน้ำมันเข้าคลังน้ำมัน pttRM แล้วสรุปรายละเอียดของแผนจัดส่งลงในใบ Scheduling Memorandum pttRM
- 5.5.2 Scheduling Supervisor / Scheduling Manager ตรวจสอบและลงชื่อรับรองในใบ Scheduling Memorandum pttRM

	ระเบียบปฏิบัติ การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์	เลขที่เอกสาร 50-PC-003 แก้ไขครั้งที่ 23 วันที่ใช้ 1 พ.ค. 2566 หน้า 11 ของ 13
---	--	---

- 5.5.3 Scheduling Officer ส่งสำเนาใบ Scheduling Memorandum pttRM ให้ Shipper ที่เกี่ยวข้อง SCADA Controller และ Pipeline Controller เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการปฏิบัติงานตามระเบียบปฏิบัติเรื่อง การควบคุมและตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่ส่งให้คลังลูกค้าต่อไป
- 5.6 การจัดทำแผนจัดส่งน้ำมันเข้าคลัง OR ที่ลูกค้า สระบุรีและคลัง PTT ที่ศรีราชา
- 5.6.1 Scheduling Officer ประสานงานกับเจ้าหน้าที่ OR โดยนำข้อมูลจากใบ Shipper's Monthly Forecast ในส่วนของผลิตภัณฑ์ที่ OR ได้แจ้งความประสงค์จะจัดส่งไปให้กับคลังน้ำมัน OR หรือข้อมูลที่ Shipper แจ้งมาทางสื่ออื่น ๆ และรายละเอียดตามใบ DTP มาเป็นข้อมูลในการจัดทำแผนจัดส่งน้ำมันเข้าคลังน้ำมัน ORสรุปรายละเอียดของแผนจัดส่งลงในใบ Scheduling Memorandum PTT
- 5.6.2 Scheduling Supervisor / Scheduling Manager ตรวจสอบและลงชื่อรับรองในใบ Scheduling Memorandum OR และ Scheduling Memorandum PTT
- 5.6.3 Scheduling Officer ส่งสำเนาใบ Scheduling Memorandum OR, Scheduling Memorandum PTT ให้เจ้าหน้าที่ OR ที่เกี่ยวข้อง SCADA Controller และ Pipeline Controller เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการปฏิบัติงานตามระเบียบปฏิบัติเรื่อง การควบคุมและตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่ส่งให้คลังลูกค้าต่อไป
- 5.7 การจัดทำแผนจัดส่งน้ำมันไปคลังขอนแก่น (TPN)
- 5.7.1 Scheduling Officer นำข้อมูลจากใบ Thappline Inventory ใบ Days Supply Of Product By Grade และรายละเอียดตามใบ DTP มาเป็นข้อมูลในการจัดทำแผนจัดส่งน้ำมันออกจาก SRB Pumping Schedule
- 5.7.2 Scheduling Supervisor / Scheduling Manager ตรวจสอบและลงชื่อรับรองในใบ SRB Pumping Schedule
- 5.7.3 Scheduling Officer ส่งสำเนาในใบ SRB Pumping Schedule ให้ SCADA Controller และ Pipeline Controller เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการปฏิบัติงานตามระเบียบปฏิบัติเรื่องการควบคุมและตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่รับ (T/L) ต่อไป
- 5.8. การติดตามผลการปฏิบัติงานตามแผนการจัดส่งผลิตภัณฑ์
- 5.8.1 Scheduling Supervisor สรุปข้อมูลผลการดำเนินงานและปัญหาในการปฏิบัติงาน นำเสนอในที่ประชุม Supply Advisory Committee (SAC) และ Supply Operations Coordination Committee (SOCC) หรือประสานงานกับ Supplier และ Shipper โดยตรง แล้วนำมติของที่ประชุมและข้อตกลงต่างๆ มาปรับปรุงการจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ให้ดีขึ้น
- 5.9. ในกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงแก้ไขรายละเอียดใดๆ ในเอกสาร หรือแผนจัดส่งต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นจากการปฏิบัติงานตามระเบียบปฏิบัตินี้ ให้ทำการแก้ไขด้วยวิธีปฏิบัติที่เหมาะสมอย่างใดอย่างหนึ่งตามลำดับดังนี้
- 5.9.1. จัดทำเป็นเอกสารชุดแก้ไขใหม่ด้วยแบบฟอร์มเดิม และแจกจ่ายผู้เกี่ยวข้อง
- 5.9.2. แจ้งผู้เกี่ยวข้องให้รับทราบด้วยวาจาแล้วลงบันทึกรายละเอียดการแก้ไขใน SCHEDULING & PLANNING LOGBOOK.

	<p style="text-align: center;">ระเบียบปฏิบัติ การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์</p>	<p>เลขที่เอกสาร 50-PC-003 แก้ไขครั้งที่ 23 วันที่ใช้ 1 พ.ค. 2566 หน้า 12 ของ 13</p>
---	--	---

6. ระเบียบปฏิบัติและวิธีปฏิบัติที่เกี่ยวข้อง

- 6.1 ระเบียบปฏิบัติ การควบคุมและตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่รับ(T/L)
- 6.2 ระเบียบปฏิบัติ การควบคุมและตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่ส่งให้คลังน้ำมันลูกค้า
- 6.3 ระเบียบปฏิบัติ การควบคุมผลิตภัณฑ์ที่จ่ายออก
- 6.4 วิธีปฏิบัติ การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ด้วยโปรแกรม I Plan

7. แบบฟอร์มที่เกี่ยวข้อง

WEEKLY

- 7.1 ใบ SHIPPER'S MONTHLY FORECAST
- 7.2 ใบ DTP(DEFINITIVE TRANSPORTATION PROGRAM)
- 7.3 ใบ JET A-1 PUMPING SCHEDULE

DAILY

- 7.4 ใบ THAPPLINE INVENTORY
- 7.5 ใบ DAYS SUPPLY OF PRODUCT BY GRADE
- 7.6 ใบ LINE FILL

Per CYCLE

- 7.7 ใบ SPLIT RATIO FORM
- 7.8 ใบ P-409 PUMPING SCHEDULE
- 7.9 ใบ SCHEDULING MEMORANDUM pttRM
- 7.10 ใบ SCHEDULING MEMORANDUM OR
- 7.11 ใบ SCHEDULING MEMORANDUM PTT
- 7.12 ใบ PUMP BACK OR TO THAPPLINE
- 7.13 ใบ SRB Pumping Schedule



**ระเบียบปฏิบัติ
การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์**

เลขที่เอกสาร 50-PC-003
แก้ไขครั้งที่ 23
วันที่ใช้ 1 พ.ค. 2566
หน้า 13 ของ 13

8. การเก็บบันทึก

ชื่อเอกสาร	สถานที่เก็บ	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาจัดเก็บ	การจัดเก็บ
1. ใบ SHIPPER'S MONTHLY FORECAST	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Scheduling Analyst	1 ปี	เรียงตามวันที่
2. ใบ LINE FILL	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่
3. ใบ THAPPLINE INVENTORY	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่
4. ใบ DAYS SUPPLY OF PRODUCT BY GRADE	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่
5. ใบ DTP (DEFINITIVE TRANSPORTATION PROGRAM)	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่
6. ใบ JET A-1 PUMPING SCHEDULE	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่
7. ใบ SPLIT RATIO FROM	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่
8. ใบ P-409 PUMPING SCHEDULE	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่
9. ใบ SCHEDULING MEMORANDUM pptRM	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่
10. ใบ SCHEDULING MEMORANDUM OR	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่
11. ใบ SCHEDULING MEMORANDUM PTT	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่
12. ใบ PUMP BACK OR TO THAPPLINE	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่
13. ใบ SRB Pumping Schedule	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่

ภาคผนวก ข-12

บันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย
อุปกรณ์หยุดฉุกเฉิน และระบบ OWS

อุปกรณ์ความปลอดภัย

HALF YEARLY FIRE PUMP INSPECTION SHEET

Pump No.

Created

Date

รายการตรวจ	ผลการดำเนินการ
1.เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง / กรองน้ำมันเครื่อง	✓
2.ทำความสะอาด/เปลี่ยนกรองอากาศ	✓
3.ทำความสะอาด/เปลี่ยนกรองโซล่า	✓
4.ตรวจสอบ/เปลี่ยนน้ำหล่อเย็นเครื่องยนต์	✓
5.ตรวจสอบ/เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น GEAR BOX	✓
6.ตรวจสอบ/เปลี่ยนสายพาน	✓
7.ตรวจสอบตั้งน้ำมันเชื้อเพลิงและตัววัดระดับ	✓
8.ทำความสะอาด/เปลี่ยน STRAINER COOLING WATER	✓
9.ขันจาระบี UNIVERSAL JOINT	✓
10.CLEANING HEAT EXCHANGER *	✓
11.CALIBRATE PSV *	✓
12.TEST PERFORMANCE *	✓
13.VIBRATION CHECK *	✓
14.PRESSURE RECIRCULATION VALVE **	✓

Note: * YEARLY PROGRAM , ** FIVE YEAR PROGRAM

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

Period

Created

Date

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	

	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	

	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	

	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

Period

Created

Date

NO	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	

- refill water	-	
- clear fire alarm system	-	

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

Period

Created

Date

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psl)	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	

- refill water	-	
- clear fire alarm system	-	

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

Period

Created

Date

NO	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	

	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

Period

Created

Date

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	

	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

Period

Created

Date

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	

- refill water	-	
- clear fire alarm system	-	

Note: * = half yearly inspection

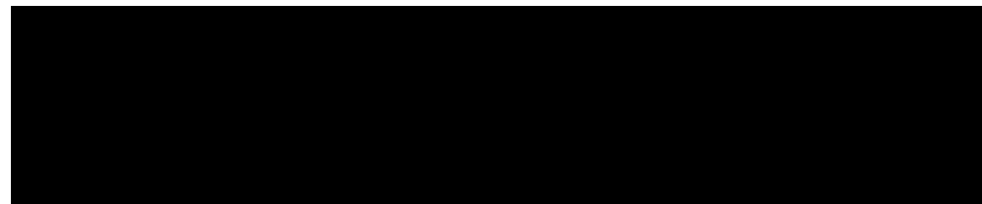
PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	100
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	45
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	150
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	

	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET



NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	

- refill water	-	
- clear fire alarm system	-	

Note: * = half yearly inspection

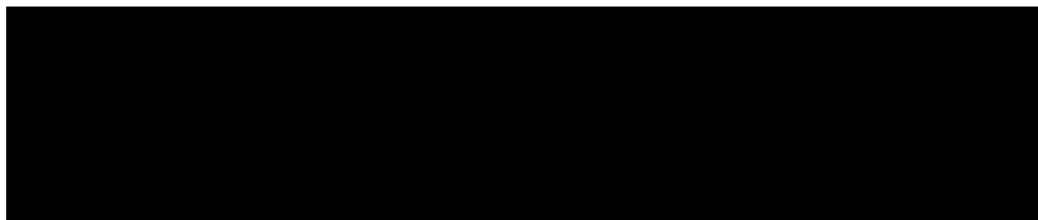
PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	X	0
2	Sign and piping is good condition	✓	10
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	/
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	/
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	X	y
	3.4 Line water drain (V4) NC	X	y
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	X	y
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	1,400
5	Water pressure by gauge (psi)	-	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	

	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET



NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	X	0
2	Sign and piping is good condition	✓	10
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	/
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	/
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	X	y
	3.4 Line water drain (V4) NC	X	y
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	X	y
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	1,400
5	Water pressure by gauge (psi)	-	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	

- refill water	-	
- clear fire alarm system	-	

Note: * = half yearly inspection

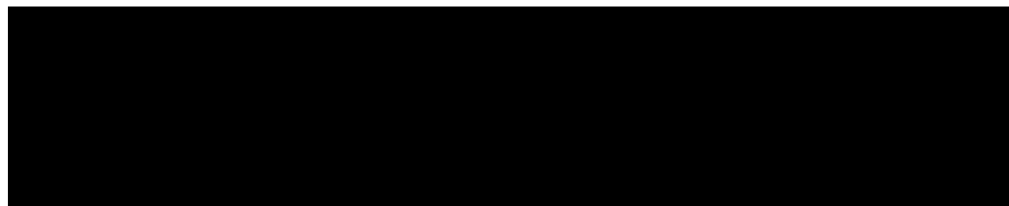
PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	

	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

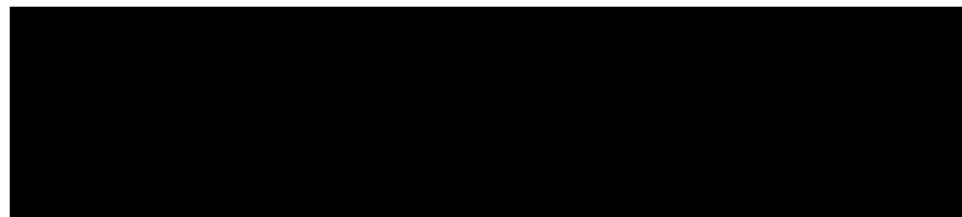


NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	

- refill water	-	
- clear fire alarm system	-	

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET



NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	

	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	

	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	

	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET



NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	

- refill water	-	
- clear fire alarm system	-	

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	

	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET



NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	

- refill water	-	
- clear fire alarm system	-	

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	100
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	45
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	150
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	

	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	

- refill water	-	
- clear fire alarm system	-	

Note: * = half yearly inspection

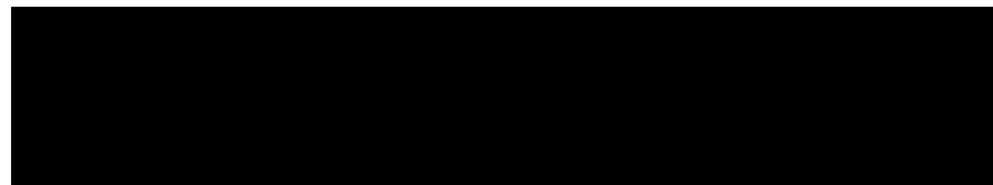
PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	

	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET



NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	

- refill water	-	
- clear fire alarm system	-	

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	
	3.5 Main Water Inlet 6 inch (V5) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	

	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	

- refill water	-	
- clear fire alarm system	-	

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	

	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	

- refill water	-	
- clear fire alarm system	-	

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	

	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: * = half yearly inspection

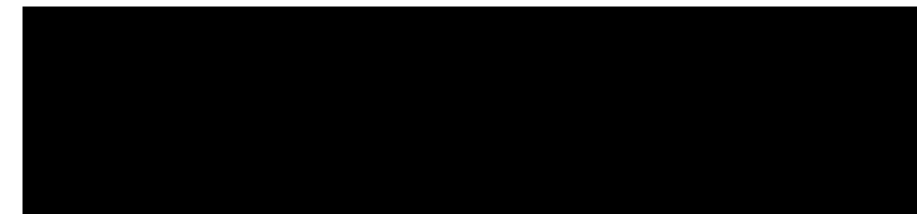
PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	

- refill water	-	
- clear fire alarm system	-	

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET



NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	

	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	

	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	

	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	

- refill water	-	
- clear fire alarm system	-	

Note: * = half yearly inspection

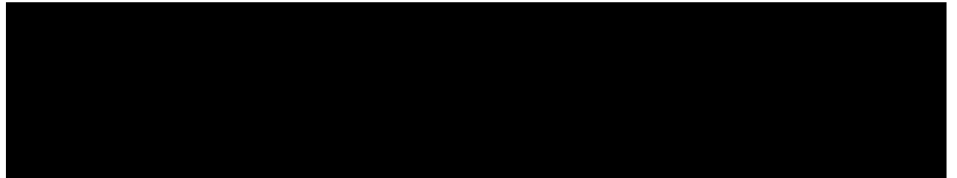
PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	

	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET



NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	

- refill water	-	
- clear fire alarm system	-	

Note: * = half yearly inspection

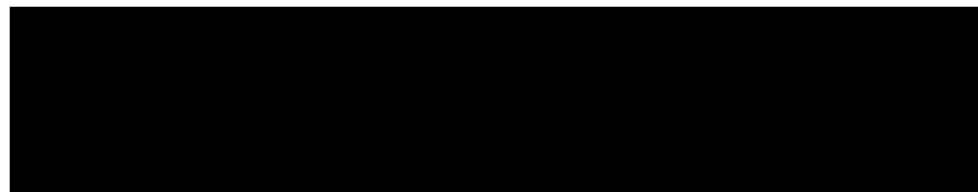
PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	

- refill water	-	
- clear fire alarm system	-	

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET



NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	

- refill water	-	
- clear fire alarm system	-	

Note: * = half yearly inspection

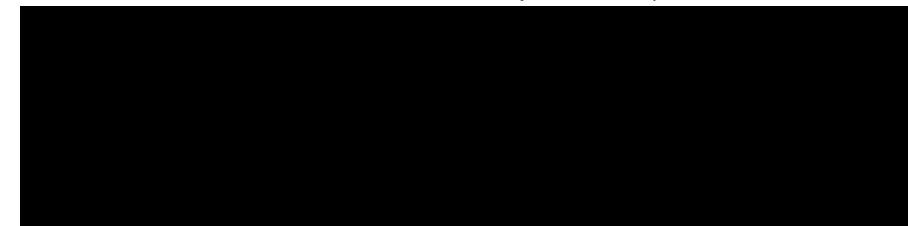
PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	

	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET



NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	

- refill water	-	
- clear fire alarm system	-	

Note: * = half yearly inspection

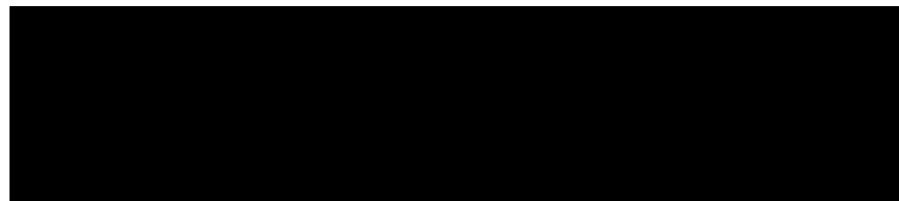
PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	

	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET



NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	

- refill water	-	
- clear fire alarm system	-	

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	

	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET



NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	

- refill water	-	
- clear fire alarm system	-	

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	

	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	

- refill water	-	
- clear fire alarm system	-	

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	

	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: * = half yearly inspection

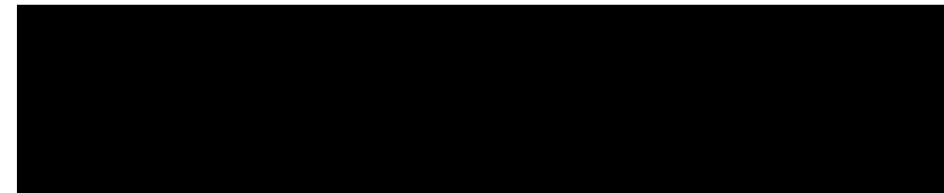
PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	

- refill water	-	
- clear fire alarm system	-	

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET



NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	

	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: * = half yearly inspection

MONTHLY FIRE EXTINGUISHER INSPECTION SHEET

No	LOCATION	SEAL	WEIGHT	PRESSURE GAUGE	NOZZLE HOSE	CAKING	REMARK
40-50 Kg-01	ถัง P-403 A	✓	5.2	✓	✓	✓	
40-50 Kg-02	ถัง P-415 JETA-1	✓	5.2	✓	✓	✓	
40-50 Kg-03	ถัง P-404 C	✓	5.2	✓	✓	✓	
40-50 Kg-04	หน้า RACK 4	✓	5.2	✓	✓	✓	
40-AFFF-01	OIL SPILL TRAILER	✓		✓	✓	✓	
40-AFFF-02	OIL SPILL TRAILER	✓		✓	✓	✓	
40-AFFF-03	OIL SPILL TRAILER	✓		✓	✓	✓	
40-AFFF-04	OIL SPILL TRAILER	✓		✓	✓	✓	
40-AFFF-05	OIL SPILL TRAILER	✓		✓	✓	✓	
40-AFFF-06	OIL SPILL TRAILER	✓		✓	✓	✓	
40-CO-01	SUB-A (MCC.ROOM)	✓	16.5	-	✓	-	
40-CO-02	SUB-A (MCC.ROOM)	✓	12.5	-	✓	-	
40-CO-03	SUB-A (12KV.ROOM)	✓	12.5	-	✓	-	
40-CO-04	SUB-A (12KV.ROOM)	✓	12.5	-	✓	-	
40-CO-05	SUB-A (VSDROOM)	✓	12.5	-	✓	-	
40-CO-06	SUB-A (VSDROOM)	✓	12.5	-	✓	-	
40-CO-07	SUB-B(ROOM)	✓	12.5	-	✓	-	
40-CO-08	SUB-B(ROOM)	✓	12.5	-	✓	-	
40-CO-09	VCB ROOM (FL1)	✓	12.5	-	✓	-	
40-CO-10	VCB ROOM(FL2)	✓	16.5	-	✓	-	
40-CO-11	NEW SCADA	✓	12.5	-	✓	-	
40-CO-12	NEW SCADA	✓	12.5	-	✓	-	
40-CO-13	ADMIN. BLD. FL. 1	✓	12.5	-	✓	-	
40-CO-14	OLD SCADA	✓	12.5	-	✓	-	
40-CO-15	OLD SCADA	✓	12.5	-	✓	-	
40-CO-16	RD. ROOM	✓	12.5	-	✓	-	

No	LOCATION	SEAL	WEIGHT	PRESSURE GAUGE	NOZZLE HOSE	CAKING	REMARK
40-CO-17	ADMIN.BLD.FL 1	✓	12.5	-	✓	-	
40-CO-18	ADMIN.BLD.FL 1	✓	12.5	-	✓	-	
40-CO-19	ADMIN.BLD.FL 2	✓	12.5	-	✓	-	
40-CO-20	ADMIN.BLD.FL 2	✓	12.5	-	✓	-	
40-CO-21	ADMIN.BLD.FL 2	✓	12.5	-	✓	-	
40-CO-22	ADMIN.BLD.FL 2(COMP. ROOM)	✓	12.5	-	✓	-	
40-CO-23	ADMIN. BLD. FL 3	✓	12.5	-	✓	-	
40-CO-24	ADMIN. BLD. FL 3	✓	12.5	-	✓	-	
40-CO-25	ADMIN. BLD. FL 3	✓	12.5	-	✓	-	
40-CO-26	NEW ADMIN. BLD. FL 1	✓	12.5	-	✓	-	
40-CO-27	NEW ADMIN. BLD. FL 2	✓	12.5	-	✓	-	
40-CO-28	NEW ADMIN. BLD. FL 3	✓	12.5	-	✓	-	
40-CO-29	ห้องอาหารใหม่	✓	12.5	-	✓	-	
40-CO-30	LAB ROOM	✓	12.5	-	✓	-	
40-CO-31	WORK SHOP (INS. ROOM)	✓	12.5	-	✓	-	
40-CO-32	WAREHOUSE	✓	12.5	-	✓	-	
40-CO-33	WAREHOUSE	✓	12.5	-	✓	-	
40-CO-34	อาคาร FITNESS	✓	12.5	-	✓	-	
40-CO-35	อาคาร FITNESS	✓	12.5	-	✓	-	
40-DC-01	METERING SKID	✓		✓	✓	✓	
40-DC-02	MANIFOLD	✓		✓	✓	✓	
40-DC-03	P-420 HOUSE	✓		✓	✓	✓	
40-DC-04	P-404 ABC HOUSE	✓		✓	✓	✓	
40-DC-05	JET A-1 CLAY FILLTER	✓		✓	✓	✓	
40-DC-06	P-407 HOUSE	✓		✓	✓	✓	
40-DC-07	P-402AB,P-403AB HOUSE	✓		✓	✓	✓	
40-DC-08	P-40101 HOUSE	✓		✓	✓	✓	
40-DC-09	P-40101 HOUSE	✓		✓	✓	✓	
40-DC-10	P-40101 HOUSE	✓		✓	✓	✓	
40-DC-11	P-40101 HOUSE	✓		✓	✓	✓	
40-DC-12	TRANSFORMER SUB-A	✓		✓	✓	✓	
40-DC-13	TRANSFORMER SUB-A	✓		✓	✓	✓	
40-DC-14	TRANSFORMER SUB-A	✓		✓	✓	✓	

No	LOCATION	SEAL	WEIGHT	PRESSURE GAUGE	NOZZLE HOSE	CAKING	REMARK
40-DC-15	TRANSFORMER SUB-B	✓		✓	✓	✓	
40-DC-16	GENERATOR HOUSE	✓		✓	✓	✓	
40-DC-17	GENERATOR HOUSE	✓		✓	✓	✓	
40-DC-18	P-410ABC	✓		✓	✓	✓	
40-DC-19	FIRE PUMP HOUSE	✓		✓	✓	✓	
40-DC-20	PIG TRAP	✓		✓	✓	✓	
40-DC-21	VCB ROOM	✓		✓	✓	✓	
40-DC-22	VCB ROOM	✓		✓	✓	✓	
40-DC-23	VCB FL.2	✓		✓	✓	✓	
40-DC-24	VCB FL.1	✓		✓	✓	✓	
40-DC-25	ADDITIVE HOUSE 1A เข้า	✓		✓	✓	✓	
40-DC-26	ADDITIVE HOUSE 1A เข้า	✓		✓	✓	✓	
40-DC-27	ADDITIVE SHADE 1A ออก	✓		✓	✓	✓	
40-DC-28	ADDITIVE SHADE 1A ออก	✓		✓	✓	✓	
40-DC-29	RACK 1	✓		✓	✓	✓	
40-DC-30	B-100 LOAD PUMP STATION	✓		✓	✓	✓	
40-DC-31	RACK 2	✓		✓	✓	✓	
40-DC-32	B-100 UNLOAD PUMP STATION	✓		✓	✓	✓	
40-DC-33	RACK 3	✓		✓	✓	✓	
40-DC-34	E-100 LOAD PUMP STATION	✓		✓	✓	✓	
40-DC-35	RACK 4	✓		✓	✓	✓	
40-DC-36	E-100 UNLOAD PUMP STATION	✓		✓	✓	✓	
40-DC-37	GATE 3	✓		✓	✓	✓	
40-DC-38	GATE 4	✓		✓	✓	✓	
40-DC-39	ประตู 1	✓		✓	✓	✓	
40-DC-40	GUARD HOUSE	✓		✓	✓	✓	
40-DC-41	GUEST HOUSE	✓		✓	✓	✓	
40-DC-42	หลังคาแดง	✓		✓	✓	✓	
40-DC-43	หน้า LAB	✓		✓	✓	✓	
40-DC-44	หน้า LAB	✓		✓	✓	✓	

No	LOCATION	SEAL	WEIGHT	PRESSURE GAUGE	NOZZLE HOSE	CAKING	REMARK
40-DC-45	หน้า LAB	✓		✓	✓	✓	
40-DC-46	WORK SHOP	✓		✓	✓	✓	
40-DC-47	WORK SHOP	✓		✓	✓	✓	
40-DC-48	WORK SHOP	✓		✓	✓	✓	
40-DC-49	WORK SHOP	✓		✓	✓	✓	
40-DC-50	WORK SHOP	✓		✓	✓	✓	
40-DC-51	NEW WORK SHOP	✓		✓	✓	✓	
40-DC-52	NEW WAREHOUSE	✓		✓	✓	✓	
40-DC-53	WAREHOUSE	✓		✓	✓	✓	
40-DC-54	WAREHOUSE	✓		✓	✓	✓	
40-DC-55	WAREHOUSE	✓		✓	✓	✓	
40-DC-56	VACUUM TRUCK	✓		✓	✓	✓	
40-DC-57	VACUUM TRUCK	✓		✓	✓	✓	
40-DC-58	FIRE TRUCK	✓		✓	✓	✓	
40-DC-59	FIRE TRUCK	✓		✓	✓	✓	
40-DC-60	FIRE TRUCK	✓		✓	✓	✓	
40-DC-61	OIL SPILL TRAILER	✓		✓	✓	✓	
40-DC-62	OIL SPILL TRAILER	✓		✓	✓	✓	
40-DC-63	GATE 7	✓		✓	✓	✓	
40-DC-64	B-100 STATION	✓		✓	✓	✓	
40-DC-65	P-410ABC	✓		✓	✓	✓	

MONTHLY FIRE EXTINGUISHER INSPECTION SHEET

No	LOCATION	SEAL	WEIGHT	PRESSURE GAUGE	NOZZLE HOSE	CAKING	REMARK
40-50 Kg-01	ห้อง P-403 C	✓		✓	✓	✓	
40-50 Kg-02	หน้า P-415 JETA-1	✓		✓	✓	✓	
40-50 Kg-03	ห้อง P-404 C	✓		✓	✓	✓	
40-50 Kg-04	หน้า RACK 4	✓		✓	✓	✓	
40-AFFF-01	OIL SPILL TRAILER	✓	-	✓	✓	✓	
40-AFFF-02	OIL SPILL TRAILER	✓	-	✓	✓	✓	
40-AFFF-03	OIL SPILL TRAILER	✓	-	✓	✓	✓	
40-AFFF-04	OIL SPILL TRAILER	✓	-	✓	✓	✓	
40-AFFF-05	OIL SPILL TRAILER	✓	-	✓	✓	✓	
40-AFFF-06	OIL SPILL TRAILER	✓	-	✓	✓	✓	
40-CO-01	FIRE EXIT FL.1(B)	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-02	INSTRUMENT ROOM	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-03	INSTRUMENT ROOM	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-04	FIRE HOSE REEL CABINET NO.2	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-05	FRONT OF CCTV ROOM	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-06	PUBLIC RELATIONS	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-07	CONTROL ROOM	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-08	CONTROL ROOM	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-09	FIRE HOSE REEL CABINET NO.1	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-10	FIRE HOSE REEL CABINET NO.3	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-11	PANTRY FL.2	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-12	FIRE HOSE REEL CABINET NO.4	✓	12	✓	✓	-	

No	LOCATION	SEAL	WEIGHT	PRESSURE GAUGE	NOZZLE HOSE	CAKING	REMARK
40-CO-13	FIRE HOSE REEL CABINET NO.5	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-14	PANTRYFL.3	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-15	NEAR PLANING ROOM FL. 3	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-16	FIRE HOSE REEL CABINET NO.6	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-17	BUILDIND 2 FL.1	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-18	CANTEEN	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-19	BUILDIND 2 FL.2	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-20	BUILDIND 2 FL.3	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-21	LAB ROOM	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-22	LAB ROOM	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-23	WORK SHOP	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-24	WORK SHOP	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-25	WORK SHOP	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-26	TOOL ROOM	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-27	TOOL ROOM	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-28	WAREHOUSE	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-29	WAREHOUSE	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-30	WAREHOUSE	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-31	SUB-B	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-32	SUB-B	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-33	SUB-A 22KV	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-34	SUB-A 22KV	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-35	SUB-A MCC	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-36	SUB-A MCC	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-37	SUB-A VSD	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-38	SUB-A VSD	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-39	VCB	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-40	VCB	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-41	บ้านอาหารศาลาแดง	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-42	BUILDING 7	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-43	BUILDING 7	✓	12	✓	✓	-	

No	LOCATION	SEAL	WEIGHT	PRESSURE GAUGE	NOZZLE HOSE	CAKING	REMARK
40-DC-01	METERING SKID.401	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-02	MANIFOLD	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-03	P-420	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-04	P-409A	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-05	P-409A	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-06	P-404 ABC	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-07	P-404 ABC	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-08	P-414	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-09	JETA-1 CLAY FILTER	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-10	P-401ABC	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-11	P-415	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-12	P-407	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-13	P-405B	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-14	P-402ABC	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-15	P-402ABC	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-16	P-403AB	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-17	P-40101BC	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-18	P-40101BC	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-19	P-40101BC	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-20	P-40101BC	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-21	TRANSFORMER SUB-A	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-22	TRANSFORMER SUB-A	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-23	TRANSFORMER SUB-A	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-24	GENERATOR HOUSE	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-25	P-410ABC	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-26	P-410ABC	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-27	FIRE PUMP	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-28	PIG TRAP	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-29	VCB ROOM	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-30	VCB FL.1	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-31	VCB FL.2	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-32	ADDITIVE AREA	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-33	ADDITIVE AREA	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-34	RACK NO.1	✓	-	✓	✓	✓	

No	LOCATION	SEAL	WEIGHT	PRESSURE GAUGE	NOZZLE HOSE	CAKING	REMARK
40-DC-35	RACK NO.1	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-36	RACK NO.2	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-37	RACK NO.2	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-38	RACK NO.3	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-39	RACK NO.3	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-40	RACK NO.4	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-41	RACK NO.4	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-42	B-100 LOAD PUMP STATION	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-43	B-100 UNLOAD PUMP STATION	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-44	E-100 LOAD PUMP STATION	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-45	E-100 UNLOAD PUMP STATION	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-46	GATE NO.3	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-47	GATE NO.4	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-48	GATE NO.1	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-49	GATE NO.7	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-50	LAB , OUT SIDE	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-51	LAB , OUT SIDE	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-52	WORK SHOP	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-53	WORK SHOP	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-54	WORK SHOP	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-55	WARE HOUSE	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-56	WARE HOUSE	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-57	WARE HOUSE	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-58	VACUUM TRUCK	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-59	VACUUM TRUCK	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-60	FIRE TRUCK	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-61	FIRE TRUCK	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-62	FIRE TRUCK	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-63	OIL SPILL TRAILER	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-64	OIL SPILL TRAILER	✓	-	✓	✓	✓	

No	LOCATION	SEAL	WEIGHT	PRESSURE GAUGE	NOZZLE HOSE	CAKING	REMARK
40-DC-65	TRANSFORMER SUB-B	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-66	GUARD HOUSE GATE.2	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-67	P- BACK LOAD TO T- 401B	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-68	P- BACK LOAD TO T- 401D	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-69	WASTE WATER TREATMENT	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-70	VRU SKID.	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-71	B-100 PUMP STATION	✓	-	✓	✓	✓	

MONTHLY FIRE EXTINGUISHER INSPECTION SHEET



No	LOCATION	SEAL	WEIGHT	PRESSURE GAUGE	NOZZLE HOSE	CAKING	REMARK
40-50 Kg-01	ถัง P-403 C	✓		✓	✓	✓	
40-50 Kg-02	ถัง P-415 JETA-1	✓		✓	✓	✓	
40-50 Kg-03	ถัง P-404 C	✓		✓	✓	✓	
40-50 Kg-04	ถัง RACK 4	✓		✓	✓	✓	
40-AFFF-01	OIL SPILL TRAILER	✓	-	✓	✓	✓	
40-AFFF-02	OIL SPILL TRAILER	✓	-	✓	✓	✓	
40-AFFF-03	OIL SPILL TRAILER	✓	-	✓	✓	✓	
40-AFFF-04	OIL SPILL TRAILER	✓	-	✓	✓	✓	
40-AFFF-05	OIL SPILL TRAILER	✓	-	✓	✓	✓	
40-AFFF-06	OIL SPILL TRAILER	✓	-	✓	✓	✓	
40-CO-01	FIRE EXIT FL.1(B)	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-02	INSTRUMENT ROOM	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-03	INSTRUMENT ROOM	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-04	FIRE HOSE REEL CABINET NO.2	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-05	FRONT OF CCTV ROOM	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-06	PUBLIC RELATIONS	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-07	CONTROL ROOM	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-08	CONTROL ROOM	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-09	FIRE HOSE REEL CABINET NO.1	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-10	FIRE HOSE REEL CABINET NO.3	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-11	PANTRY FL.2	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-12	FIRE HOSE REEL CABINET NO.4	✓	12	✓	✓	-	

No	LOCATION	SEAL	WEIGHT	PRESSURE GAUGE	NOZZLE HOSE	CAKING	REMARK
40-CO-13	FIRE HOSE REEL CABINET NO.5	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-14	PANTRY FL.3	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-15	NEAR PLANING ROOM FL. 3	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-16	FIRE HOSE REEL CABINET NO.6	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-17	BUILDING 2 FL.1	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-18	CANTEEN	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-19	BUILDING 2 FL.2	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-20	BUILDING 2 FL.3	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-21	LAB ROOM	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-22	LAB ROOM	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-23	WORK SHOP	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-24	WORK SHOP	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-25	WORK SHOP	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-26	TOOL ROOM	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-27	TOOL ROOM	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-28	WAREHOUSE	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-29	WAREHOUSE	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-30	WAREHOUSE	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-31	SUB-B	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-32	SUB-B	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-33	SUB-A 22KV	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-34	SUB-A 22KV	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-35	SUB-A MCC	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-36	SUB-A MCC	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-37	SUB-A VSD	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-38	SUB-A VSD	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-39	VCB	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-40	VCB	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-41	สำนักงานศาลากลาง	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-42	BUILDING 7	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-43	BUILDING 7	✓	12	✓	✓	-	

No	LOCATION	SEAL	WEIGHT	PRESSURE GAUGE	NOZZLE HOSE	CAKING	REMARK
40-DC-01	METERING SKID.401	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-02	MANIFOILD	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-03	P-420	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-04	P-409A	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-05	P-409A	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-06	P-404 ABC	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-07	P-404 ABC	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-08	P-414	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-09	JETA-1 CLAY FILTER	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-10	P-401ABC	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-11	P-415	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-12	P-407	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-13	P-405B	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-14	P-402ABC	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-15	P-402ABC	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-16	P-403AB	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-17	P-40101BC	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-18	P-40101BC	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-19	P-40101BC	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-20	P-40101BC	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-21	TRANSFORMER SUB-A	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-22	TRANSFORMER SUB-A	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-23	TRANSFORMER SUB-A	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-24	GENERATOR HOUSE	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-25	P-410ABC	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-26	P-410ABC	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-27	FIRE PUMP	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-28	PIG TRAP	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-29	VCB ROOM	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-30	VCB FL.1	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-31	VCB FL.2	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-32	ADDITIVE AREA	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-33	ADDITIVE AREA	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-34	RACK NO.1	✓	-	✓	✓	✓	

No	LOCATION	SEAL	WEIGHT	PRESSURE GAUGE	NOZZLE HOSE	CAKING	REMARK
40-DC-35	RACK NO.1	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-36	RACK NO.2	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-37	RACK NO.2	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-38	RACK NO.3	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-39	RACK NO.3	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-40	RACK NO.4	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-41	RACK NO.4	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-42	B-100 LOAD PUMP STATION	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-43	B-100 UNLOAD PUMP STATION	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-44	E-100 LOAD PUMP STATION	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-45	E-100 UNLOAD PUMP STATION	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-46	GATE NO.3	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-47	GATE NO.4	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-48	GATE NO.1	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-49	GATE NO.7	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-50	LAB . OUT SIDE	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-51	LAB . OUT SIDE	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-52	WORK SHOP	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-53	WORK SHOP	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-54	WORK SHOP	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-55	WARE HOUSE	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-56	WARE HOUSE	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-57	WARE HOUSE	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-58	VACUUM TRUCK	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-59	VACUUM TRUCK	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-60	FIRE TRUCK	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-61	FIRE TRUCK	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-62	FIRE TRUCK	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-63	OIL SPILL TRAILER	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-64	OIL SPILL TRAILER	✓	-	✓	✓	✓	

No	LOCATION	SEAL	WEIGHT	PRESSURE GAUGE	NOZZLE HOSE	CAKING	REMARK
40-DC-65	TRANSFORMER SUB-B	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-66	GUARD HOUSE GATE.2	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-67	P- BACK LOAD TO T- 401B	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-68	P- BACK LOAD TO T- 401D	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-69	WASTE WATER TREATMENT	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-70	VRU SKID.	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-71	B-100 PUMP STATION	✓	-	✓	✓	✓	

MONTHLY FIRE EXTINGUISHER INSPECTION SHEET

No	LOCATION	SEAL	WEIGHT	PRESSURE GAUGE	NOZZLE HOSE	CAKING	REMARK
40-50 Kg-01	ถัง P-403 C	✓		✓	✓	✓	
40-50 Kg-02	ถัง P-415 JETA-1	✓		✓	✓	✓	
40-50 Kg-03	ถัง P-404 C	✓		✓	✓	✓	
40-50 Kg-04	ถัง RACK 4	✓		✓	✓	✓	
40-AFFF-01	OIL SPILL TRAILER	✓	-	✓	✓	✓	
40-AFFF-02	OIL SPILL TRAILER	✓	-	✓	✓	✓	
40-AFFF-03	OIL SPILL TRAILER	✓	-	✓	✓	✓	
40-AFFF-04	OIL SPILL TRAILER	✓	-	✓	✓	✓	
40-AFFF-05	OIL SPILL TRAILER	✓	-	✓	✓	✓	
40-AFFF-06	OIL SPILL TRAILER	✓	-	✓	✓	✓	
40-CO-01	FIRE EXIT FL.1(B)	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-02	INSTRUMENT ROOM	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-03	INSTRUMENT ROOM	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-04	FIRE HOSE REEL CABINET NO.2	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-05	FRONT OF CCTV ROOM	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-06	PUBLIC RELATIONS	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-07	CONTROL ROOM	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-08	CONTROL ROOM	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-09	FIRE HOSE REEL CABINET NO.1	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-10	FIRE HOSE REEL CABINET NO.3	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-11	PANTRY FL.2	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-12	FIRE HOSE REEL CABINET NO.4	✓	12	✓	✓	-	

No	LOCATION	SEAL	WEIGHT	PRESSURE GAUGE	NOZZLE HOSE	CAKING	REMARK
40-CO-13	FIRE HOSE REEL CABINET NO.5	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-14	PANTRYFL.3	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-15	NEAR PLANING ROOM FL. 3	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-16	FIRE HOSE REEL CABINET NO.6	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-17	BUILDIND 2 FL.1	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-18	CANTEEN	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-19	BUILDIND 2 FL.2	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-20	BUILDIND 2 FL.3	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-21	LAB ROOM	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-22	LAB ROOM	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-23	WORK SHOP	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-24	WORK SHOP	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-25	WORK SHOP	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-26	TOOL ROOM	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-27	TOOL ROOM	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-28	WAREHOUSE	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-29	WAREHOUSE	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-30	WAREHOUSE	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-31	SUB-B	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-32	SUB-B	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-33	SUB-A 22KV	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-34	SUB-A 22KV	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-35	SUB-A MCC	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-36	SUB-A MCC	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-37	SUB-A VSD	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-38	SUB-A VSD	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-39	VCB	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-40	VCB	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-41	ร้านอาหารศาลาแดง	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-42	BUILDING 7	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-43	BUILDING 7	✓	12	✓	✓	-	

No	LOCATION	SEAL	WEIGHT	PRESSURE GAUGE	NOZZLE HOSE	CAKING	REMARK
40-DC-01	METERING SKID.401	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-02	MANIFOILD	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-03	P-420	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-04	P-409A	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-05	P-409A	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-06	P-404 ABC	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-07	P-404 ABC	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-08	P-414	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-09	JETA-1 CLAY FILTER	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-10	P-401ABC	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-11	P-415	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-12	P-407	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-13	P-405B	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-14	P-402ABC	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-15	P-402ABC	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-16	P-403AB	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-17	P-40101BC	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-18	P-40101BC	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-19	P-40101BC	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-20	P-40101BC	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-21	TRANSFORMER SUB-A	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-22	TRANSFORMER SUB-A	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-23	TRANSFORMER SUB-A	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-24	GENERATOR HOUSE	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-25	P-410ABC	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-26	P-410ABC	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-27	FIRE PUMP	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-28	PIG TRAP	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-29	VCB ROOM	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-30	VCB FL.1	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-31	VCB FL.2	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-32	ADDITIVE AREA	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-33	ADDITIVE AREA	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-34	RACK NO.1	✓	-	✓	✓	✓	

No	LOCATION	SEAL	WEIGHT	PRESSURE GAUGE	NOZZLE HOSE	CAKING	REMARK
40-DC-35	RACK NO.1	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-36	RACK NO.2	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-37	RACK NO.2	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-38	RACK NO.3	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-39	RACK NO.3	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-40	RACK NO.4	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-41	RACK NO.4	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-42	B-100 LOAD PUMP STATION	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-43	B-100 UNLOAD PUMP STATION	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-44	E-100 LOAD PUMP STATION	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-45	E-100 UNLOAD PUMP STATION	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-46	GATE NO.3	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-47	GATE NO.4	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-48	GATE NO.1	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-49	GATE NO.7	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-50	LAB . OUT SIDE	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-51	LAB . OUT SIDE	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-52	WORK SHOP	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-53	WORK SHOP	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-54	WORK SHOP	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-55	WARE HOUSE	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-56	WARE HOUSE	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-57	WARE HOUSE	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-58	VACUUM TRUCK	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-59	VACUUM TRUCK	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-60	FIRE TRUCK	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-61	FIRE TRUCK	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-62	FIRE TRUCK	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-63	OIL SPILL TRAILER	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-64	OIL SPILL TRAILER	✓	-	✓	✓	✓	

No	LOCATION	SEAL	WEIGHT	PRESSURE GAUGE	NOZZLE HOSE	CAKING	REMARK
40-DC-65	TRANSFORMER SUB-B	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-66	GUARD HOUSE GATE.2	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-67	P- BACK LOAD TO T- 401B	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-68	P- BACK LOAD TO T- 401D	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-69	WASTE WATER TREATMENT	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-70	VRU SKID.	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-71	B-100 PUMP STATION	✓	-	✓	✓	✓	

MONTHLY FIRE EXTINGUISHER INSPECTION SHEET



No	LOCATION	SEAL	WEIGHT	PRESSURE GAUGE	NOZZLE HOSE	CAKING	REMARK
40-50 Kg-01	ถัง P-403 C	✓		✓	✓	✓	
40-50 Kg-02	ถัง P-415 JETA-1	✓		✓	✓	✓	
40-50 Kg-03	ถัง P-404 C	✓		✓	✓	✓	
40-50 Kg-04	ถัง RACK 4	✓		✓	✓	✓	
40-AFFF-01	OIL SPILL TRAILER	✓	-	✓	✓	✓	
40-AFFF-02	OIL SPILL TRAILER	✓	-	✓	✓	✓	
40-AFFF-03	OIL SPILL TRAILER	✓	-	✓	✓	✓	
40-AFFF-04	OIL SPILL TRAILER	✓	-	✓	✓	✓	
40-AFFF-05	OIL SPILL TRAILER	✓	-	✓	✓	✓	
40-AFFF-06	OIL SPILL TRAILER	✓	-	✓	✓	✓	
40-CO-01	FIRE EXIT FL.1(B)	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-02	INSTRUMENT ROOM	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-03	INSTRUMENT ROOM	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-04	FIRE HOSE REEL CABINET NO.2	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-05	FRONT OF CCTV ROOM	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-06	PUBLIC RELATIONS	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-07	CONTROL ROOM	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-08	CONTROL ROOM	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-09	FIRE HOSE REEL CABINET NO.1	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-10	FIRE HOSE REEL CABINET NO.3	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-11	PANTRY FL.2	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-12	FIRE HOSE REEL CABINET NO.4	✓	12	✓	✓	-	

No	LOCATION	SEAL	WEIGHT	PRESSURE GAUGE	NOZZLE HOSE	CAKING	REMARK
40-CO-13	FIRE HOSE REEL CABINET NO.5	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-14	PANTRY FL.3	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-15	NEAR PLANING ROOM FL. 3	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-16	FIRE HOSE REEL CABINET NO.6	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-17	BUILDING 2 FL.1	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-18	CANTEEN	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-19	BUILDING 2 FL.2	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-20	BUILDING 2 FL.3	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-21	LAB ROOM	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-22	LAB ROOM	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-23	WORK SHOP	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-24	WORK SHOP	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-25	WORK SHOP	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-26	TOOL ROOM	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-27	TOOL ROOM	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-28	WAREHOUSE	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-29	WAREHOUSE	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-30	WAREHOUSE	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-31	SUB-B	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-32	SUB-B	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-33	SUB-A 22KV	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-34	SUB-A 22KV	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-35	SUB-A MCC	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-36	SUB-A MCC	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-37	SUB-A VSD	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-38	SUB-A VSD	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-39	VCB	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-40	VCB	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-41	ร้านอาหารศาลาแดง	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-42	BUILDING 7	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-43	BUILDING 7	✓	12	✓	✓	-	

No	LOCATION	SEAL	WEIGHT	PRESSURE GAUGE	NOZZLE HOSE	CAKING	REMARK
40-DC-01	METERING SKID.401	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-02	MANIFOILD	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-03	P-420	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-04	P-409A	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-05	P-409A	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-06	P-404 ABC	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-07	P-404 ABC	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-08	P-414	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-09	JETA-1 CLAY FILTER	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-10	P-401ABC	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-11	P-415	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-12	P-407	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-13	P-405B	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-14	P-402ABC	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-15	P-402ABC	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-16	P-403AB	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-17	P-40101BC	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-18	P-40101BC	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-19	P-40101BC	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-20	P-40101BC	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-21	TRANSFORMER SUB-A	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-22	TRANSFORMER SUB-A	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-23	TRANSFORMER SUB-A	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-24	GENERATOR HOUSE	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-25	P-410ABC	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-26	P-410ABC	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-27	FIRE PUMP	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-28	PIG TRAP	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-29	VCB ROOM	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-30	VCB FL.1	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-31	VCB FL.2	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-32	ADDITIVE AREA	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-33	ADDITIVE AREA	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-34	RACK NO.1	✓	-	✓	✓	✓	

No	LOCATION	SEAL	WEIGHT	PRESSURE GAUGE	NOZZLE HOSE	CAKING	REMARK
40-DC-35	RACK NO.1	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-36	RACK NO.2	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-37	RACK NO.2	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-38	RACK NO.3	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-39	RACK NO.3	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-40	RACK NO.4	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-41	RACK NO.4	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-42	B-100 LOAD PUMP STATION	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-43	B-100 UNLOAD PUMP STATION	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-44	E-100 LOAD PUMP STATION	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-45	E-100 UNLOAD PUMP STATION	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-46	GATE NO.3	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-47	GATE NO.4	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-48	GATE NO.1	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-49	GATE NO.7	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-50	LAB . OUT SIDE	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-51	LAB . OUT SIDE	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-52	WORK SHOP	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-53	WORK SHOP	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-54	WORK SHOP	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-55	WARE HOUSE	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-56	WARE HOUSE	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-57	WARE HOUSE	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-58	VACUUM TRUCK	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-59	VACUUM TRUCK	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-60	FIRE TRUCK	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-61	FIRE TRUCK	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-62	FIRE TRUCK	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-63	OIL SPILL TRAILER	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-64	OIL SPILL TRAILER	✓	-	✓	✓	✓	

No	LOCATION	SEAL	WEIGHT	PRESSURE GAUGE	NOZZLE HOSE	CAKING	REMARK
40-DC-65	TRANSFORMER SUB-B	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-66	GUARD HOUSE GATE.2	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-67	P- BACK LOAD TO T-401B	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-68	P- BACK LOAD TO T-401D	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-69	WASTE WATER TREATMENT	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-70	VRU SKID.	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-71	B-100 PUMP STATION	✓	-	✓	✓	✓	

MONTHLY FIRE EXTINGUISHER INSPECTION SHEET

No	LOCATION	SEAL	WEIGHT	PRESSURE GAUGE	NOZZLE HOSE	CAKING	REMARK
40-50 Kg-01	ห้อง P-403 C	✓		✓	✓	✓	
40-50 Kg-02	หน้า P-415 JETA-1	✓		✓	✓	✓	
40-50 Kg-03	ห้อง P-404 C	✓		✓	✓	✓	
40-50 Kg-04	หน้า RACK 4	✓		✓	✓	✓	
40-AFFF-01	OIL SPILL TRAILER	✓	-	✓	✓	✓	
40-AFFF-02	OIL SPILL TRAILER	✓	-	✓	✓	✓	
40-AFFF-03	OIL SPILL TRAILER	✓	-	✓	✓	✓	
40-AFFF-04	OIL SPILL TRAILER	✓	-	✓	✓	✓	
40-AFFF-05	OIL SPILL TRAILER	✓	-	✓	✓	✓	
40-AFFF-06	OIL SPILL TRAILER	✓	-	✓	✓	✓	
40-CO-01	FIRE EXIT FL.1(B)	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-02	INSTRUMENT ROOM	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-03	INSTRUMENT ROOM	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-04	FIRE HOSE REEL CABINET NO.2	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-05	FRONT OF CCTV ROOM	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-06	PUBLIC RELATIONS	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-07	CONTROL ROOM	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-08	CONTROL ROOM	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-09	FIRE HOSE REEL CABINET NO.1	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-10	FIRE HOSE REEL CABINET NO.3	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-11	PANTRY FL.2	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-12	FIRE HOSE REEL CABINET NO.4	✓	12	✓	✓	-	

No	LOCATION	SEAL	WEIGHT	PRESSURE GAUGE	NOZZLE HOSE	CAKING	REMARK
40-CO-13	FIRE HOSE REEL CABINET NO.5	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-14	PANTRY FL.3	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-15	NEAR PLANING ROOM FL. 3	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-16	FIRE HOSE REEL CABINET NO.6	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-17	BUILDING 2 FL.1	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-18	CANTEEN	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-19	BUILDING 2 FL.2	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-20	BUILDING 2 FL.3	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-21	LAB ROOM	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-22	LAB ROOM	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-23	WORK SHOP	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-24	WORK SHOP	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-25	WORK SHOP	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-26	TOOL ROOM	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-27	TOOL ROOM	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-28	WAREHOUSE	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-29	WAREHOUSE	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-30	WAREHOUSE	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-31	SUB-B	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-32	SUB-B	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-33	SUB-A 22KV	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-34	SUB-A 22KV	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-35	SUB-A MCC	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-36	SUB-A MCC	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-37	SUB-A VSD	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-38	SUB-A VSD	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-39	VCB	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-40	VCB	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-41	บ้านช่างทาสี	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-42	BUILDING 7	✓	12	✓	✓	-	
40-CO-43	BUILDING 7	✓	12	✓	✓	-	

No	LOCATION	SEAL	WEIGHT	PRESSURE GAUGE	NOZZLE HOSE	CAKING	REMARK
40-DC-01	METERING SKID.401	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-02	MANIFOLD	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-03	P-420	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-04	P-409A	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-05	P-409A	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-06	P-404 ABC	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-07	P-404 ABC	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-08	P-414	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-09	JETA-1 CLAY FILTER	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-10	P-401ABC	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-11	P-415	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-12	P-407	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-13	P-405B	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-14	P-402ABC	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-15	P-402ABC	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-16	P-403AB	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-17	P-40101BC	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-18	P-40101BC	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-19	P-40101BC	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-20	P-40101BC	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-21	TRANSFORMER SUB-A	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-22	TRANSFORMER SUB-A	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-23	TRANSFORMER SUB-A	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-24	GENERATOR HOUSE	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-25	P-410ABC	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-26	P-410ABC	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-27	FIRE PUMP	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-28	PIG TRAP	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-29	VCB ROOM	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-30	VCB FL.1	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-31	VCB FL.2	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-32	ADDITIVE AREA	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-33	ADDITIVE AREA	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-34	RACK NO.1	✓	-	✓	✓	✓	

No	LOCATION	SEAL	WEIGHT	PRESSURE GAUGE	NOZZLE HOSE	CAKING	REMARK
40-DC-35	RACK NO.1	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-36	RACK NO.2	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-37	RACK NO.2	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-38	RACK NO.3	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-39	RACK NO.3	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-40	RACK NO.4	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-41	RACK NO.4	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-42	B-100 LOAD PUMP STATION	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-43	B-100 UNLOAD PUMP STATION	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-44	E-100 LOAD PUMP STATION	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-45	E-100 UNLOAD PUMP STATION	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-46	GATE NO.3	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-47	GATE NO.4	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-48	GATE NO.1	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-49	GATE NO.7	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-50	LAB . OUT SIDE	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-51	LAB . OUT SIDE	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-52	WORK SHOP	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-53	WORK SHOP	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-54	WORK SHOP	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-55	WARE HOUSE	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-56	WARE HOUSE	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-57	WARE HOUSE	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-58	VACUUM TRUCK	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-59	VACUUM TRUCK	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-60	FIRE TRUCK	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-61	FIRE TRUCK	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-62	FIRE TRUCK	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-63	OIL SPILL TRAILER	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-64	OIL SPILL TRAILER	✓	-	✓	✓	✓	

No	LOCATION	SEAL	WEIGHT	PRESSURE GAUGE	NOZZLE HOSE	CAKING	REMARK
40-DC-65	TRANSFORMER SUB-B	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-66	GUARD HOUSE GATE.2	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-67	P- BACK LOAD TO T- 401B	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-68	P- BACK LOAD TO T- 401D	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-69	WASTE WATER TREATMENT	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-70	VRU SKID.	✓	-	✓	✓	✓	
40-DC-71	B-100 PUMP STATION	✓	-	✓	✓	✓	

อุปกรณ์หยุดฉุกเฉิน



ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน

ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)

ESDV No. : 40100

ที่ตั้งอุปกรณ์

LLK

หน้า 1 ของ 1

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)				
1. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ต่ำ <input type="checkbox"/> เต็ม				
2. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> รั่ว <input type="checkbox"/> ชันแน่น				
3. Pressure gauge	<table><tr><td>ด้านเปิด</td><td>ด้านปิด</td></tr><tr><td>แรงดัน 4.40 bar</td><td>แรงดัน bar</td></tr></table>	ด้านเปิด	ด้านปิด	แรงดัน 4.40 bar	แรงดัน bar
ด้านเปิด	ด้านปิด				
แรงดัน 4.40 bar	แรงดัน bar				
4. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (30 ~ 60°C) <input type="checkbox"/> ผิดปกติ °C				
5. ตรวจสอบไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขาด				
6. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการแล้ว <input type="checkbox"/> ยังไม่ดำเนินการเพราะ				
7. แรงดันของถังไนโตรเจน	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจแล้วอ่านได้ 45 bar (ปกติ 100-200 bar)				

Remark :

แรงงานที่ใช้ 4 คน/ช.ม.

ตรวจสอบโดย :

รับรองโดย :

วันที่ 19 / 1 / ๕๕

วันที่ 2 / FEB / 2023



ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน

ที่ตั้งอุปกรณ์

ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)

LLK

ESDV No. : 40100

หน้า 1 ของ 1

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)				
1. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ต่ำ <input type="checkbox"/> เต็ม				
2. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> รั่ว <input type="checkbox"/> ชันแน่น				
3. Pressure gauge	<table><tr><td>ด้านเปิด</td><td>ด้านปิด</td></tr><tr><td>แรงดัน 10 bar</td><td>แรงดัน bar</td></tr></table>	ด้านเปิด	ด้านปิด	แรงดัน 10 bar	แรงดัน bar
ด้านเปิด	ด้านปิด				
แรงดัน 10 bar	แรงดัน bar				
4. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (30 - 60°C) <input type="checkbox"/> ผิดปกติ °C				
5. ดวงไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขาด				
6. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการแล้ว <input type="checkbox"/> ยังไม่ดำเนินการเพราะ				
7. แรงดันของถังใน ไตรเจน	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจแล้วอ่านได้ 45 bar (ปกติ 100-200 bar)				

Remark :

แรงงานที่ใช้ 4 คน/ช.ม.

ตรวจสอบโดย

รับรองโดย

วันที่ 14, 02, 66

วันที่ 18, 02, 66.



ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน

ที่ตั้งอุปกรณ์

ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)

LLK

ESDV No. : 40100

หน้า 1 ของ 1

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)				
1. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ต่ำ <input type="checkbox"/> เต็ม				
2. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> รั่ว <input type="checkbox"/> ชันแน่น				
3. Pressure gauge	<table><tr><td>ด้านเปิด</td><td>ด้านปิด</td></tr><tr><td>แรงดัน 140 bar</td><td>แรงดัน _____ bar</td></tr></table>	ด้านเปิด	ด้านปิด	แรงดัน 140 bar	แรงดัน _____ bar
ด้านเปิด	ด้านปิด				
แรงดัน 140 bar	แรงดัน _____ bar				
4. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (30 ~ 60°C) <input type="checkbox"/> ผิดปกติ _____ °C				
5. ตรวจสอบไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขาด				
6. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการแล้ว <input type="checkbox"/> ยังไม่ดำเนินการเพราะ _____				
7. แรงดันของถังไนโตรเจน	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจแล้วอ่านได้ 4/5 bar (ปกติ 100-200 bar)				

Remark :

แรงงานที่ใช้ 4 คน/ช.ม.

ตรวจสอบโดย :

รับรองโดย :

วันที่ 17/3/66

วันที่ 28/3/2566



ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน

ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)

ESDV No. : 40100

ที่ตั้งอุปกรณ์

LLK

หน้า 1 ของ 1

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)				
1. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ต่ำ <input type="checkbox"/> เต็ม				
2. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> รั่ว <input type="checkbox"/> ชันแน่น				
3. Pressure gauge	<table><tr><td>ด้านเปิด</td><td>ด้านปิด</td></tr><tr><td>แรงดัน 40 bar</td><td>แรงดัน _____ bar</td></tr></table>	ด้านเปิด	ด้านปิด	แรงดัน 40 bar	แรงดัน _____ bar
ด้านเปิด	ด้านปิด				
แรงดัน 40 bar	แรงดัน _____ bar				
4. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (30 ~ 60°C) <input type="checkbox"/> ผิดปกติ _____ °C				
5. คววงไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขาด				
6. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการแล้ว <input type="checkbox"/> ยังไม่ดำเนินการเพราะ _____				
7. แรงดันของถังไนโตรเจน	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจแล้วอ่านได้ 85 bar (ปกติ 100-200 bar)				

Remark :

แรงงานที่ใช้ 4 คน/ช.ม.

ตรวจสอบโดย :

รับรองโดย :

วันที่ 25 / 4 / 66

วันที่ 8 / 5 / 2566



ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน

ที่ตั้งอุปกรณ์

ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)

44

ESDV No. : 40100

หน้า 1 ของ 1

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)				
1. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ต่ำ <input type="checkbox"/> เต็ม				
2. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> รั่ว <input type="checkbox"/> ชันแน่น				
3. Pressure gauge	<table><tr><td>ด้านเปิด</td><td>ด้านปิด</td></tr><tr><td>แรงดัน 140 bar</td><td>แรงดัน _____ bar</td></tr></table>	ด้านเปิด	ด้านปิด	แรงดัน 140 bar	แรงดัน _____ bar
ด้านเปิด	ด้านปิด				
แรงดัน 140 bar	แรงดัน _____ bar				
4. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (30 ~ 60°C) <input type="checkbox"/> ผิดปกติ _____ °C				
5. ดวงไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขาด				
6. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการแล้ว <input type="checkbox"/> ยังไม่ดำเนินการเพราะ _____				
7. แรงดันของถัง ไนโตรเจน	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจแล้วอ่านได้ 45 bar (ปกติ 100-200 bar)				

Remark :

แรงงานที่ใช้ 4 คน/ช.ม.

ตรวจสอบโดย :

รับรองโดย :

วันที่ 29 / 5 / 2566

วันที่ 7 / 6 / 2566



ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน

ที่ตั้งอุปกรณ์

ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)

LLK

ESDV No. : ๔๐1๐๐

หน้า 1 ของ 1

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)				
1. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ต่ำ <input type="checkbox"/> เต็ม				
2. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> รั่ว <input type="checkbox"/> ชันแน่น				
3. Pressure gauge	<table><tr><td>ด้านเปิด</td><td>ด้านปิด</td></tr><tr><td>แรงดัน 130 bar</td><td>แรงดัน _____ bar</td></tr></table>	ด้านเปิด	ด้านปิด	แรงดัน 130 bar	แรงดัน _____ bar
ด้านเปิด	ด้านปิด				
แรงดัน 130 bar	แรงดัน _____ bar				
4. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (30 ~ 60 °C) <input type="checkbox"/> ผิดปกติ _____ °C				
5. ดวงไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขาด				
6. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการแล้ว <input type="checkbox"/> ยังไม่ดำเนินการเพราะ _____				
7. แรงดันของถังไนโตรเจน	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจแล้วอ่านได้ ๘.5 bar (ปกติ 100-200 bar)				

Remark :

แรงงานที่ใช้ 4 คน/ช.ม.

ตรวจสอบโดย :

รับรองโดย :

วันที่ ๒๒ / ๖ / ๕๕

วันที่ ๓๐ / ๖ / ๒๕๕๖



ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน

ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)

ESDV No. : 40

ที่ตั้งอุปกรณ์

SBA.

หน้า 1 ของ 1

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)				
1. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ต่ำ <input type="checkbox"/> เต็ม				
2. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> รั่ว <input type="checkbox"/> ชันแน่น				
3. Pressure gauge	<table><tr><td>ด้านเปิด</td><td>ด้านปิด</td></tr><tr><td>แรงดัน 155 bar</td><td>แรงดัน _____ bar</td></tr></table>	ด้านเปิด	ด้านปิด	แรงดัน 155 bar	แรงดัน _____ bar
ด้านเปิด	ด้านปิด				
แรงดัน 155 bar	แรงดัน _____ bar				
4. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (30 ~ 60°C) <input type="checkbox"/> ผิดปกติ _____ °C				
5. ควงไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขาด				
6. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการแล้ว <input type="checkbox"/> ยังไม่ดำเนินการเพราะ _____				
7. แรงดันของถังไนโตรเจน	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจแล้วอ่านได้ 65 bar (ปกติ 100-200 bar)				

Remark :

ตรวจสอบโดย :

วันที่ 24 / 1 / 86

แรงงานที่ใช้ 4 คน/ช.ม.

รับรองโดย :

วันที่ 2 FEB 2023



ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน

ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)

ESDV No. : 40

ที่ตั้งอุปกรณ์

SBA

หน้า 1 ของ 1

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)				
1. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ต่ำ <input type="checkbox"/> เต็ม				
2. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> รั่ว <input type="checkbox"/> ชันแน่น				
3. Pressure gauge	<table><tr><td>ด้านเปิด</td><td>ด้านปิด</td></tr><tr><td>แรงดัน 40 bar</td><td>แรงดัน _____ bar</td></tr></table>	ด้านเปิด	ด้านปิด	แรงดัน 40 bar	แรงดัน _____ bar
ด้านเปิด	ด้านปิด				
แรงดัน 40 bar	แรงดัน _____ bar				
4. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (30 - 60°C) <input type="checkbox"/> ผิดปกติ _____ °C				
5. ดวงไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขาด				
6. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการแล้ว <input type="checkbox"/> ยังไม่ดำเนินการเพราะ _____				
7. แรงดันของถังไนโตรเจน	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจแล้วอ่านได้ 65 bar (ปกติ 100-200 bar)				

Remark :

แรงงานที่ใช้ 4 คน/ชม.

ตรวจสอบโดย

รับรองโดย

วันที่ 14, 02, 66

วันที่ 28, 02, 66



ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน

ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)

ESDV No. : 40

ที่ตั้งอุปกรณ์

SBA

หน้า 1 ของ 1

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)				
1. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ต่ำ <input type="checkbox"/> เต็ม				
2. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> รั่ว <input type="checkbox"/> ชันแน่น				
3. Pressure gauge	<table><tr><td>ด้านเปิด</td><td>ด้านปิด</td></tr><tr><td>แรงดัน 140 bar</td><td>แรงดัน _____ bar</td></tr></table>	ด้านเปิด	ด้านปิด	แรงดัน 140 bar	แรงดัน _____ bar
ด้านเปิด	ด้านปิด				
แรงดัน 140 bar	แรงดัน _____ bar				
4. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (30 ~ 60°C) <input type="checkbox"/> ผิดปกติ _____ °C				
5. ดวงไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขาด				
6. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการแล้ว <input type="checkbox"/> ยังไม่ดำเนินการเพราะ _____				
7. แรงดันของถังไนโตรเจน	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจแล้วอ่านได้ 45 bar (ปกติ 100-200 bar)				

Remark :

แรงงานที่ใช้ 4 คน/ช.ม.

ตรวจสอบโดย :

รับรองโดย :

วันที่ 14, 02, 66

วันที่ 28, 02, 66



ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน

ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)

ESDV No. : 80

ที่ตั้งอุปกรณ์

SBA

หน้า 1 ของ 1

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)				
1. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ต่ำ <input type="checkbox"/> เต็ม				
2. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> รั่ว <input type="checkbox"/> ชันแน่น				
3. Pressure gauge	<table><tr><td>ด้านเปิด</td><td>ด้านปิด</td></tr><tr><td>แรงดัน 140 bar</td><td>แรงดัน bar</td></tr></table>	ด้านเปิด	ด้านปิด	แรงดัน 140 bar	แรงดัน bar
ด้านเปิด	ด้านปิด				
แรงดัน 140 bar	แรงดัน bar				
4. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (30 - 60 °C) <input type="checkbox"/> ผิดปกติ °C				
5. ดวงไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขาด				
6. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	<input type="checkbox"/> ดำเนินการแล้ว <input type="checkbox"/> ยังไม่ดำเนินการเพราะ				
7. แรงดันของถังไนโตรเจน	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจแล้วอ่านได้ 85 bar (ปกติ 100-200 bar)				

Remark :

แรงงานที่ใช้ 4 คน/ช.ม.

ตรวจสอบโดย :

รับรองโดย :

วันที่ 25 / 4 / 66

วันที่ 8 / 5 / 2566



ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน

ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)

ESDV No. : ๕๐

ที่ตั้งอุปกรณ์

SBA

หน้า 1 ของ 1

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)				
1. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ต่ำ <input type="checkbox"/> เต็ม				
2. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> รั่ว <input type="checkbox"/> ชันแน่น				
3. Pressure gauge	<table><tr><td>ด้านเปิด</td><td>ด้านปิด</td></tr><tr><td>แรงดัน _____ bar</td><td>แรงดัน _____ bar</td></tr></table>	ด้านเปิด	ด้านปิด	แรงดัน _____ bar	แรงดัน _____ bar
ด้านเปิด	ด้านปิด				
แรงดัน _____ bar	แรงดัน _____ bar				
4. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	<input type="checkbox"/> ปกติ (30 ~ 60°C) <input type="checkbox"/> ผิดปกติ _____ °C				
5. ตรวจสอบไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขาด				
6. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	<input type="checkbox"/> ดำเนินการแล้ว <input type="checkbox"/> ยังไม่ดำเนินการเพราะ _____				
7. แรงดันของถังไนโตรเจน	<input type="checkbox"/> ตรวจสอบแล้วอ่านได้ _____ bar (ปกติ 100-200 bar)				

Remark :

ถอดน้ำมันจากรว ๐๐๗๖ ๕๐๗

แรงงานที่ใช้ 4 คน/ช.ม.

ตรวจสอบโดย :

รับรองโดย :

วันที่ 31 / 5 / ๒๕๕๖

วันที่ ๕ / 6 / ๒๕๕๖



ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน

ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)

ESDV No. : ๔๐

ที่ตั้งอุปกรณ์

SBA

หน้า 1 ของ 1

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)				
1. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ต่ำ <input type="checkbox"/> เต็ม				
2. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> รั่ว <input type="checkbox"/> ชันแน่น				
3. Pressure gauge	<table><tr><td>ด้านเปิด</td><td>ด้านปิด</td></tr><tr><td>แรงดัน 140 bar</td><td>แรงดัน _____ bar</td></tr></table>	ด้านเปิด	ด้านปิด	แรงดัน 140 bar	แรงดัน _____ bar
ด้านเปิด	ด้านปิด				
แรงดัน 140 bar	แรงดัน _____ bar				
4. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (30 ~ 60 °C) <input type="checkbox"/> ผิดปกติ _____ °C				
5. ดวงไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขาด				
6. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการแล้ว <input type="checkbox"/> ยังไม่ดำเนินการเพราะ _____				
7. แรงดันของถังไนโตรเจน	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจแล้วอ่านได้ 35 bar (ปกติ 100-200 bar)				

Remark :

ตรวจสอบโดย :

วันที่ ๒1 / 6 / ๖๖

แรงงานที่ใช้ 4 คน/ช.ม.

รับรองโดย :

วันที่ 30 / 6 / ๖๖

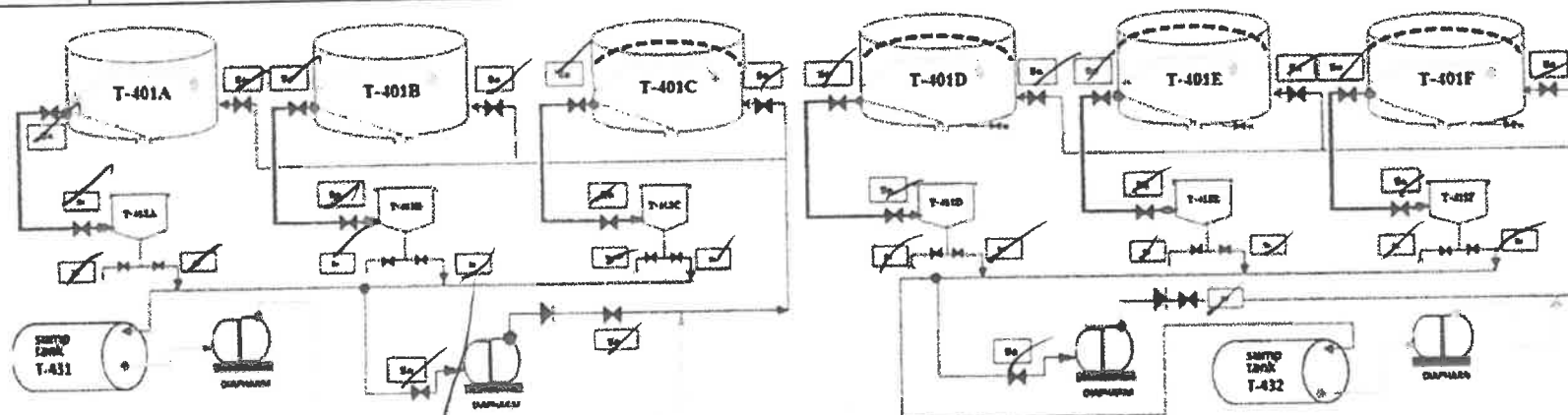
ระบบ OWS



FLANG CHECK LEAK DAILY

DATE: 11-มิ.ย.-2023 TIME: 06.00-14.00

AREA	CONDITION	CHEV BY
PIGTRAP	ปกติ	JLP
PUMP AREA P-401	ปกติ	JLP
METERING	ปกติ	JLP
MANDIFOLD	ปกติ	JLP
JETA-1 TANK	ปกติ	JLP
H-BASE TANK	ปกติ	JLP
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	ปกติ	JLP
INTERFACE AND SLOP TANK	ปกติ	JLP
DELIVERY PUMPS	ปกติ	JLP
CLAY FILTER AND MICRONIC FILTERS	ปกติ	JLP
HV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (หน้า ESSO)	ปกติ	JLP
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างรั้ว PTT)	ปกติ	JLP
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F)	ปกติ	JLP
Rain water drain valve bund wall JETA-1(Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิดไม่ได้ JLP
Rain water drain valve bund wall HSD(Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิดไม่ได้ JLP
Rain water drain valve bund wal IMOOGAS TANK(Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิดไม่ได้ JLP
OIL SEPERATOR		
ตรวจสอบสภาพบ่อ	ปกติ	JLP
สภาพทั่วไปของบ่อ OWS	ปกติ	JLP
สภาพภายในบ่อเก็บ	ปกติ	JLP
สภาพน้ำที่ปล่อยออกบ่อ	ปกติ	JLP
สภาพของ บ่อแยกน้ำมัน	ปกติ	JLP



SHIFT SUPERVISOR: S

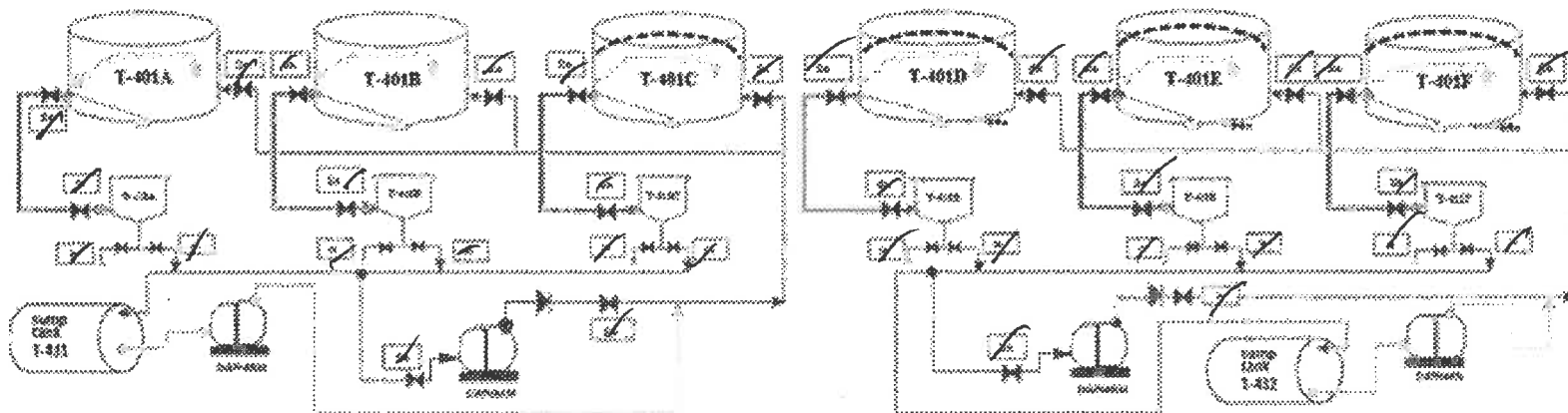


FLANG CHECK LEAK DAILY

DATE: 08-11-2023 TIME: 06.00-14.00

AREA	CONDITION	CHEV BY
PIGTRAP	ปกติ	JLP
PUMP AREA P-401	ปกติ	JLP
METERING	ปกติ	JLP
MANDIFOLD	ปกติ	JLP
JETA-1 TANK	ปกติ	JLP
H-BASE TANK	ปกติ	JLP
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	ปกติ	JLP
INTERFACE AND SLOP TANK	ปกติ	JLP
DELIVERY PUMPS	ปกติ	JLP
CLAY FILLTER AND MICRONIC FILTERS	ปกติ	JLP
HV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (หน้า ESSO)	ปกติ	JLP
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างรั้ว PTT)	ปกติ	JLP
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F)	ปกติ	JLP
Rain water drain valve bund wall JETA-1(Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิด ไม่ได้ JLP
Rain water drain valve bund wall HSD(Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิด ไม่ได้ JLP
Rain water drain valve bund wal IMOOGAS TANK(Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิด ไม่ได้ JLP

ตรวจสภาพข้อ	Check list topics	OWS 401(VRU)	Remark	OWS402(PUMP)	Remark	
OIL SEPERATOR	สภาพทั่วไปของบ่อ OWS	ปกติ		ปกติ		JLP
	สภาพน้ำภายในบ่อขี้มัน	ปกติ	มีคราบไขมัน	ปกติ		JLP
	สภาพน้ำที่ปล่อยออกนอกบ่อ	ปกติ	ใส	ปกติ		JLP
	สภาพของ บ่อแยกน้ำกับน้ำมัน	ปกติ		ปกติ		JLP



SHIFT SUPERVISOR:



FLANG CHECK LEAK DAILY

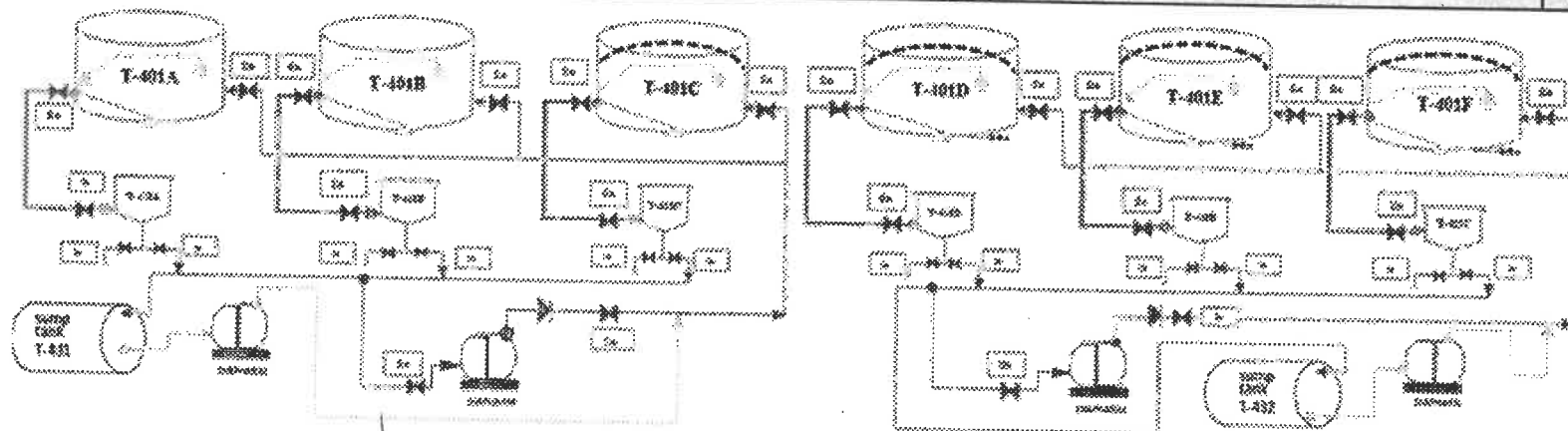
DATE:

04-11-2023

TIME:

06.00-14.00

AREA	CONDITION	CHEVY BY
PIGTRAP	ปกติ	-
PUMP AREA P-401	ปกติ	WCS
METERING	ปกติ	WCS
MANDIFOLD	ปกติ	WCS
JETA-1 TANK	ปกติ	WCS
H-BASE TANK	ปกติ	EMPTY T-401A,F
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	ปกติ	-
INTERFACE AND SLOP TANK	ปกติ	EMPTY TANK 403A
DELIVERY PUMPS	ปกติ	EMPTY TANK 406 C
CLAY FILLTER AND MICRONIC FILTERS	ปกติ	-
HV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (หน้า ESSO)	ปกติ	-
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างรั้ว PTT)	ปกติ	-
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F)	ปกติ	-
Rain water drain valve bund wall JETA-1(Normal close,key lock)	ผิดปกติ	-
Rain water drain valve bund wall HSD(Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิดไม่ได้
Rain water drain valve bund wal lMOGAS TANK(Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิดไม่ได้
ตรวจสอบภาพ	ตรวจสอบภาพ	ตรวจสอบภาพ
Check list topics	OVS 401(VRU)	Remark
สภาพทั่วไปของ OVS	ปกติ	OVS402(PUMP)
สภาพน้ำภายในบ่อเก็บ	ปกติ	Remark
สภาพน้ำที่ปล่อยออกนอกบ่อ	ปกติ	ปกติ
สภาพของ บ่อแยกน้ำกับน้ำมัน	ปกติ	ปกติ
OIL	ปกติ	ปกติ
SEPERATOR	ปกติ	ปกติ



SHIFT SUPERVISOR:



163

FLANG CHECK LEAK DAILY

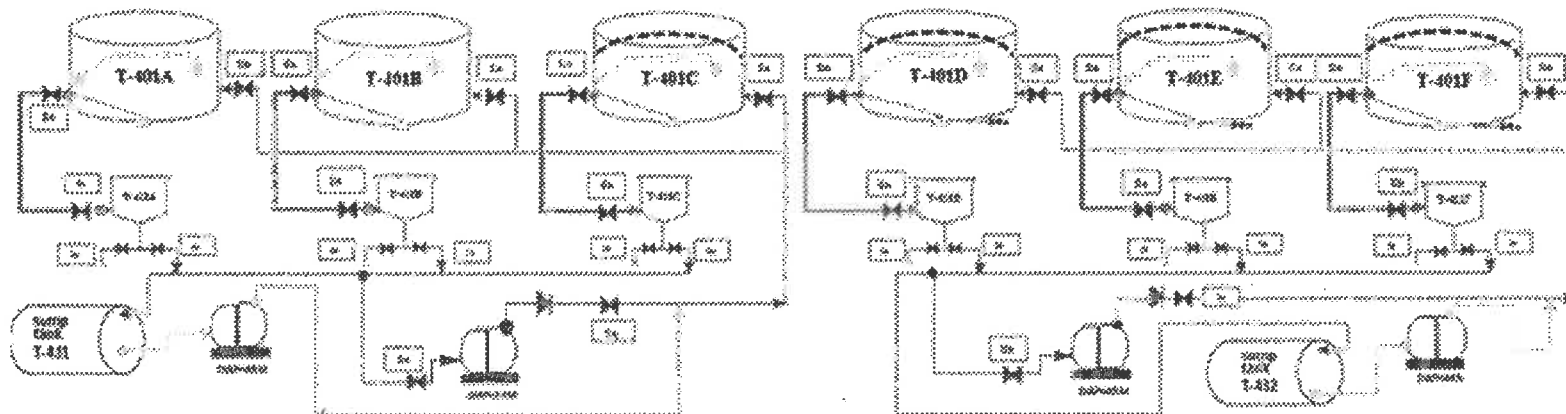
DATE:

22-พ.ค.-2023

TIME:

06.00-14.00

AREA	CONDITION	CHEK BY
PIGTRAP	ปกติ	DNP
PUMP AREA P-401	ปกติ	DNP
METERING	ปกติ	DNP
MANDIFOLD	ปกติ	DNP
JETA-1 TANK	ปกติ	EMPTY T-401A,F
H-BASE TANK	ปกติ	DNP
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	ปกติ	EMPTY TANK 403A
INTERFACE AND SLOP TANK	ปกติ	EMPTY TANK 406 C
DELIVERY PUMPS	ปกติ	DNP
CLAY FILTER AND MICRONIC FILTERS	ปกติ	DNP
HV PRODUCTS TRANSFER TO PIT (หน้า ESSO)	ปกติ	DNP
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PIT (ข้างรั้ว PTT)	ปกติ	DNP
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F)	ปกติ	DNP
Rain water drain valve bund wall JETA-1(Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิด ไม่ได้
Rain water drain valve bund wall HSD(Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิด ไม่ได้
Rain water drain valve bund wal IMOGAS TANK(Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิด ไม่ได้
ตรวจสอบ	Check list topics	DWS 401(VRU)
OIL	สภาพทั่วไปของบ่อ OWS	ปกติ
SEPERATOR	สภาพน้ำภายในบ่อ	ปกติ
	สภาพน้ำที่ปล่อยออกนอกบ่อ	ปกติ
	สภาพของ บ่อแยกน้ำมัน	ปกติ
	Remark	OWS 402(PUMP)
		ปกติ
		ปกติ
		ปกติ
		ปกติ



SHIFT SUPERVISOR:





FLANG CHECK LEAK DAILY

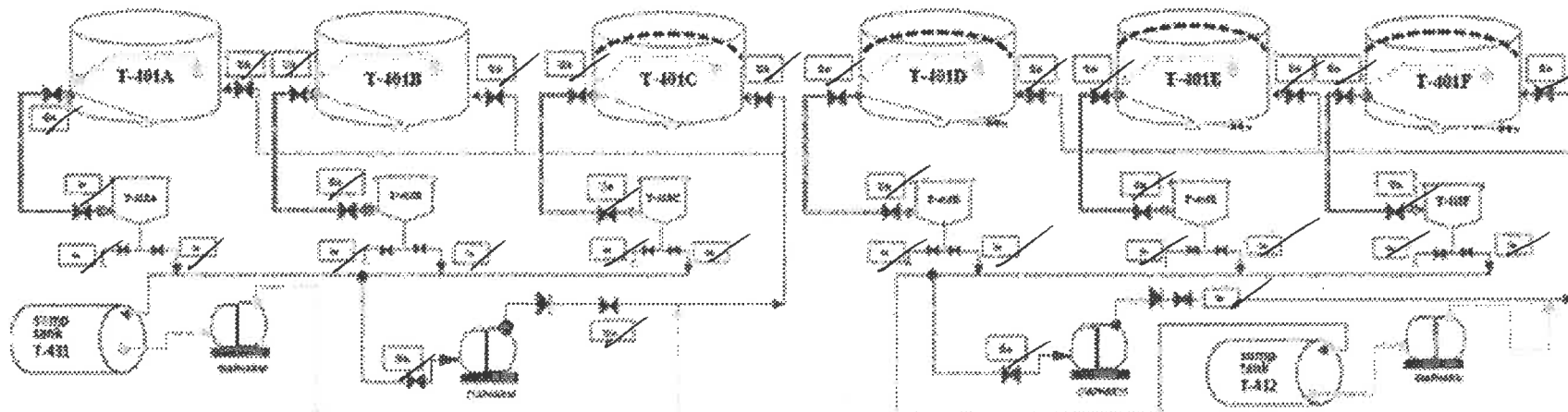
DATE:

07-พ.ค.-2023

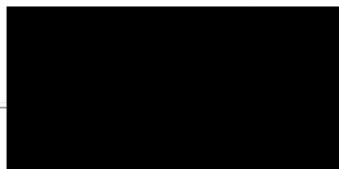
TIME:

06.00-14.00

AREA	CONDITION	CHEVY BY
PIGTRAP	ปกติ	WCL
PUMP AREA P-401	ปกติ	WCL
METERING	ปกติ	WCL
MANDIFOLD	ปกติ	WCL
JETA-1 TANK	ปกติ	EMPTY T-401A
H-BASE TANK	ปกติ	WCL
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	ปกติ	EMPTY TANK 403A
INTERFACE AND SLOP TANK	ปกติ	EMPTY TANK 406 C
DELIVERY PUMPS	ปกติ	WCL
CLAY FILTER AND MICRONIC FILTERS	ปกติ	WCL
HV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (หน้า ESSO)	ปกติ	WCL
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างรั้ว PTT)	ปกติ	WCL
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F)	ปกติ	WCL
Rain water drain valve bund wall JETA-1(Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิด ไม่ได้ WCL
Rain water drain valve bund wall HSD(Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิด ไม่ได้ WCL
Rain water drain valve bund wal IMOGAS TANK(Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิด ไม่ได้ WCL
ตรวจสอบภาพบ่อ	Check list topics	OWS 401(VRU)
OIL	สภาพทั่วไปของบ่อ OWS	ปกติ
SEPERATOR	สภาพน้ำภายในบ่อเก็บ	ปกติ
	สภาพน้ำที่ปล่อยออกนอกบ่อ	ปกติ
	สภาพของ บ่อแยกน้ำกับน้ำมัน	ปกติ
	Remark	OWS402(PUMP)
		ปกติ
		ปกติ
		ปกติ
		ปกติ



SHIFT SUPERVISOR:

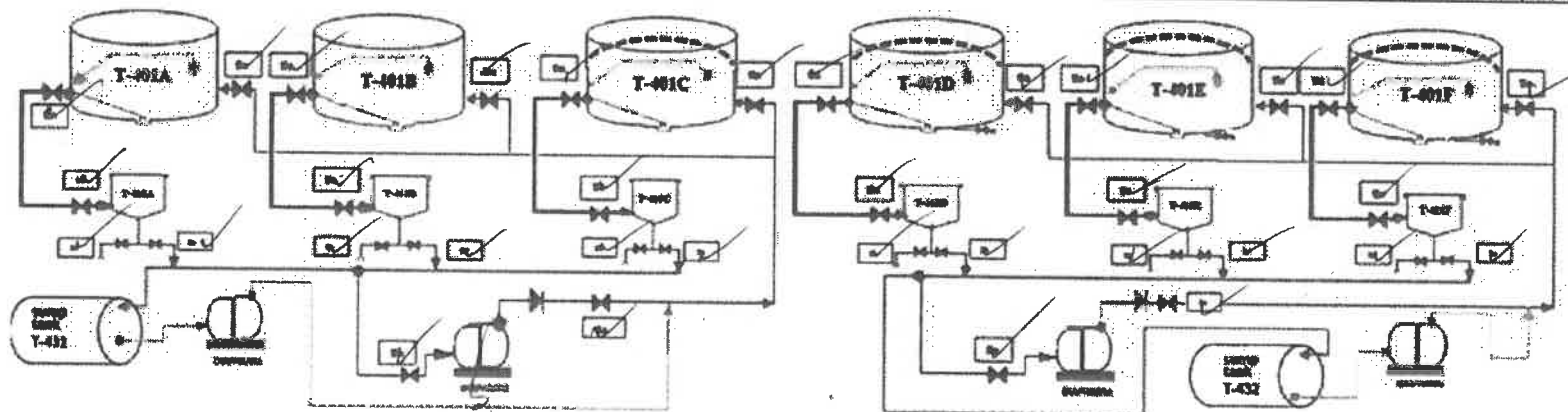




FLANG CHECK LEAK DAILY

DATE: 28-Nov-2023 TIME: 06.00-14.00

AREA	CONDITION	CHEVK BY
PIGTRAP	ปกติ	SKV
PUMP AREA P-401	ปกติ	SKV
METERING	ปกติ	SKV
MANDIFOLD	ปกติ	SKV
JETA-1 TANK	ปกติ	EMPTY T-401A
H-BASE TANK	ปกติ	SKV
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	ปกติ	EMPTY TANK 403A
INTERFACE AND SLOP TANK	ปกติ	EMPTY TANK 406-C
DELIVERY PUMPS	ปกติ	SKV
CLAY FILLTER AND MICRONIC FILTERS	ปกติ	SKV
HV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (หน้า ESSO)	ปกติ	SKV
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างรั้ว PTT)	ปกติ	SKV
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F)	ปกติ	SKV
Rain water drain valve bund wall JETA-1(Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิดไม่ได้ SKV
Rain water drain valve bund wall HSD(Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิดไม่ได้ SKV
Rain water drain valve bund wall IMOGAS TANK(Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิดไม่ได้ SKV
ตรวจสอบสภาพ	Check list topics	OVS 401(VRU)
OIL	สภาพทั่วไปของบ่อ OVS	ปกติ
SEPERATOR	สภาพน้ำภายในบ่อเก็บ	ปกติ
	สภาพน้ำที่ปล่อยออกนอกบ่อ	ปกติ
	สภาพของ บ่อแยกน้ำกับน้ำมัน	ปกติ
	Remark	OVS402(PUMP)
		ปกติ
		ปกติ
		ปกติ
		ปกติ



SHIFT SUPERVISOR:



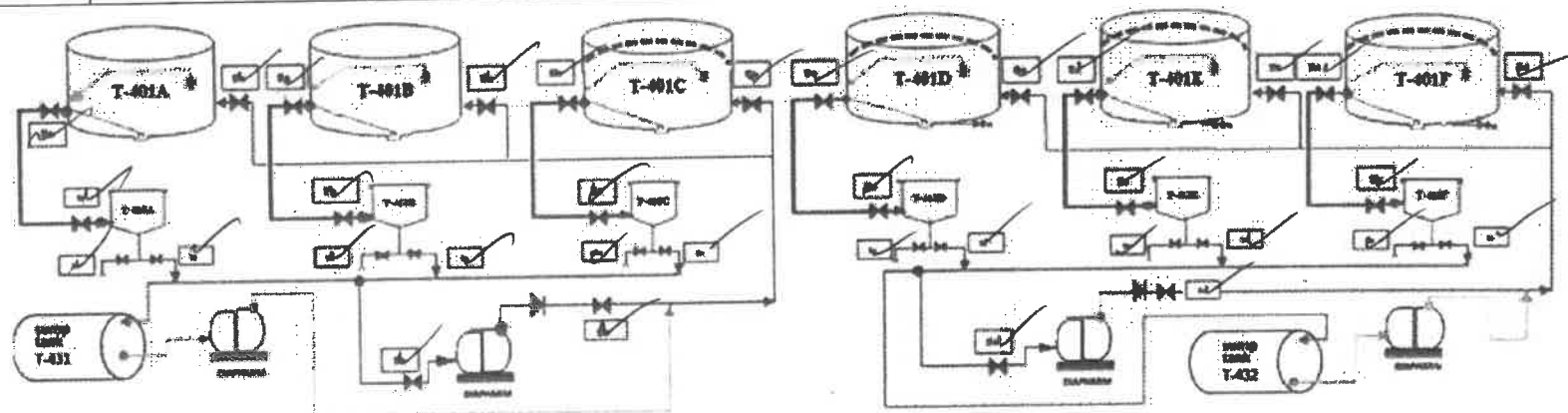


FLANG CHECK LEAK DAILY

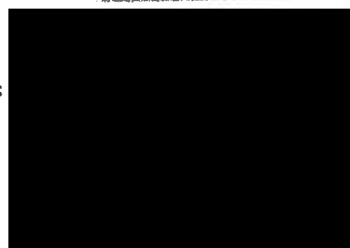
DATE: 15-Mar-2023

TIME: 06.00-14.00

AREA	CONDITION	CHEVCK BY
PIGTRAP	ปกติ	SKV
PUMP AREA P-401	ปกติ	SKV
METERING	ปกติ	SKV
MANDIFOLD	ปกติ	SKV
JETA-1 TANK	ปกติ	SKV
H-BASE TANK	ปกติ	SKV
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	ปกติ	EMPTY TANK 403A
INTERFACE AND SLOP TANK	ปกติ	EMPTY TANK 406 C
DELIVERY PUMPS	ปกติ	SKV
CLAY FILTER AND MICRONIC FILTERS	ปกติ	SKV
HV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (หน้า ESSO)	ปกติ	SKV
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างรั้ว PTT)	ปกติ	SKV
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F)	ปกติ	SKV
Rain water drain valve bund wall JETA-1(Normal close, key lock)	ผิดปกติ	รื้อวเปิดไม่ได้ SKV
Rain water drain valve bund wall HSD(Normal close, key lock)	ผิดปกติ	รื้อวเปิดไม่ได้ SKV
Rain water drain valve bund wal IMOGAS TANK(Normal close, key lock)	ผิดปกติ	รื้อวเปิดไม่ได้ SKV
ตรวจสอบภาพ	Check list topics	OVS 401(VRU)
OIL	สภาพทั่วไปของบ่อ OWS	ปกติ
SEPERATOR	สภาพน้ำภายในบ่อ	ปกติ
	สภาพน้ำที่ปล่อยออกนอกบ่อ	ปกติ
	สภาพของ บ่อแยกน้ำมัน	ปกติ
	Remark	OVS402(PUMP)
		ปกติ
		ปกติ
		ปกติ
		ปกติ



SHIFT SUPERVISOR:

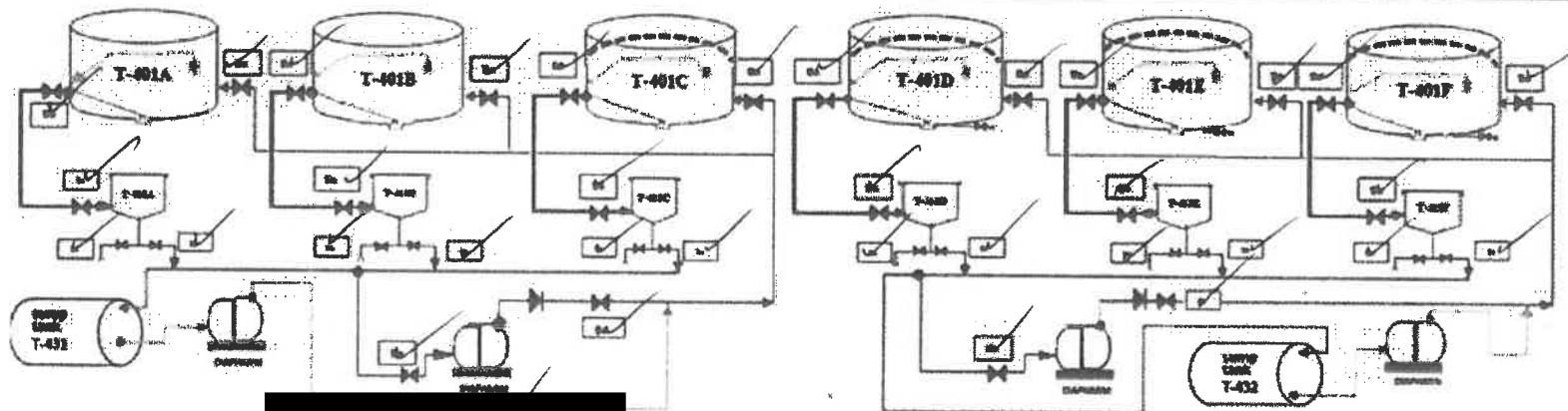




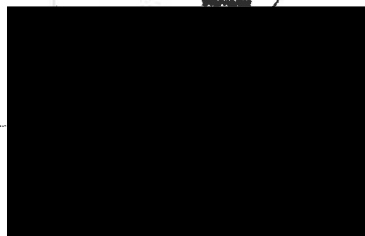
FLANG CHECK LEAK DAILY

DATE: 07-Nov-2023 TIME: 06.00-14.00

AREA	CONDITION	CHEVCK BY
PIGTRAP	ปกติ	SKV
PUMP AREA P-401	ปกติ	SKV
METERING	ปกติ	SKV
MANDIFOLD	ปกติ	SKV
JETA-1 TANK	ปกติ	SKV
H-BASE TANK	ปกติ	SKV
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	ปกติ	EMPTY TANK 403A
INTERFACE AND SLOP TANK	ปกติ	EMPTY TANK 406 C
DELIVERY PUMPS	ปกติ	SKV
CLAY FILLTER AND MICRONIC FILTERS	ปกติ	SKV
HV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (หน้า ESSO)	ปกติ	SKV
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างรั้ว PTT)	ปกติ	SKV
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F)	ปกติ	SKV
Rain water drain valve bund wall JETA-1(Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วางไว้ปกติไม่ได้
Rain water drain valve bund wall HSD(Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วางไว้ปกติไม่ได้
Rain water drain valve bund wal IMOOGAS TANK(Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วางไว้ปกติไม่ได้
ตรวจสอบภาพบ่อ	Check list topics	OVS 401(VRU)
OIL	สภาพทั่วไปของบ่อ OVS	ปกติ
SEPERATOR	สภาพน้ำภายในบ่อ	ปกติ
	สภาพน้ำที่ปล่อยออกนอกบ่อ	ปกติ
	สภาพของ บ่อแยกน้ำมัน	ปกติ
	Remark	OVS402(PUMP)
		ปกติ
		ปกติ
		ปกติ
		ปกติ



SHIFT SUPERVISOR:





FLANG CHECK LEAK DAILY

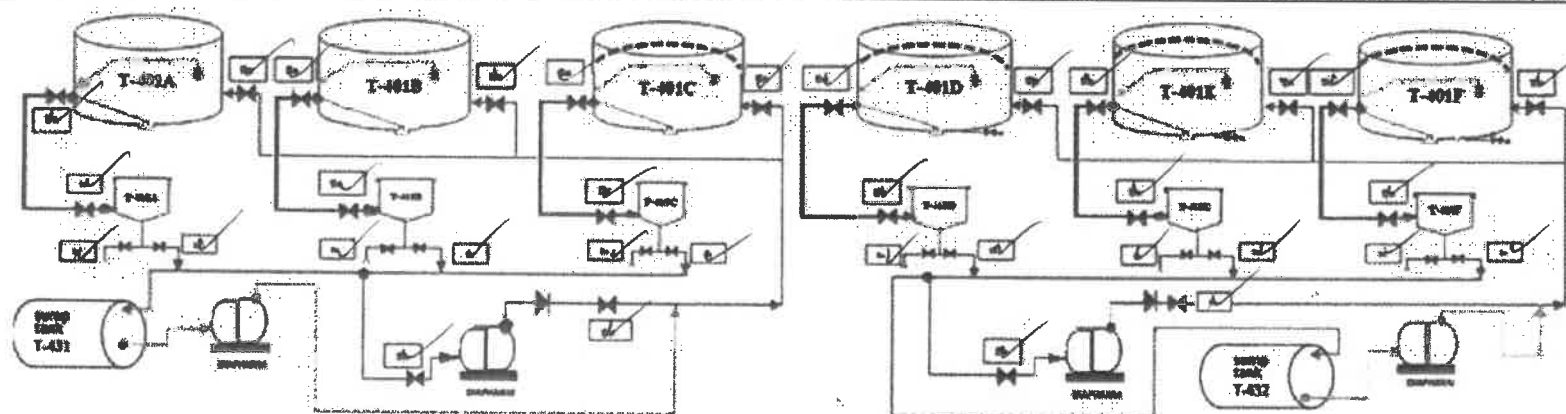
DATE:

31-มี.ค.-2023

TIME:

06.00-14.00

AREA			CONDITION		CHEV BY
PIGTRAP			ปกติ	-	SKV
PUMP AREA P-401			ปกติ	-	SKV
METERING			ปกติ	-	SKV
MANDIFOLD			ปกติ	-	SKV
JETA-1 TANK			ปกติ	-	SKV
H-BASE TANK			ปกติ	EMPTY TANK 401 B	SKV
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN			ปกติ	EMPTY TANK 403A	SKV
INTERFACE AND SLOP TANK			ปกติ	EMPTY TANK 406 C	SKV
DELIVERY PUMPS			ปกติ	-	SKV
CLAY FILLTER AND MICRONIC FILTERS			ปกติ	-	SKV
HV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (หน้า ESSO)			ปกติ	-	SKV
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างรั้ว PTT)			ปกติ	-	SKV
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F)			ปกติ	-	SKV
Rain water drain valve bund wall JETA-1(Normal close,key lock)			ผิดปกติ	วาล์ว เปิด ไม่ได้	SKV
Rain water drain valve bund wall HSD(Normal close,key lock)			ผิดปกติ	วาล์ว เปิด ไม่ได้	SKV
Rain water drain valve bund wal IMOGAS TANK (Normal close,key lock)			ผิดปกติ	วาล์ว เปิด ไม่ได้	SKV
ตรวจสอบสภาพบ่อ	Check list topics	OWS 401(VRU)	Remark	OWS402(PUMP)	Remark
	สภาพทั่วไปของบ่อ OWS	ปกติ		ปกติ	
	สภาพน้ำภายในบ่อเก็บ	ปกติ		ปกติ	
	สภาพน้ำที่ปล่อยออกนอกบ่อ	ปกติ	ใช่	ปกติ	ใช่
	สภาพของ บ่อแอดน้ำกับน้ำมัน	ปกติ		ปกติ	
OIL					SKV
SEPERATOR					SKV
					SKV
					SKV



SHIFT SUPERVISOR:



DATE
Period
Controller

22 Mar 23		
C		
KTS	PPS	PPA

PRODUCT	BATCH	TANK	SPLIT RATIO								TIME		ACTION	REMARK
			SPLIT RATIO		VOLUME			FLOW RATE			START	FINISH		
			LLK	SRB	TOTAL	OR	LLK	TOTAL	OR LLK	LLK				
H-BASE	ESH-019-019	T-404A	33%	-	-	-	8600	2000	-	660	22-Mar-23 05:54	22-Mar-23 19:20	ONLINE OR	NOT FINISH
H-BASE	ESH-019-019	TA-06	33%	-	-	6400	-	1000	-	330	22-Mar-23 19:20	23-Mar-23 12:42	OFFLINE OR	

TANK SUPPLY	Sump	S-401	S-402	S-403	S-40101	S-801	S-501	T-431	T-432	หมายเหตุ: ข้อมูลนี้สามารถเปลี่ยนแปลงได้ตามสถานการณ์ อันเกิดจากเหตุการณ์การ การขาดแคลนเชื้อเพลิง จะประสานงานใหม่อีกครั้ง
		14	22	35.1	21	9.7	20	0.254	0.554	
	Unit (%m.)	%	%	%	%	%	%	m.	m.	

PRODUCT	CURRENT	NEXT	TIME
H-BASE	T-404B		
JET A-1	T-401D		
GB-1	T-402B	T-403B	LOW
ULG	T-402A		
GB-2	T-405A		

NOTE

SBA

START	TANK	VOLUME	FINISH

DMA

START	TANK	VOLUME	FINISH

P-409

START	FLOW	VOLUME	FINISH

REINJECTION

TANK	PUMP	TIME
T-406A	P-406B	NOW
T-406C	P-406A	23:50

PREPARE BY

APPROVE BY/.....

EC SBA (22.00)

- 248 | 218/31.7

- 248

- 246

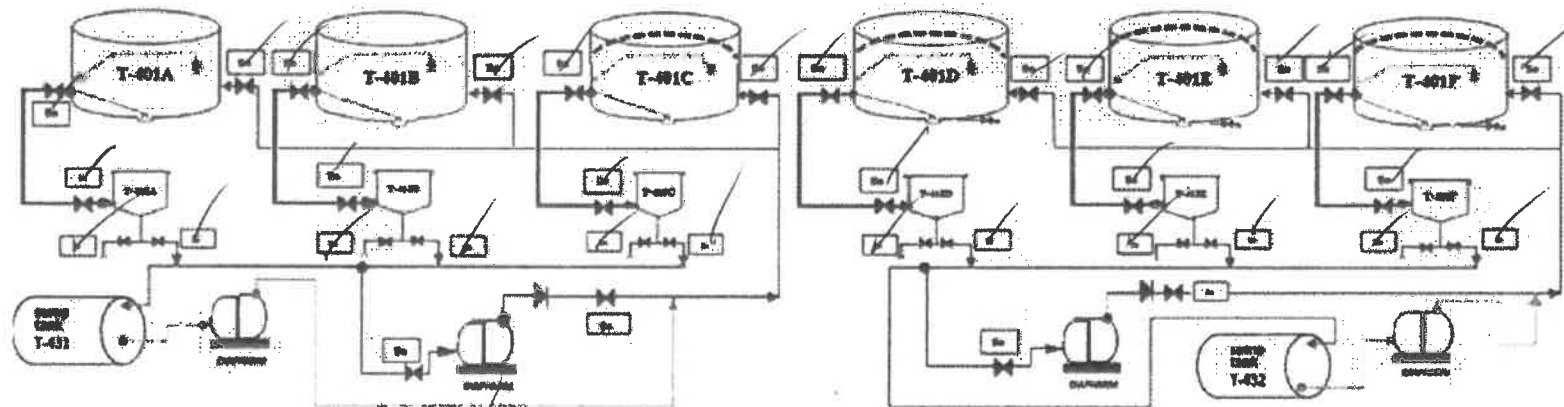
- 245



FLANG CHECK LEAK DAILY

DATE: 11-Mar-2023 TIME: 06.00-14.00

AREA	CONDITION	CHEVCK BY
PIGTRAP	ปกติ	PTS
PUMP AREA P-401	ปกติ	PTS
METERING	ปกติ	PTS
MANDIFOLD	ปกติ	PTS
JETA-1 TANK	ปกติ	PTS
H-BASE TANK	ปกติ	PTS
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	ปกติ	PTS
INTERFACE AND SLOP TANK	ปกติ	PTS
DELIVERY PUMPS	ปกติ	PTS
CLAY FILTER AND MICRONIC FILTERS	ปกติ	PTS
HV PRODUCTS TRANSFER TO PIT (หน้า ESSO)	ปกติ	PTS
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PIT (ข้างรั้ว PTT)	ปกติ	PTS
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F)	ปกติ	PTS
Rain water drain valve bund wall JETA-1(Normal close,key lock)	ผิดปกติ	ตรวจสอบไม่ได้
Rain water drain valve bund wall HSD(Normal close,key lock)	ผิดปกติ	ตรวจสอบไม่ได้
Rain water drain valve bund wal IMOGAS TANK(Normal close,key lock)	ผิดปกติ	ตรวจสอบไม่ได้
ตรวจสอบสภาพบ่อ	Check list toples	OWS 401(VRU)
สภาพทั่วไปของบ่อ OWS	ปกติ	Remark
สภาพน้ำภายในบ่อดิบ	ปกติ	OWS402(PUMP)
สภาพน้ำที่ปล่อยออกนอกบ่อ	ปกติ	Remark
สภาพของ บ่อแยกน้ำกับน้ำมัน	ปกติ	PTS



SHIFT SUPERVISOR: S

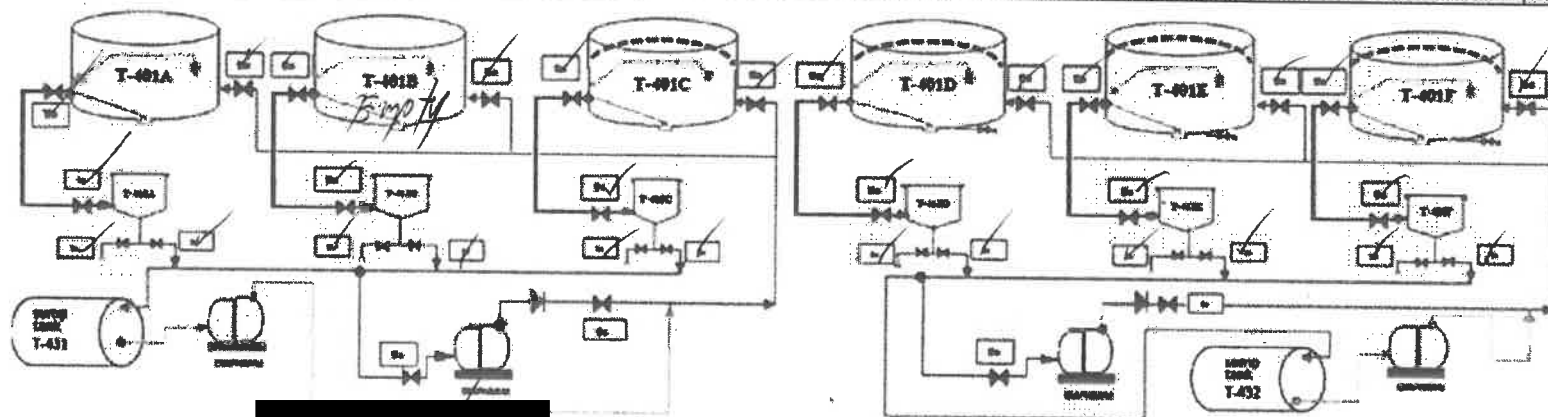


FLANG CHECK LEAK DAILY

DATE: 14-Mar-2023

TIME: 06.00-14.00

AREA		CONDITION		CHEVK BY		
PIGTRAP		ปกติ		PTS		
PUMP AREA P-401		ปกติ		PTS		
METERING		ปกติ		PTS		
MANDIFOLD		ปกติ		PTS		
JETA-1 TANK		ปกติ		PTS		
H-BASE TANK		ปกติ	EMPTY TANK 401-B	PTS		
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN		ปกติ	EMPTY TANK 403A	PTS		
INTERFACE AND SLOP TANK		ปกติ	EMPTY TANK 406-B	PTS		
DELIVERY PUMPS		ปกติ		PTS		
CLAY FILLTER AND MICRONIC FILTERS		ปกติ		PTS		
HV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (หน้า ESSO)		ปกติ		PTS		
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างรั้ว PTT)		ปกติ		PTS		
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F)		ปกติ		PTS		
Rain water drain valve bund wall JETA-1(Normal close,key lock)		ผิดปกติ		PTS		
Rain water drain valve bund wall HSD(Normal close,key lock)		ผิดปกติ		รั้วเปิดไม่ได้ PTS		
Rain water drain valve bund wal IMOGAS TANK(Normal close,key lock)		ผิดปกติ		รั้วเปิดไม่ได้ PTS		
ตรวจสภาพบ่อ	Check list topics	OWS 401(VRU)	Remark	OWS 402(PUMP)	Remark	
OIL SEPERATOR	สภาพทั่วไปของบ่อ OWS	ปกติ		ปกติ		PTS
	สภาพน้ำภายในบ่อดิบ	ปกติ		ปกติ		PTS
	สภาพน้ำที่ปล่อยออกนอกบ่อ	ปกติ	ใส	ปกติ	ใส	PTS
	สภาพของ บ่อแยกน้ำกับน้ำมัน	ปกติ		ปกติ		PTS



SHIFT SUPERVISOR:



DATE: 14-n.n.-2023

TIME: 06.00-14.00

SHIFT SUPERVISOR:

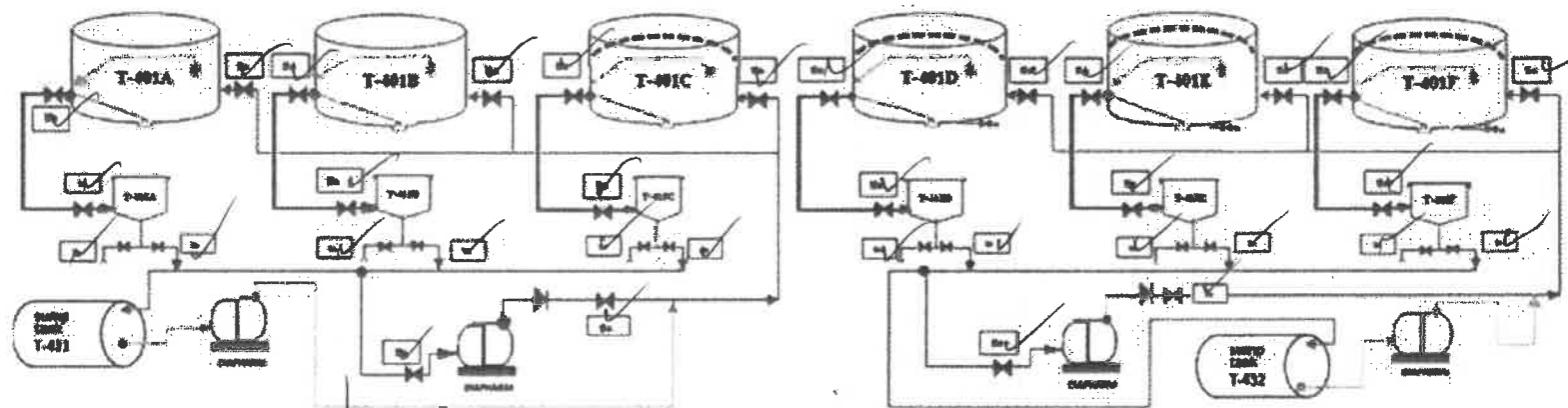


FLANG CHECK LEAK DAILY

DATE: 11-Nov-2023 TIME: 06.00-14.00

AREA	CONDITION	CHEV BY
PIGTRAP	ปกติ	SKV
PUMP AREA P-401	ปกติ	SKV
METERING	ปกติ	SKV
MANDIFOLD	ปกติ	SKV
JETA-1 TANK	ปกติ	EMPTY TANK 401 B SKV
H-BASE TANK	ปกติ	SKV
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	ปกติ	EMPTY TANK 403A SKV
INTERFACE AND SLOP TANK	ปกติ	EMPTY TANK 406 B SKV
DELIVERY PUMPS	ปกติ	SKV
CLAY FILTER AND MICRONIC FILTERS	ปกติ	SKV
HV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (หน้า ESSO)	ปกติ	SKV
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้าง PTT)	ปกติ	SKV
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F)	ปกติ	SKV
Rain water drain valve bund wall JETA-1(Normal close, key lock)	ผิดปกติ	วาล์วเปิดไม่ได้ SKV
Rain water drain valve bund wall HSD(Normal close, key lock)	ผิดปกติ	วาล์วเปิดไม่ได้ SKV
Rain water drain valve bund wall IMOGAS TANK(Normal close, key lock)	ผิดปกติ	วาล์วเปิดไม่ได้ SKV

ตรวจสอบ	Check list topics	OWS 401(VRU)	Remark	OWS 402(PUMP)	Remark	
OIL SEPARATOR	สภาพทั่วไปของบ่อ OWS	ปกติ		ปกติ		SKV
	สภาพน้ำภายในบ่อเก็บ	ปกติ		ปกติ		SKV
	สภาพน้ำที่ปล่อยออกนอกบ่อ	ปกติ	ดี	ปกติ	ดี	SKV
	สภาพของ บ่อแยกน้ำมัน	ปกติ		ปกติ		SKV



SHIFT SUPERVISOR:

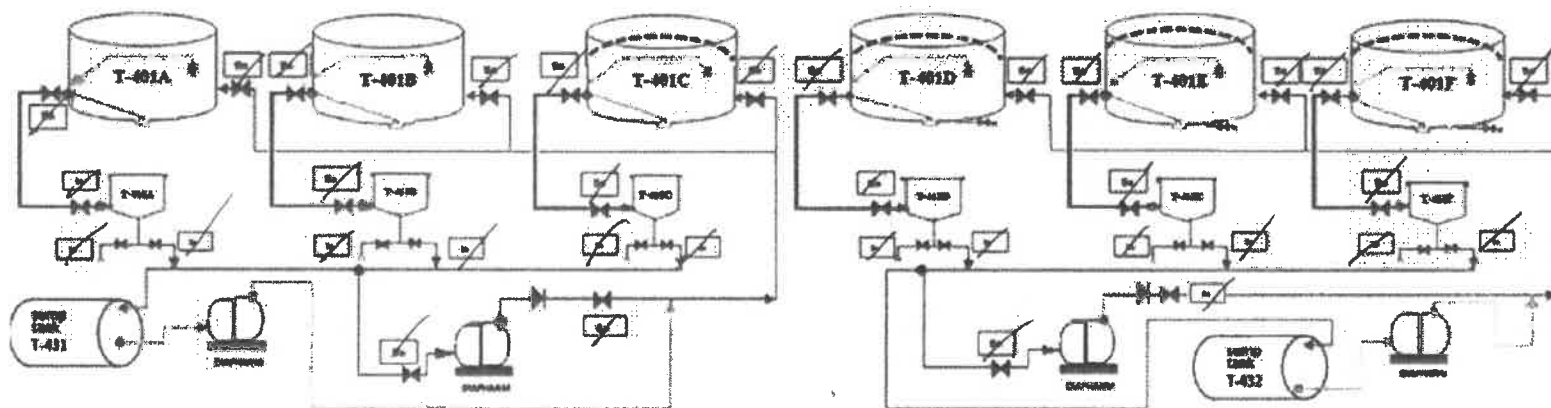




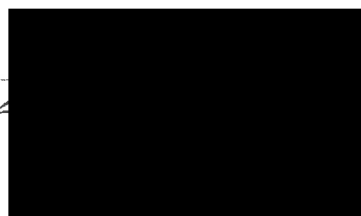
FLANG CHECK LEAK DAILY

DATE: 23-11-2023 TIME: 06.00-14.00

AREA	CONDITION	CHEVCK BY
PIGTRAP	ปกติ	JLP
PUMP AREA P-401	ปกติ	JLP
METERING	ปกติ	JLP
MANDIFOLD	ปกติ	JLP
JETA-1 TANK	ปกติ	EMPTY TANK 401 B
H-BASE TANK	ปกติ	JLP
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	ปกติ	EMPTY TANK 403A
INTERFACE AND SLOP TANK	ปกติ	EMPTY TANK 406 B
DELIVERY PUMPS	ปกติ	JLP
CLAY FILLTER AND MICRONIC FILTERS	ปกติ	JLP
HV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (หน้า ESSO)	ปกติ	JLP
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างรั้ว PTT)	ปกติ	JLP
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F)	ปกติ	JLP
Rain water drain valve bund wall JETA-1(Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วางไว้เปิดไม่ได้
Rain water drain valve bund wall HSD(Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วางไว้เปิดไม่ได้
Rain water drain valve bund wal IMOGAS TANK(Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วางไว้เปิดไม่ได้
ตรวจสภาพบ่อบ	Check list topics	OWS 401(VRU)
OIL	สภาพทั่วไปของบ่อบ	ปกติ
SEPERATOR	สภาพน้ำภายในบ่อบ	ปกติ
	สภาพน้ำที่ปล่อยออกนอกบ่อบ	ปกติ
	สภาพของ บ่อบเทียบกับน้ำมัน	ปกติ
	Remark	OWS402(PUMP)
		Remark
		JLP
		JLP
		JLP
		JLP



SHIFT SUPERVISOR:





DATE:

01-Jan-2023

TIME:

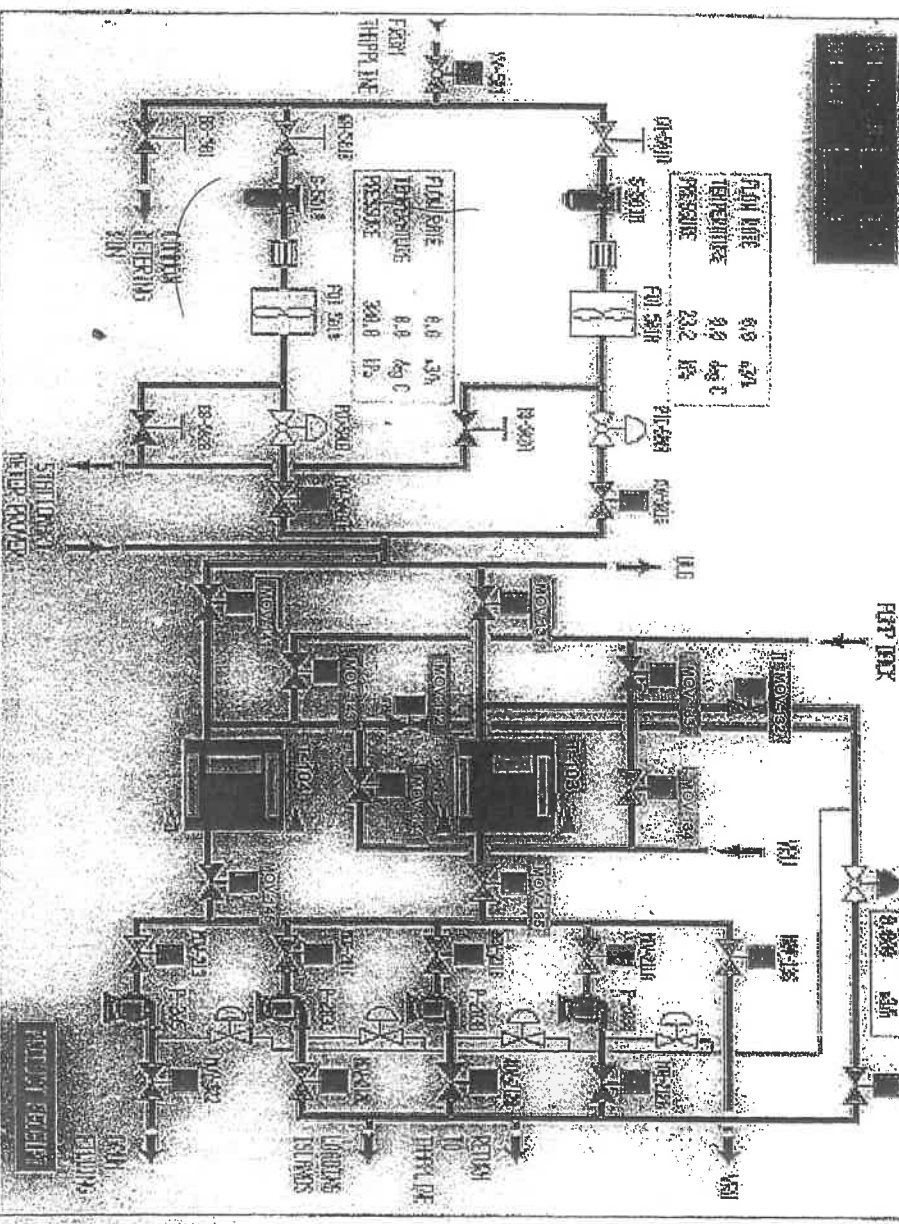
06.00-14.00

SHIFT SUPERVISOR:

REGULAR SYSTEM OVERVIEW

NO. 111-55-123

PLAN LINE	0.8	2.01
TEMPERATURE	8.8	48.1
PRESSURE	23.2	1.5



TANK TA-03 (GB2) RECEIVE.

SEAL NO.

MOV 132 :
 MOV 133 :
 MOV 134 :
 MOV 135 :
 MOV 111(GB1) :
 MOV 121(GB1) :
 MOV 141(GB2) :
 MOV 161(ULG) :
 MOV 171(ULG) :
 WATER DRAIN VALVE :

TANK TA-04 (GB2) RECEIVE.

SEAL NO.

MOV 142 :
 MOV 143 :
 MOV 144 :
 MOV 145 :
 MOV 111(GB1) :
 MOV 121(GB1) :
 MOV 131(GB2) :
 MOV 161(ULG) :
 MOV 171(ULG) :
 WATER DRAIN VALVE :

GAUGED BY :



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 3/01/2566

TIME : 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812 , 813 , 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801B NORMAL / FL-801A Closed Line	
FILTER SEPERATOR (FL-802 A,B)	FL-802B NORMAL / FL-802A Closed Line	
FILTER SEPERATOR (FL-803 A,B)	FL-803B NORMAL / FL-803A Closed Line	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปะปน)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (น้ำขุ่นมีตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR :



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 9/01/2566

TIME : 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812 , 813 , 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801A NORMAL / FL-801B Closed Line	
FILTER SEPERATOR (FL-802 A,B)	FL-802A NORMAL / FL-802B Closed Line	
FILTER SEPERATOR (FL-803 A,B)	FL-803A NORMAL / FL-803B Closed Line	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปะปน)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (น้ำขุ่นมีตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR :



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 17/01/2566

TIME : 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812 , 813 , 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801A NORMAL / FL-801B Closed Line	
FILTER SEPERATOR (FL-802 A,B)	FL-802A NORMAL / FL-802B Closed Line	
FILTER SEPERATOR (FL-803 A,B)	FL-803A NORMAL / FL-803B Closed Line	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปะปน)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (น้ำขุ่นมีตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR :



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 11/02/2566

TIME : 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812 , 813 , 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801B NORMAL / FL-801A Closed Line	
FILTER SEPERATOR (FL-802 A,B)	FL-802B NORMAL / FL-802A Closed Line	
FILTER SEPERATOR (FL-803 A,B)	FL-803B NORMAL / FL-803A Closed Line	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปะปน)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (น้ำขุ่นมีตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR :



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 6/02/2566

TIME : 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812 , 813 , 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801B NORMAL / FL-801A Closed Line	
FILTER SEPERATOR (FL-802 A,B)	FL-802B NORMAL / FL-802A Closed Line	
FILTER SEPERATOR (FL-803 A,B)	FL-803B NORMAL / FL-803A Closed Line	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปะปน)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (น้ำขุ่นมีตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR :



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 5/02/2566

TIME : 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812 , 813 , 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801B NORMAL / FL-801A Closed Line	
FILTER SEPERATOR (FL-802 A,B)	FL-802B NORMAL / FL-802A Closed Line	
FILTER SEPERATOR (FL-803 A,B)	FL-803B NORMAL / FL-803A Closed Line	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปะปน)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (น้ำขุ่นมีตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	


SHIFT SUPERVISOR :



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 2/03/2566

TIME : 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812 , 813 , 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801B NORMAL / FL-801A Closed Line	
FILTER SEPERATOR (FL-802 A,B)	FL-802B NORMAL / FL-802A Closed Line	
FILTER SEPERATOR (FL-803 A,B)	FL-803B NORMAL / FL-803A Closed Line	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปะปน)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (น้ำขุ่นมีตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR :



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 18/03/2566

TIME : 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812 , 813 , 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801B NORMAL / FL-801A Closed Line	
FILTER SEPERATOR (FL-802 A,B)	FL-802B NORMAL / FL-802A Closed Line	
FILTER SEPERATOR (FL-803 A,B)	FL-803B NORMAL / FL-803A Closed Line	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปะปน)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (น้ำขุ่นมีตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR :



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 19/03/2566

TIME : 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812 , 813 , 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801B NORMAL / FL-801A Closed Line	
FILTER SEPERATOR (FL-802 A,B)	FL-802B NORMAL / FL-802A Closed Line	
FILTER SEPERATOR (FL-803 A,B)	FL-803B NORMAL / FL-803A Closed Line	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปะปน)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (น้ำขุ่นมีตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR :



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 28-04-2566

TIME : 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812 , 813 , 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801A NORMAL / FL-801B Closed Line	
FILTER SEPERATOR (FL-802 A,B)	FL-802A NORMAL / FL-802B Closed Line	
FILTER SEPERATOR (FL-803 A,B)	FL-803A NORMAL / FL-803B Closed Line	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปะปน)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (น้ำขุ่นมีตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR :



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 30-04-2566

TIME : 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812 , 813 , 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801A NORMAL / FL-801B Closed Line	
FILTER SEPERATOR (FL-802 A,B)	FL-802A NORMAL / FL-802B Closed Line	
FILTER SEPERATOR (FL-803 A,B)	FL-803A NORMAL / FL-803B Closed Line	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปะปน)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (น้ำขุ่นมีตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR :



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 16-04-2566

TIME : 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812 , 813 , 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801A NORMAL / FL-801B Closed Line	
FILTER SEPERATOR (FL-802 A,B)	FL-802A NORMAL / FL-802B Closed Line	
FILTER SEPERATOR (FL-803 A,B)	FL-803A NORMAL / FL-803B Closed Line	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปะปน)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (น้ำขุ่นมีตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR :



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 31/05/2566

TIME : 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812 , 813 , 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801B NORMAL / FL-801A Closed Line	
FILTER SEPERATOR (FL-802 A,B)	FL-802B NORMAL / FL-802A Closed Line	
FILTER SEPERATOR (FL-803 A,B)	FL-803B NORMAL / FL-803A Closed Line	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปะปน)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (น้ำขุ่นมีตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR :



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 27/05/2566

TIME : 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812 , 813 , 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801B NORMAL / FL-801A Closed Line	
FILTER SEPERATOR (FL-802 A,B)	FL-802B NORMAL / FL-802A Closed Line	
FILTER SEPERATOR (FL-803 A,B)	FL-803B NORMAL / FL-803A Closed Line	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปะปน)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (น้ำขุ่นมีตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR :



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 25/05/2566

TIME : 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812 , 813 , 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801B NORMAL / FL-801A Closed Line	
FILTER SEPERATOR (FL-802 A,B)	FL-802B NORMAL / FL-802A Closed Line	
FILTER SEPERATOR (FL-803 A,B)	FL-803B NORMAL / FL-803A Closed Line	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปะปน)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (น้ำขุ่นมีตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR :



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 11/06/2566

TIME : 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812 , 813 , 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801B NORMAL / FL-801A Closed Line	
FILTER SEPERATOR (FL-802 A,B)	FL-802B NORMAL / FL-802A Closed Line	
FILTER SEPERATOR (FL-803 A,B)	FL-803B NORMAL / FL-803A Closed Line	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปะปน)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (น้ำขุ่นมีตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR :



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 9/06/2566

TIME : 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812 , 813 , 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801B NORMAL / FL-801A Closed Line	
FILTER SEPERATOR (FL-802 A,B)	FL-802B NORMAL / FL-802A Closed Line	
FILTER SEPERATOR (FL-803 A,B)	FL-803B NORMAL / FL-803A Closed Line	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปะปน)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (น้ำขุ่นมีตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR :



FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 3/06/2566

TIME : 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812 , 813 , 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801B NORMAL / FL-801A Closed Line	
FILTER SEPERATOR (FL-802 A,B)	FL-802B NORMAL / FL-802A Closed Line	
FILTER SEPERATOR (FL-803 A,B)	FL-803B NORMAL / FL-803A Closed Line	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	<input checked="" type="checkbox"/> NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปะปน)	
	<input type="checkbox"/> ABNORMAL (น้ำขุ่นมีตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR :